



SCG

SCG-DOW
GROUP



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3)
(ระยะดำเนินการ)

ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

เลขที่ 4 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ 0-3867-3000 โทรสาร 0-3868-3991



จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250

โทรศัพท์ 0-2760-3000 โทรสาร 0-2760-3197 www.alsglobal.com



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3)
(ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

เลขที่ 4 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ 0-3867-3000 โทรสาร 0-3868-3991



จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพฯ 10250
โทรศัพท์ 0-2760-3000 โทรสาร 0-2760-3197 www.alsglobal.com


**หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3)**

วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นที่ปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 4/1
ถนนไอ-4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับประจำเดือน

- (☒) มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
 () กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
 () อื่นๆ (ระบุ).....

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน		ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นายสุพจน์	สลามเต๊ะ		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นางวิลาวัณย์	บริรักษ์		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายสุรียา	สอนแก้ว		ผู้จัดการอาวุโส
นางสาวชไมพร	เลิกฎ๋เขียว		ผู้เชี่ยวชาญด้านติดตามตรวจสอบ มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวชไมพร จันทระเบส)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปสายธุรกิจตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

**รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3)**

1. ชื่อโครงการ โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3)
2. สถานที่ตั้ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด
4. สถานที่ติดต่อ เลขที่ 4/1 ถนนไอ-4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 0-3867-3000 โทรสาร 0-3868-3991
Email :-
5. จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2555
ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/11032
ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 28 กรกฎาคม พ.ศ. 2538 ตามหนังสือเลขที่ วว.0804/9130
ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 4 สิงหาคม พ.ศ. 2543 ตามหนังสือเลขที่ วว.0804/9907
ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ. 2546 ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/13728
ครั้งที่ 4 เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2554 ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/5647
ครั้งที่ 5 เมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2555 ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/11032
ครั้งที่ 6 เมื่อวันที่ 2 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2560 ตามหนังสือเลขที่ อก.5120.3.1/1589
ครั้งที่ 7 เมื่อวันที่ 16 กันยายน พ.ศ. 2563 ตามหนังสือเลขที่ อก.5106.2/0863
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้ายเมื่อ วันที่ 26-28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568
8. รายละเอียดโครงการ แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานบทที่ 1 บทนำ

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	ก
สารบัญตาราง	ฉ
สารบัญรูป	ฅ
สารบัญภาพ	ญ
บทที่ 1 บทนำ	1-1
1.1 ความเป็นมาในการจัดทำรายงาน	1-1
1.2 วัตถุประสงค์	1-2
1.3 ขอบเขตของการจัดทำรายงาน	1-2
1.4 รายละเอียดโครงการ	1-3
1.4.1 ที่ตั้งโครงการ	1-3
1.4.2 วัตถุดิบ สารเคมี และสารเร่งปฏิกิริยา	1-3
1.4.3 การขนส่ง	1-10
1.4.4 กระบวนการผลิต	1-11
1.4.5 ระบบสนับสนุนและระบบสาธารณูปโภค	1-13
1.4.6 มลพิษและการควบคุม	1-16
บทที่ 2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ	2-1
2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	2-1
บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1 บทนำ	3-1
3.2 ขอบเขตของการติดตามตรวจสอบ	3-1
3.2.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2.2 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-6
3.3 มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ	3-11

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
บทที่ 3 (ต่อ)	
3.4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-11
3.4.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	3-11
3.4.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-17
3.4.3 ระดับเสียง	3-32
3.4.4 คุณภาพน้ำ	3-51
3.4.5 คุณภาพน้ำใต้ดิน	3-80
3.4.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-83
บทที่ 4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก ก	เอกสารเกี่ยวกับโครงการ
ภาคผนวก ก-1	สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ภาคผนวก ก-2	หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานฯ
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	ตัวอย่างสำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ข-2	จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ
ภาคผนวก ข-3	จดหมายแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักร สำหรับการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
ภาคผนวก ข-4	เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ
ภาคผนวก ข-5	สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยัง EMC ²
ภาคผนวก ข-6	PPM plan
ภาคผนวก ข-7	เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
ภาคผนวก ข-8	บันทึกปริมาณน้ำทิ้งและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก ES-1890
ภาคผนวก ข-9	แผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจจับสารไฮโดรคาร์บอน
ภาคผนวก ข-10	เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พร้อมใบกำกับการขนส่ง
ภาคผนวก ข-11	ผลการตรวจสอบคุณภาพและเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจคุณภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ข-12	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล
ภาคผนวก ข-13	Hearing Conservation Program
ภาคผนวก ข-14	นโยบายการจัดการกากของเสีย
ภาคผนวก ข-15	ตัวอย่าง GPS Tracking
ภาคผนวก ข-16	แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-17	ตัวอย่างแผนผังเส้นทางการเดินรถขนส่งของโครงการ
ภาคผนวก ข-18	ตัวอย่างแผนการตรวจสอบรถบรรทุก
ภาคผนวก ข-19	ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง
ภาคผนวก ข-20	รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving)
ภาคผนวก ข-21	Checklist การตรวจรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่
ภาคผนวก ข-22	แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง
ภาคผนวก ข-23	เอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม ประจำปี 2568
ภาคผนวก ข-24	ขอบเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร

สารบัญ (ต่อ)

- ภาคผนวก ข-25 บันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข-26 แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
- ภาคผนวก ข-27 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข-28 ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานกับสารเคมีและความเสี่ยงอันตราย
- ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
- ภาคผนวก ข-30 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
- ภาคผนวก ข-31 เอกสาร PPE grid
- ภาคผนวก ข-32 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ
- ภาคผนวก ข-33 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
- ภาคผนวก ข-34 Noise Contour Map ของโครงการ
- ภาคผนวก ข-35 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ
- ภาคผนวก ข-36 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2568
- ภาคผนวก ข-37 ตัวอย่าง work permit และ pre-task analysis
- ภาคผนวก ข-38 เอกสารนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
- ภาคผนวก ข-39 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ
- ภาคผนวก ข-40 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
- ภาคผนวก ข-41 แผนพื้นที่พิกัดเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ข-42 เอกสารขั้นตอนการหยุดกระบวนการผลิตกรณีฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ข-43 พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ภาคผนวก ข-44 การดำเนินการเพื่อควบคุม ป้องกัน และลดผลกระทบเรื่องเสียงของพื้นที่ Pelletizer
- ภาคผนวก ข-45 บันทึกการประชุมร่วมกับ สผ. เรื่อง การรายงานค่า Flow rate ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
และมาตรการป้องกันผลกระทบระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน
- ภาคผนวก ข-46 จัดหมายชี้แจงแผนงานและกิจกรรมการป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียง
- ภาคผนวก ข-47 ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี พ.ศ. 2567
- ภาคผนวก ข-48 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก ค	ใบรับรองผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ภาคผนวก ค-2	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ภาคผนวก ค-3	ระดับเสียงโดยทั่วไป
ภาคผนวก ค-4	คุณภาพน้ำทิ้ง
ภาคผนวก ค-5	คุณภาพน้ำใต้ดิน
ภาคผนวก ค-6	คุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน
ภาคผนวก ค-7	ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.1-1	สรุปลำดับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด	1-2
1.4-1	รายละเอียดวัตถุดิบ สารเติมแต่ง/สารเคมี และผลิตภัณฑ์ เปรียบเทียบก่อน และหลังขยายกำลังการผลิตของโครงการ	1-6
1.4-2	แหล่งกำเนิดและอัตราการระบายมลพิษตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุด	1-19
1.4-3	แหล่งกำเนิดและอัตราการระบายมลพิษสูงสุดจากการดำเนินการจริง	1-20
1.4-4	ปริมาณน้ำเสีย/น้ำทิ้งและการจัดการของโรงงาน	1-22
2.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	2-2
3.2-1	ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-2
3.2-2	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-6
3.4-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-13
3.4-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-14
3.4-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก ของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) (GPS 47P 0731964, 1403752) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-20
3.4-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านอ่าวประดู่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (GPS 47P 0735531, 1402769) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-21
3.4-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านมาบตาพุด (GPS 47P 0735346, 1406705) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-22
3.4-6	ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก ของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-23

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.4-7	ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (GPS 47P 0735531, 1402769) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-24
3.4-8	ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณบ้านมาตาพุด (GPS 47P 0735346, 1406705) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-25
3.4-9	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตโพลีไธรีน บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-27
3.4-10	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณชุมชนวัดโสภณ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-35
3.4-11	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-36
3.4-12	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-37
3.4-13	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณชุมชนวัดโสภณ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-39
3.4-14	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-42
3.4-15	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-45
3.4-16	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวม ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment) โรงงานผลิตโพลีไธรีน บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-53
3.4-17	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 ของโครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-54
3.4-18	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) โรงงานผลิตโพลีไธรีน บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568	3-55

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.4-19	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจาก ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-57
3.4-20	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 ของโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-64
3.4-21	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-71
3.4-22	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567	3-80
3.4-23	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-82
3.4-24	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-87
3.4-25	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-88
3.4-26	ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ MRU ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-95
3.4-27	ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ Transfer Blower ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-96
3.4-28	ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ Emergency Generator ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-97
3.4-29	ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ Pelletizer ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-98
3.4-30	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-100
4.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	4-2

สารบัญญรูป

รูปที่		หน้า
1.4-1	ที่ตั้งของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	1-4
1.4-2	แผนผังแสดงที่ตั้งโรงงานต่างๆ ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	1-5
1.4-3	ผังการจัดการก๊าซที่ระบายออกจากโครงการ	1-17
1.4-4	ผังการจัดการรณรงค์ของโครงการ	1-24
3.4-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-12
3.4-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-15
3.4-3	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-19
3.4-4	ผังลมบริเวณชุมชนรอบโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-26
3.4-5	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก ของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอพี จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-29
3.4-6	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-30
3.4-7	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านมาบตาพุด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-31
3.4-8	การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-34
3.4-9	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณชุมชนวัดโสภณ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-48
3.4-10	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-49
3.4-11	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-50
3.4-12	ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-52

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3.4-13	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก Domestic Wastewater Treatment โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-62
3.4-14	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อร์วบรวมน้ำ ES-1890 โรงงานผลิตโ ลีสไตร์น บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-69
3.4-15	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-73
3.4-16	การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567	3-81
3.4-17	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-86
3.4-18	การตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568	3-94
3.4-19	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568	3-101

สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
2.2-1	ควบคุมการระบายจากปล่องระบาย Heater A และ B	2-60
2.2-2	ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผงโพลีไสตรีน	2-60
2.2-3	ถุงกรองสำรองสำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของโครงการ	2-60
2.2-4	บ่อรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	2-61
2.2-5	Hydrocarbon Detector	2-62
2.2-6	ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำ	2-62
2.2-7	ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	2-62
2.2-8	พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	2-63
2.2-9	จุดรวบรวมของเสียของโครงการ	2-63
2.2-10	การควบคุมการขับซีโดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย	2-64
2.2-11	ระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ	2-65
2.2-12	ระบบระบายน้ำภายในโครงการ	2-65
2.2-13	ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม	2-66
2.2-14	การจัดสภาพแวดล้อมการทำงานและอุปกรณ์ในการทำงานตามหลักการยศาสตร์	2-67
2.2-15	อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน	2-67
2.2-16	ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน	2-67
2.2-17	ปุ่มกดสัญญาณเตือนภัยภายในพื้นที่โครงการ	2-68
2.2-18	อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ	2-69
2.2-19	ถังเก็บสารเคมี และคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล	2-70
2.2-20	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี	2-70
2.2-21	การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย	2-71
2.2-22	พื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	2-72

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาในการจัดทำรายงาน

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้มีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไทรีน ของบริษัท สยามโพลีไทรีน จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัท”) ตามหนังสือเลขที่ วว 0804/9130 ลงวันที่ 28 กรกฎาคม พ.ศ. 2538 ซึ่งโครงการได้ยึดถือปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้อย่างเคร่งครัดเสมอมา และโครงการได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน ต่อมาโครงการโรงงานผลิตโพลีไทรีนได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไทรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีไทรีน จำกัด ซึ่งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนั้นได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้วตามหนังสือเลขที่ ออก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563 (ภาคผนวก ก-1) ดังนั้น การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงดำเนินการตามมาตรการที่ได้รับการเห็นชอบตามหนังสือฉบับล่าสุด ซึ่งได้รวบรวมมาตรการของโครงการทุกส่วนไว้แล้ว สำหรับลำดับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไทรีน แสดงดังตารางที่ 1.1-1

เพื่อเป็นการติดตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พร้อมทั้งเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมา เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ตารางที่ 1.1-1 สรุปลำดับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

ลำดับที่	โครงการ	เลขที่หนังสือเห็นชอบ ^{1/}	วันที่ออกหนังสือเห็นชอบ
1	โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน	วว 0804/9130	28 กรกฎาคม 2538
2	โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 1)	วว 0804/9907	4 สิงหาคม 2543
3	โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ส่วนขยาย) ในประเด็นขอเพิ่มการผลิตโพลีสไตรีนชนิดต้านทานการติดไฟ (Ignition Resistant Polystyrene : IRPS)	ทส 1009/13728	8 ธันวาคม 2546
4	การรื้อถอนเครื่องจักรของหน่วยปรับปรุงผลิตภัณฑ์เพื่อผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดต้านทานการติดไฟ (IRPS) และโอนความรับผิดชอบพื้นที่หน่วยผลิตดังกล่าวให้ กนอ. เพื่อให้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ดำเนินการเข้าพื้นที่ส่วนนี้ต่อไป	ทส 1009.9/5647	20 มิถุนายน 2554
5	โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)	ทส 1009.9/11032	6 พฤศจิกายน 2555
6	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 2) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด	อก 5102.3.1/1589 ^{2/}	27 กุมภาพันธ์ 2560
7	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด	อก 5106.2/0863 ^{2/}	16 กันยายน 2563

หมายเหตุ : ^{1/} ได้รับการเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

^{2/} ได้รับการเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงาน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

1.2 วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring) ของโครงการ
- 2) เพื่อรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 3) เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว พร้อมทั้งนำมาเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา และนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.3 ขอบเขตของการจัดทำรายงาน

ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการนั้น จะประกอบไปด้วย

1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทางโครงการจะเป็นผู้ดำเนินการตามมาตรการ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ ซึ่งใช้ประกอบผลการดำเนินการ โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด จะเป็นผู้นำรายงานผลดังกล่าว มาผนวกเข้าไว้ในรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

2) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม และรายงานผลการตรวจวัดดังกล่าว โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้รวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดทั้งหมด และข้อมูลของโครงการในด้านอื่นๆ ซึ่งเป็นข้อกำหนดตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.4 รายละเอียดโครงการ

1.4.1 ที่ตั้งโครงการ

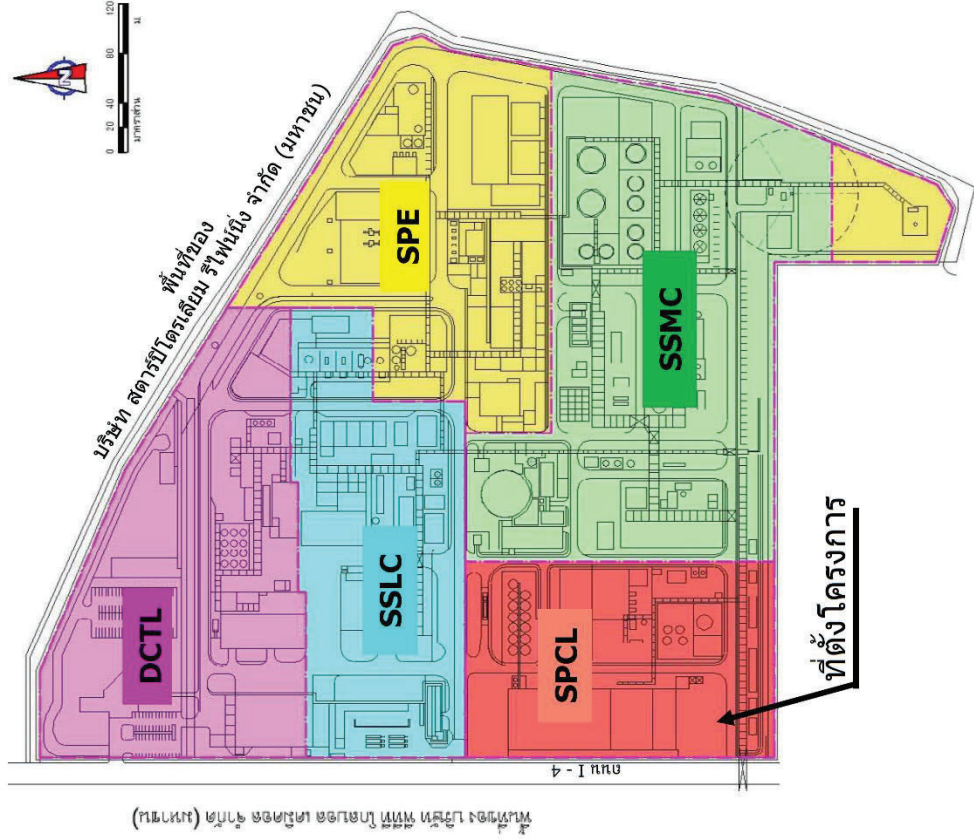
โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทร่วมทุนระหว่างบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) กับบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยเป็นส่วนหนึ่งของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีพื้นที่โครงการประมาณ 20.2 ไร่ โดยทางฝั่งตะวันตกของโครงการคือ ถนนไเอ-4 ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทางฝั่งตะวันออกของโครงการ คือ บริษัท สยามโพลีไสตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (SSMC) ซึ่งเป็นโรงงานในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ โดยที่ตั้งโครงการในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดแสดงดังรูปที่ 1.4-1 และแผนผังกลุ่มโรงงานแสดงได้ดังรูปที่ 1.4-2

1.4.2 วัตถุดิบ สารเคมี และสารเร่งปฏิกิริยา

รายละเอียดวัตถุดิบ สารเคมี และสารเร่งปฏิกิริยาในกระบวนการผลิตโพลีไสตรีน ทั้งในแง่ของแหล่งที่มา การใช้ประโยชน์ ปริมาณการใช้ ความถี่ในการขนส่ง และวิธีการขนส่ง/การเก็บกัก แสดงดังตารางที่ 1.4-1



รูปที่ 1.4-1 ที่ตั้งของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



สัญลักษณ์

- DCTL** บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
- SSLC** บริษัท สยามเลททิงส์เคราห์ จำกัด
- SPCL** บริษัท สยามโพลีไทร์ จำกัด
- SPE** บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
- SSMC** บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

รูปที่ 1.4-2 แผนผังแสดงที่ตั้งโรงงานต่างๆ ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) รายละเอียดวัตถุดิบ สารเติมแต่ง/สารเคมี และผลิตภัณฑ์ เปรียบเทียบก่อนและหลังขยายกำลังการผลิตของโครงการ

รายละเอียด	แหล่งที่มา	การใช้ประโยชน์	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)		ความถี่ในการขนส่ง	วิธีการขนส่ง/การเก็บกัก
			ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		
3. สารเคมีที่ใช้ปรับปรุงคุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.2 สารป้องกันการกัดกร่อนในระบบหล่อเย็น (มีกรดฟอสฟอริกเป็นองค์ประกอบหลัก)	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารที่ใช้ป้องกันการกัดกร่อนในระบบน้ำหล่อเย็น	0.2	0.25	4	- ถ้าเสี่ยงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่บริเวณพื้นที่ระบบน้ำหล่อเย็นภายในพื้นที่โรงงาน
3.3 สารป้องกันการเกิดตะกอนภายในระบบหล่อเย็น	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารที่ใช้ป้องกันการเกิดตะกอน	0.72	0.76	4	- ถ้าเสี่ยงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่บริเวณพื้นที่ระบบน้ำหล่อเย็นภายในพื้นที่โรงงาน
3.4 สารยับยั้งจุลชีพในระบบหล่อเย็น	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารที่ใช้ป้องกันการเจริญเติบโตของจุลชีพในระบบน้ำหล่อเย็น	0.1	0.12	2	- ถ้าเสี่ยงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่บริเวณพื้นที่ระบบน้ำหล่อเย็นภายในพื้นที่โรงงาน
3.5 โซเดียมไฮโปคลอไรต์	บริษัทผู้ผลิตในประเทศ	เป็นสารที่ใช้สำหรับฆ่าเชื้อโรคในระบบน้ำหล่อเย็น	3.1	4.4	7	- ถ้าเสี่ยงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่บริเวณพื้นที่ระบบน้ำหล่อเย็นภายในพื้นที่โรงงาน
3.6 สารลดแรงตึงผิวในน้ำในระบบหล่อเย็น	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารที่ใช้ลดการเกิดฟองของน้ำในระบบหล่อเย็น	0.04	0.06	1	- ถ้าเสี่ยงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่บริเวณพื้นที่ระบบน้ำหล่อเย็นภายในพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) รายละเอียดวัตถุดิบ สารเติมแต่ง/สารเคมี และผลิตภัณฑ์ เปรียบเทียบก่อนและหลังขยายกำลังการผลิตของโครงการ

รายละเอียด	แหล่งที่มา	การใช้ประโยชน์	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)		ความถี่ในการขนส่ง	วิธีการขนส่ง/การเก็บกัก
			ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		
4. ผลิตภัณฑ์/ 4.1 พลาสติกโพลีเอสเตอร์ ชนิดที่มีโครงสร้างเป็นผลึก สำหรับการใช้งานทั่วไป (GPPS)	-	คุณสมบัติด้านความใสแข็งแรง มีรูปร่างง่าย มีความคง รูปสูง นิยมนำไปผลิตกล่องซีดีแผ่นใส ชิ้นส่วน อุปกรณ์ไฟฟ้า	140,000	160,000	8,000	- เก็บไว้ในไซโลและบรรจุลงตู้คอนเทน เนอร์เพื่อส่งจำหน่ายต่างประเทศ หรือ บรรจุลงขนาด 25 หรือ 750 กิโลกรัม ก่อนนำไปจัดเก็บที่คลังสินค้าภายนอกเพื่อ รอจำหน่ายให้กับลูกค้าที่สนใจต่อไป
4.2 พลาสติกโพลีเอสเตอร์ ชนิดที่มีส่วนผสมของยาง สำหรับงานที่ต้องการคุณสมบัติ การทนแรงกระแทกสูง (HIPS)	-	มีคุณสมบัติเด่นด้านทนแรงกระแทก นิยมนำไป ผลิตโครงสร้างทิว เครื่องปรับอากาศและ คอมพิวเตอร์				

หมายเหตุ : 1/ ส่วนการผลิตผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดจะขึ้นอยู่กับความต้องการของตลาดในขณะนั้นเป็นหลัก

2/ ภายหลังขยายกำลังการผลิตในครั้งนี้ โครงการมีความต้องการใช้โพลีเอสเตอร์ลดลง เนื่องจากโครงการมีแผนการปรับลดการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มีการใช้โพลีเอสเตอร์ เป็นสารเคมี
ในกระบวนการผลิตดังกล่าวลง

ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด, 2555

1.4.3 การขนส่ง

โครงการมีกิจกรรมการขนส่งแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ การขนส่งด้วยรถ และการขนส่งด้วยระบบท่อโดย

- วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่มีการขนส่งด้วยรถบรรทุก ได้แก่ โพลีบิวทาไดอิน รีบเบอร์ สารเคมีและเม็ดพลาสติกโพลีไธรีน

- วัตถุดิบและสารเคมีที่มีการขนส่งด้วยระบบท่อ ได้แก่ สารสไตรีนโมโนเมอร์ สารเจือจางที่มีสารเอทิลเบนซีนเป็นองค์ประกอบ และก๊าซไนโตรเจน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- **ท่อขนส่งสารสไตรีนโมโนเมอร์ (วัตถุดิบ)** เชื่อมต่อโดยตรงกับถังเก็บกักภายในพื้นที่โครงการกับถังเก็บกักของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ที่อยู่ภายในพื้นที่ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีระยะทางประมาณ 0.55 กิโลเมตร โดยท่อจากต้นทางของโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์มีขนาด 4 นิ้ว ส่วนท่อที่แยกเข้าโครงการมีขนาด 3 นิ้ว เพื่อลำเลียงสารสไตรีนโมโนเมอร์มาพักไว้ในถังเก็บกักภายในพื้นที่โครงการ เนื่องจากสไตรีนโมโนเมอร์เป็นสารที่มีจุดวาบไฟที่ค่อนข้างต่ำ 31 องศาเซลเซียส ดังนั้น ในถังเก็บกักจะมีระบบควบคุมอุณหภูมิไม่ให้สูงกว่า 35 องศาเซลเซียส รวมทั้งมีระบบคลุมผิวหน้าด้วยก๊าซไนโตรเจนเพื่อลดปริมาณความเข้มข้นของออกซิเจนในถังเก็บกัก

- **ท่อขนส่งสารเจือจางที่มีสารเอทิลเบนซีนเป็นองค์ประกอบหลัก** เชื่อมต่อโดยตรงกับถังเก็บกักภายในพื้นที่โครงการกับถังเก็บกักของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ที่อยู่ภายในพื้นที่ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีระยะทางประมาณ 0.23 กิโลเมตร โดยท่อจากต้นทางของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด มีขนาด 3 นิ้ว ส่วนท่อที่แยกเข้าโครงการมีขนาด 1.5 นิ้ว ซึ่งสารเจือจางจะถูกใช้ในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันในกระบวนการผลิตโพลีไธรีน และในกรณีฉุกเฉินที่เกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ขึ้น จะมีการป้อน Ethylbenzene เข้าสู่ถังปฏิกิริยาโดยตรง เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา โดยในถังเก็บกักจะมีการควบคุมอุณหภูมิไม่ให้เกินกว่า 40 องศาเซลเซียส รวมทั้งมีระบบคลุมผิวหน้าด้วยก๊าซไนโตรเจนเพื่อลดปริมาณความเข้มข้นของออกซิเจนในถังเก็บกัก

- **ท่อขนส่งก๊าซไนโตรเจน** แนวท่อที่เชื่อมต่อระหว่างโครงการกับบริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีระยะทางประมาณ 0.62 กิโลเมตร โดยท่อจากต้นทางของบริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีขนาด 6 นิ้ว ส่วนท่อที่แยกเข้าโครงการมีขนาด 3 นิ้ว ซึ่งแนวท่อดังกล่าวอยู่ในขอบเขตพื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดโดยแนวท่อไม่มีการวางผ่านพื้นที่ชุมชน

สำหรับการดำเนินการในเชิงป้องกันจากการขนส่งสารเคมีผ่านระบบท่อโครงการและบริษัทผู้ผลิตที่มีการขนส่งผ่านระบบท่อได้กำหนดให้มีการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น โดยทำการติดตั้ง Block valve เป็นระยะตามหลักการออกแบบทางวิศวกรรมตลอดแนวท่อ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดและแสดงผลทั้งอัตราการไหลและความดันในเส้นท่อทั้งที่บริษัทผู้ผลิตเองและที่โครงการ หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นโครงการและบริษัทผู้ผลิตจะประสานงานเข้าตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยทันที

1.4.4 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีไสตรีนแบ่งออกเป็น 4 ขั้นตอน มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

(1) การทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization)

เป็นขั้นตอนที่ทำหน้าที่เปลี่ยนสารตั้งต้น ได้แก่ สารละลายสไตรีนโมโนเมอร์ (กรณีผลิต GPPS) และของผสมระหว่างสารละลายสไตรีนโมโนเมอร์และโพลีบิวทาไดอีน รีบเบอร์ (กรณีผลิต HIPS) ที่ผ่านการตรวจสอบลักษณะสมบัติต่างๆ แล้วให้เป็นสารโพลิเมอร์เรซิน

ขั้นตอนนี้เริ่มจากป้อนวัตถุดิบตั้งต้น ได้แก่ สไตรีนโมโนเมอร์ (กรณีผลิต GPPS) โพลีบิวทาไดอีน รีบเบอร์ (กรณีผลิต HIPS) และซิลิโคน ออยล์ เข้าสู่ถังเตรียมวัตถุดิบ ก่อนป้อนเข้าสู่ถังปฏิกิริยา จากนั้นทำการป้อนสารเติมแต่ง (น้ำมันแร่ขาว ซิงค์ สเตียเรต และเออร์กาน็อกซ์) สารเร่งปฏิกิริยา สารเจือจาง สารควบคุมปฏิกิริยาถูกโซ่ และสีย้อม เข้าสู่ถังปฏิกิริยาภายใต้อุณหภูมิและความดันที่กำหนด ชุดถังปฏิกิริยาที่ใช้ในกระบวนการผลิตทั้งหมดมี 4 ชุด ต่อกันเป็นอนุกรม ซึ่งภายในถังปฏิกิริยาจะเกิดปฏิกิริยาการสลายสารสไตรีนโมโนเมอร์ให้กลายเป็นอนุมูลอิสระ (Free radical) และเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันเพื่อต่อโมเลกุลอนุมูลอิสระของสไตรีนโมโนเมอร์กับสไตรีนโมโนเมอร์ให้เป็นโพลีไสตรีนเรซิน

การเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน จะถูกควบคุมความยาวหรือ Growing Chain ของโพลีไสตรีนเรซินให้เหมาะสมด้วยสารควบคุมปฏิกิริยาถูกโซ่ ทั้งนี้ โพลีไสตรีนเรซินจะถูกรวบรวมเข้าสู่ส่วนการแยกวัตถุดิบที่เหลือจากการทำปฏิกิริยาและผลพลอยได้ต่อไป

ในปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันของสไตรีน สารควบคุมปฏิกิริยาถูกโซ่ (Chain transfer agent) จะทำหน้าที่ควบคุมมวลโมเลกุล (Molecular weight) และการแบ่งตัวของมวลโมเลกุล (Molecular weight distribution) โดยจะทำให้มวลโมเลกุลลดลง เนื่องจากสายโซ่ของโพลิเมอร์สั้นลง

(2) การแยกวัตถุดิบที่เหลือจากการทำปฏิกิริยา (Devolatilization)

เป็นขั้นตอนที่ทำหน้าที่แยกวัตถุดิบตั้งต้นที่เหลืออยู่จากการเกิดปฏิกิริยา รวมถึงผลพลอยได้ (By product) ออกจากผลิตภัณฑ์ โพลิเมอร์เหลวจะถูกส่งผ่านเข้าไปใน devolatilizer เพื่อแยกวัตถุดิบที่หลงเหลือจากการทำปฏิกิริยาและผลพลอยได้ออกจากโพลิเมอร์เหลวโดยการระเหย สำหรับโพลิเมอร์เหลวที่ผ่านการแยกสารปะปนต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการทำปฏิกิริยาแล้ว จะถูกรวบรวมเข้าสู่ขั้นตอนการทำเม็ดพลาสติกต่อไป ส่วนก๊าซที่แยกได้จะถูกรวบรวมเข้าสู่ขั้นตอนการควบแน่นต่อไป

(3) การควบแน่น (Condensation system)

ขั้นตอนนี้เป็นการควบแน่นก๊าซที่แยกได้จากขั้นตอนการแยกวัตถุดิบที่เหลือจากการทำปฏิกิริยา โดยแบ่งการควบแน่นออกเป็น 2 ขั้นตอน ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้

- การควบแน่นขั้นที่ 1 เป็นการควบแน่นที่อุณหภูมิประมาณ 60-65 องศาเซลเซียส ผลจากการควบแน่นในขั้นตอนนี้จะได้ส่วนที่เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่มีโมเลกุลใหญ่ออกมาก่อน หรือที่เรียกว่า “ทาร์ (Tar)” ซึ่งจะนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำรองในเครื่องทำความร้อนต่อไป ส่วนก๊าซที่ไม่ผ่านการควบแน่นซึ่งมีองค์ประกอบของสไตรีนโมโนเมอร์และสารเจือจางปะปนอยู่จะถูกรวบรวมเข้าสู่การควบแน่นขั้นที่ 2 เพื่อแยกน้ำและน้ำมัน รวมถึงสารเจือปนอื่นๆ ออกจากสารดังกล่าวก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป

- การควบแน่นขั้นที่ 2 เป็นการควบแน่นก๊าซที่ไม่ควบแน่นในขั้นตอนแรกภายใต้อุณหภูมิและความดันประมาณ 0-3 องศาเซลเซียส และ 0.01 บาร์ ของเหลวที่ควบแน่นได้จากขั้นตอนนี้ ซึ่งประกอบด้วยสไตรีนโมโนเมอร์และสารเจือจาง ซึ่งจะถูกส่งไปยังถังพักเพื่อนำมาหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต โดยการป้อนเข้าสู่ถังปฏิกริยาทั้ง 4 ถึง ส่วนไอระเหย (vapor) ซึ่งมีองค์ประกอบของน้ำ น้ำมัน และสิ่งเจือปนอื่นๆ ปะปนอยู่ จะถูกส่งไปควบแน่นยังเครื่องควบแน่นแบบสุญญากาศอีกครั้ง ก่อนส่งของเหลวเข้าสู่ถังแยกน้ำ/น้ำมัน (oil separator) โดยน้ำจะถูกกำจัดในรูปของ Organic wastewater ส่วนไฮโดรคาร์บอนจะส่งไปเป็นเชื้อเพลิงสำรองที่เครื่องทำความร้อนต่อไป ส่วนก๊าซที่ผ่านการควบแน่นแล้วจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป

ทั้งนี้ ไอระเหยในเครื่องควบแน่นแบบสุญญากาศ (Vacuum system) จะถูกปรับเปลี่ยนสถานะความดันจาก 0.01 เป็น 1 บาร์ ทำให้ก๊าซออกซิเจนและไนโตรเจนในเครื่องควบแน่นแบบสุญญากาศถูกระบายออกสู่บรรยากาศ ซึ่งก๊าซที่ระบายออกจะมีไฮโดรคาร์บอนปะปนอยู่ โดยจะถูกระบายออกไปพร้อมก๊าซในสถานะสมดุล สำหรับองค์ประกอบของก๊าซที่ถูกระบายออกจากเครื่องควบแน่นแบบสุญญากาศ มีรายละเอียด ดังนี้

ก๊าซที่ระบาย	อัตราการระบาย	หน่วย
Styrene	0.1	kg/hr
Air	4.75	kg/hr

ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดมาตรการควบคุมการทำงานของระบบสุญญากาศ (Vacuum system) เพื่อควบคุมก๊าซที่ระบายออกจากระบบ ดังนี้

- ควบคุมความดันภายในเครื่องควบแน่นแบบสุญญากาศให้คงที่ที่ 0.01 บาร์
- ควบคุมอุณหภูมิของการแลกเปลี่ยนความร้อนให้มีค่าระหว่าง 0-4.5 องศาเซลเซียสเพื่อให้ควบแน่นสไตรีนโมโนเมอร์ในหน่วยควบแน่นที่ 2 ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ โดยมีการตรวจสอบค่าสไตรีนโมโนเมอร์ในของเหลวที่ควบแน่นให้มีค่าคงที่โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และในระบบสุญญากาศจะมีการควบคุมระดับของของเหลวในถังเพื่อให้อยู่ในสถานะสมดุลทำให้เกิดการระบายออกที่น้อยที่สุด
- การควบคุมด้านความปลอดภัย มีการติดตั้งระบบเติมไนโตรเจนและมีตัววัดระดับของออกซิเจนของเครื่องควบแน่นแบบสุญญากาศ หากพบออกซิเจนที่ระดับ 1.5% ไนโตรเจนจะเปิดเพื่อป้องกันการติดไฟ
- มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

(4) การทำเม็ดพลาสติก (Finishing)

เป็นขั้นตอนที่ทำให้โพลิเมอร์เหลวจากส่วนการแยกวัตถุดิบที่เหลือจากการทำปฏิกิริยาและผลพลอยได้เป็นเม็ดพลาสติกโพลีไธรีน โดยเริ่มจากการนำโพลิเมอร์เหลวที่มีอุณหภูมิประมาณ 225-240 องศาเซลเซียสมารีดเป็นเส้นเล็กๆที่มีความยาวต่อเนื่องด้วยเครื่องรีดเส้นพลาสติก และถูกทำให้เย็นเพื่อให้เส้นโพลิเมอร์แข็งตัว โดยใช้น้ำที่อุณหภูมิประมาณ 45-60 องศาเซลเซียสซึ่งเป็นน้ำหล่อเย็นที่หมุนเวียนใช้ในระบบ สำหรับไอระเหยที่เกิดขึ้นจากเครื่องรีดเส้นจะถูกรวบรวมส่งเข้าสู่เครื่องดักจับไอระเหย (หรือที่เรียกว่าหน่วย Demister) เพื่อควบแน่นแยกสารไฮโดรคาร์บอนที่มีอุณหภูมิประมาณ 40-45 องศาเซลเซียส ส่วนของเหลวจาก Demister จะถูกรวบรวมเพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เครื่องทำความร้อนต่อไป

เส้นโพลีไธรีนที่ผ่านการลดอุณหภูมิแล้วจะถูกทำให้แห้งโดยใช้เครื่องเป่าอากาศในการไล่ความชื้นออกจากเส้นโพลีไธรีนก่อนป้อนเข้าสู่เครื่องตัดเม็ดและเครื่องร่อนแยกขนาดเม็ดเพื่อแยกเม็ดที่ไม่ได้ขนาดออกไป โดยเม็ดพลาสติกที่ไม่ได้ขนาดจะถูกส่งไปจำหน่ายเป็นเม็ดพลาสติกเกรดรอง ส่วนเม็ดพลาสติกที่ผ่านการคัดขนาดแล้ว (มีขนาดตามความต้องการ) จะถูกลำเลียงเข้าสู่ไซโลเพื่อรอบรรจุลงในตู้คอนเทนเนอร์หรือบรรจุในถุงเตรียมส่งจำหน่ายต่อไป

1.4.5 ระบบสนับสนุนและระบบสาธารณูปโภค

(1) น้ำใช้

การใช้น้ำในช่วงดำเนินการแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ น้ำใช้สำหรับพนักงาน น้ำชดเชยในระบบน้ำหล่อเย็น และน้ำใช้ในการล้างระบบท่อสำหรับตู้ดับเพลิง ซึ่งมีปริมาณการใช้รวม 94 ลูกบาศก์เมตร

(2) ระบบหล่อเย็น (Cooling Water System)

ระบบหล่อเย็นของโรงงานเป็นแบบหอหล่อเย็น (Cooling tower) มีหน้าที่ควบคุมอุณหภูมิของอุปกรณ์ในบางหน่วยผลิต เช่น ระบบการตัดเม็ดพลาสติก เป็นต้น โรงงานมีระบบหล่อเย็น 1 ชุด

สำหรับน้ำที่ถูกระบายทิ้งออกจากระบบ เรียกว่า “Blowdown cooling water” ภายหลังขยายกำลังการผลิตจำนวนน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นไม่เปลี่ยนแปลงจากเดิมคือประมาณ 19 ลูกบาศก์เมตร/วัน และมีน้ำที่สูญเสียออกจากระบบด้วยการระเหยและปลิวไปกับอากาศประมาณ 55 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้นจึงต้องชดเชยน้ำใส่เข้าระบบหล่อเย็นโดยรวมประมาณ 74 ลูกบาศก์เมตร/วัน

(3) ระบบไนโตรเจน (Nitrogen system)

ปัจจุบันโรงงานรับก๊าซไนโตรเจนผ่านระบบท่อขนส่งมาจากบริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เพื่อนำไปใช้ในระบบต่างๆ ได้แก่ ใช้ในการ Pad tank สำหรับถังไฮโดรคาร์บอน และมี Agitator การ Purge and Pressurize filter demister, Equipment piping การควบคุมวาล์วต่างๆ การขับ Welded pump สำหรับ Pump organic & Silicone oil และระบบความปลอดภัย Nitrogen stuffing ภายในห้องขึ้นเส้น ซึ่งภายหลังขยายกำลังการผลิตมีความต้องการใช้ไนโตรเจนโดยรวมประมาณ 187 Nm³/hr

สำหรับถังไฮโดรคาร์บอนที่มีใบกวน (Agitator) กำหนดให้มี Nitrogen padding และช่องอากาศในถัง กำหนดให้มีปริมาณ oxygen ไม่เกิน 7% หาก oxygen เกินกว่าระดับนี้ ให้หยุดเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้า เช่น agitator และ grinder ทันที นอกจากนี้ยังมีระบบ Nitrogen back flow protection เป็นระบบที่ติดตั้งป้องกันการไหลย้อนกลับของ

สารเคมีจากในกระบวนการผลิตเข้าสู่ระบบไนโตรเจน เพื่อเป็นการป้องกันการปนเปื้อนระหว่างระบบไนโตรเจนกับสารเคมีจากกระบวนการผลิตซึ่งอาจจะก่อให้เกิดผลเสียได้ทั้งในด้านความปลอดภัย ผลิตภัณฑ์หรือสิ่งแวดล้อมและตามข้อกำหนดของโครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบระบบทุก 3 ปี

(4) ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

ปัจจุบันโรงงานมีระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน ซึ่งแนวทางในการออกแบบระบบระบายน้ำฝนจะพิจารณาลักษณะของการใช้ประโยชน์พื้นที่เป็นหลัก ซึ่งสามารถแบ่งออกเป็น 2 ส่วนคือ น้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน และน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- พื้นที่ที่ไม่มีโอกาสทำให้น้ำฝนปนเปื้อน พื้นที่ส่วนนี้เป็นพื้นที่ถนนหรืออาคารต่างๆ ที่ไม่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมส่วนการผลิตและลานถังเก็บกัก ซึ่งโรงงานได้จัดให้มีรางระบายน้ำฝนแบบเปิดรอบพื้นที่อาคารต่างๆ และรวบรวมลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ และไหลลงสู่ทะเลต่อไป

- พื้นที่ที่มีโอกาสทำให้น้ำฝนปนเปื้อน พื้นที่ส่วนนี้ประกอบด้วย พื้นที่ส่วนการผลิตบางส่วนและลานถังเก็บกักที่ไม่มีหลังคาปกคลุม น้ำฝนที่ตกลงบนพื้นที่ส่วนนี้จะถูกระบายลงสู่บ่อพักน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน ปัจจุบันโรงงานได้แบ่งพื้นที่ที่มีโอกาสทำให้น้ำฝนปนเปื้อนออกเป็น 3 พื้นที่ซึ่งแต่ละพื้นที่มีการติดตั้งบ่อพักน้ำฝนพื้นที่ละ 1 บ่อ รวมเป็น 3 บ่อ เพื่อรองรับน้ำฝนที่ตกในแต่ละพื้นที่ โดยมีรายละเอียดของบ่อพักน้ำฝน ดังนี้

- บ่อที่ 1 (ES-1390) ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รองรับน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนจากบริเวณที่มีการเตรียมสารเคมีในกระบวนการผลิต ก่อนถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อ ES-1890 เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำต่อไป ทั้งนี้ มีการติดตั้งระบบตรวจจับสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่รางระบายก่อนเข้าบ่อพักน้ำและเชื่อมสัญญาณไปยังห้องควบคุม

- บ่อที่ 2 (ES-1891) ขนาด 675 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รองรับน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ลานถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี ก่อนถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อ ES-1890 เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำต่อไป ทั้งนี้ มีการติดตั้งระบบตรวจจับสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่รางระบายก่อนเข้าบ่อพักน้ำและเชื่อมสัญญาณไปยังห้องควบคุม

- บ่อที่ 3 (ES-1890) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รองรับน้ำทั้งจากระบบหล่อเย็น น้ำทิ้งจากระบบน้ำดับเพลิง น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนจากบ่อ ES-1390 และบ่อ ES-1891 โดยที่บ่อพัก ES-1890 จะมีการติดตั้ง Under over weirs เพื่อบังคับทิศทางการไหลให้น้ำลอดผ่าน Under over weirs ทำให้สารประกอบไฮโดรคาร์บอนซึ่งลอยอยู่บนผิวน้ำถูกระบบ Air-powered skimmer กวาดแยกออก อีกทั้งติดตั้งระบบตรวจจับสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่รางระบายก่อนเข้าบ่อพักน้ำดังกล่าวโดยเชื่อมสัญญาณกับห้องควบคุม นอกจากนี้ยังมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำภายในบ่อ หากมีค่าไม่เกินมาตรฐานควบคุมน้ำทิ้งจะระบายน้ำทิ้งลง Final outfall trench ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ และไหลลงสู่ทะเลต่อไป หากน้ำทิ้งมีลักษณะเกินมาตรฐานจะติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับน้ำทิ้งดังกล่าวไปกำจัด

(5) ระบบไฟฟ้าและพลังงาน

โรงงานรับกระแสไฟฟ้าจากหม้อแปลงหลักของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ขนาด 2,500 kVA 2 ชุดโดยที่หม้อแปลงดังกล่าวรับกระแสไฟฟ้าหลักมาจากผู้จำหน่ายเอกชนภายในพื้นที่ เช่น บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด เป็นต้น

สำหรับกรณีฉุกเฉิน โรงงานได้จัดเตรียมเครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาด 1,800 kVA ไว้ (ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง) ซึ่งเพียงพอต่อการจ่ายกระแสไฟฟ้าไปยังอุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิตอัตโนมัติเป็นระยะเวลา 17 วันาที เพื่อให้สามารถลดกำลังการผลิตได้อย่างปลอดภัย รวมถึงระบบไฟฟ้า แสงสว่าง ระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมอุปกรณ์ความปลอดภัย ได้แก่ ระบบสัญญาณแจ้งเหตุ ระบบการติดต่อภายใน ระบบน้ำดับเพลิง ระบบเครื่องอัดอากาศและเครื่องปรับอากาศภายใน ห้องคอมพิวเตอร์และห้องระบบไฟฟ้า รวมถึงได้กำหนดให้มีการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุกสัปดาห์ และทดสอบระบบการจ่ายกระแสไฟฟ้าอัตโนมัติทุกปี

(6) เครื่องทำความร้อน (Heater)

ระบบเครื่องทำความร้อน (Heater) เป็นระบบที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงเพื่อผลิตพลังงานความร้อนให้แก่ Heating oil เพื่อนำไปใช้แลกเปลี่ยนความร้อนทางอ้อมกับโพลีเมอร์เหลวก่อนเข้า devolatilizer ซึ่งจะทำให้ตัวทำละลายและโมโนเมอร์ที่ไม่เกิดปฏิกิริยาที่ปะปนมากับโพลีเมอร์เหลวระเหยแยกออกและสามารถนำกลับไปได้ใหม่โดยเชื้อเพลิงหลักที่โรงงานใช้สำหรับ heater คือ ก๊าซธรรมชาติ ซึ่งถูกส่งผ่านระบบท่อของบริษัท ปตท. จำกัด(มหาชน) รวมถึงมีการใช้เชื้อเพลิงเสริมที่ได้จากกระบวนการผลิตโดยอัตราส่วนการใช้จะขึ้นกับปริมาณเชื้อเพลิงเสริมที่ได้จากกระบวนการผลิต ซึ่งปัจจุบันโรงงานมีเครื่องทำความร้อน จำนวน 2 เครื่อง (ใช้งาน 1 เครื่องและสำรอง 1 เครื่อง)

(7) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

- ระบบน้ำดับเพลิงและโฟมดับเพลิง การออกแบบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในโรงงานอ้างอิงตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง โดยจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ทั่วบริเวณทั้งภายในและภายนอกอาคาร ประกอบด้วย ระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ ถังดับเพลิง ระบบท่อเย็นและตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง ระบบน้ำพ่นฝอย หัวรับและจ่ายน้ำดับเพลิง โฟมดับเพลิง เป็นต้น โดยโรงงานจะใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงและถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิงร่วมกับโรงงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ซึ่งปัจจุบันมีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจำนวน 3 ชุด ชุดละ 800 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง มีความสามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้สูงสุด 2,400 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และมีถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร โดยที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะเริ่มทำงาน (start) ด้วยระบบอัตโนมัติ กล่าวคือหากพื้นที่ใดมีเพลิงไหม้และมีการใช้น้ำดับเพลิงในระบบท่อหรือเมื่ออุปกรณ์ตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ใดมีค่าเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ ระบบควบคุมจะสั่งให้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเริ่มทำงานไม่เกิน 5 วินาที โดยโครงการมีความต้องการใช้น้ำดับเพลิงหากเกิดกรณีฉุกเฉินประมาณ 720 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ดังนั้น เครื่องสูบน้ำดับเพลิงและถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิงของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ สามารถรองรับพื้นที่ดังกล่าวของโรงงานได้อย่างเพียงพอ กล่าวคือสามารถสำรองน้ำดับเพลิงได้ไม่ต่ำกว่า 8 ชั่วโมง นอกจากนี้ โรงงานยังติดตั้งถังโฟมเข้มข้นขนาด 200 ลิตร พร้อมทั้งปั๊มฉีดน้ำดับเพลิงตามบ่อพักน้ำฝนต่างๆ ของโรงงาน

- ระบบตรวจจับการเกิดเหตุเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล

- ระบบตรวจจับสารเคมีรั่วไหล โครงการได้ออกแบบติดตั้งระบบตรวจจับการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon detector) กระจายตามพื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะในพื้นที่ส่วนการผลิตและลานถังเก็บก๊าซสารเคมีรวม 5 จุดเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอน โดยลักษณะของการตรวจจับสารไฮโดรคาร์บอนของอุปกรณ์นี้จะวัด Oil layer thickness ของสารประกอบไฮโดรคาร์บอน

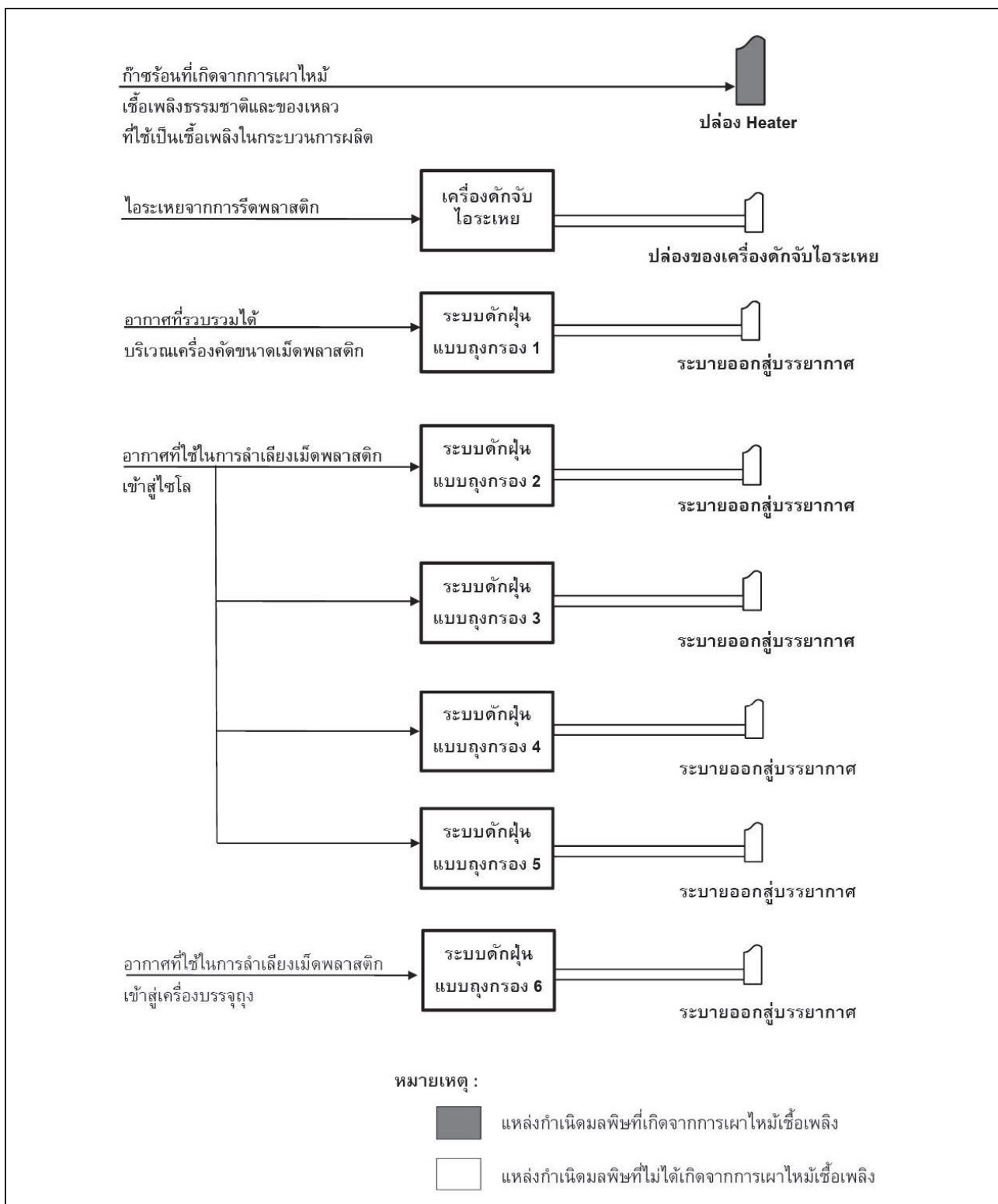
- ระบบตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้นั้น โครงการได้มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้ ได้แก่ อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat detector) และอุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke detector) กระจายอยู่ทั่วไปในพื้นที่โครงการ และมีการส่งสัญญาณการตรวจจับมายังห้องควบคุมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยอุปกรณ์ตรวจจับความร้อนจะทำงานเชื่อมโยงกับระบบน้ำดับเพลิงพ่นฝอย โดยอุณหภูมิที่จะทำให้ระบบน้ำดับเพลิงพ่นฝอยทำงานอยู่ระหว่าง 60-70 องศาเซลเซียสขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมและอุณหภูมิในบริเวณนั้น ทั้งนี้ โครงการได้ออกแบบไว้อย่างเหมาะสมแล้ว

นอกจากนี้ โครงการได้มีการติดตั้งถังดับเพลิงแบบมือถือ ทั้งแบบสารเคมีแห้งในบริเวณทั่วไปของส่วนการผลิตและแบบคาร์บอนไดออกไซด์ในบริเวณอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

1.4.6 มลพิษและการควบคุม

(1) มลพิษทางอากาศ

การขยายกำลังการผลิตครั้งนี้โครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงแหล่งกำเนิดมลพิษ แต่จะมีการปรับลดค่าควบคุมมลพิษที่ระบายผ่านปล่องของโรงงานปัจจุบันให้สอดคล้องกับหลักการตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ โดยโครงการได้พิจารณาปรับลดอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนตามค่า Max actual ที่ได้จากการตรวจวัดจริงในกรณีที่มีการเดินเครื่องทำความร้อนที่เต็มกำลังการผลิต รายละเอียดและอัตราการระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศภายหลังขยายกำลังการผลิต รวมทั้งผังการจัดการก๊าซที่ระบายออกจากโรงงานปัจจุบันสามารถสรุปได้ดังรูปที่ 1.4-3



ที่มา : บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด, 2555

รูปที่ 1.4-3 ผังการจัดการก๊าซที่ระบายออกจากโครงการ

สำหรับแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโรงงานปัจจุบัน สามารถแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ แหล่งมลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้ แหล่งกำเนิดมลพิษที่ไม่มีการเผาไหม้ และก๊าซระบายที่เกิดจากการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยมีรายละเอียดดังนี้

1.1) แหล่งกำเนิดมลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง

เป็นการระบายก๊าซร้อนที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงที่เครื่องทำความร้อน (heater) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงหลัก และใช้ของเหลวไฮโดรคาร์บอนที่แยกได้จากกระบวนการผลิตเป็นเชื้อเพลิงเสริม ทั้งนี้โครงการได้ออกแบบให้มีการควบคุมอัตราการป้อนเชื้อเพลิงและอากาศให้เหมาะสมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ และในช่วงดำเนินการที่ผ่านมาโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องในปัจจุบันอยู่แล้ว โดยควบคุมค่าการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และฝุ่นละอองรวม (TSP) ให้มีค่าไม่เกินประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

อย่างไรก็ตาม ภายหลังขยายกำลังการผลิตครั้งนี้ โครงการได้พิจารณาปรับลดอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนตามค่า Max actual ที่ได้จากการตรวจวัดจริงในกรณีที่มีการเดินเครื่องทำความร้อนที่เต็มกำลังการผลิต ตามหลักการของมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องในปัจจุบัน ซึ่งจากการปรับลดดังกล่าว ส่งผลให้ปล่องเครื่องทำความร้อนมีค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนลดลง รายละเอียดปล่อยระบายมลพิษก่อนและหลังปรับลดตามค่า Max actual ซึ่งพบว่ามีมีการปรับลดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจาก 250 เหลือ 149 พีพีเอ็ม หรือคิดเป็นอัตราการระบายที่ลดลงจาก 0.3997 เหลือ 0.3700 กรัม/วินาที (ปรับลดลง 0.0297 กรัม/วินาที) ทั้งนี้ ถึงแม้ว่าตามหลักการมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติไม่ได้กำหนดให้มีการปรับลดค่าฝุ่นละอองรวม โครงการได้พิจารณาปรับลดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมตามค่า Max actual จาก 106 เหลือ 68 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร โดยยังคงอัตราการระบายเท่าเดิม คือ 0.09 กรัม/วินาที ดังแสดงในตารางที่ 1.4-2 และตารางที่ 1.4-3

นอกจากนี้ โครงการมีแหล่งกำเนิดมลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงอีก 1 แหล่งกำเนิด ที่ได้ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ ฉบับเดิม ได้แก่ เตาเผากากอุตสาหกรรม ซึ่งปัจจุบันโรงงานได้ยกเลิกการใช้งานจึงไม่มีแหล่งกำเนิดมลพิษในส่วนนี้ โดยบริษัทฯ ได้ทำหนังสือแจ้งให้ สผ. ทราบเรียบร้อยแล้ว (ดังหนังสือ สผส/สผ 0801-001 ลงวันที่ 18 มกราคม 2551) โดยบริษัทฯ ได้ขอสงวนสิทธิ์ค่าการระบายมลพิษจากเตาเผากากอุตสาหกรรมไว้ ทั้งนี้ หากบริษัทฯ มีแผนพัฒนาโครงการในอนาคตเพิ่มเติมจะทำการศึกษามลพิษด้านคุณภาพอากาศและปรับลดค่าอัตราการระบายมลพิษตามหลักการมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ตารางที่ 1.4-2 แหล่งกำเนิดและอัตราการกระจายมลพิษตามรายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับล่าสุด

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ข้อมูลปล่อยระบาย		ข้อมูลก๊าซเรือนกระจกที่ระบายออกปล่อย			ความเข้มข้น ^{1/ 5/}		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)	
	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	อัตราไหล ^{2/} (ลูกบาศก์เมตร/วินาที)	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (พีพีเอ็ม)	ฝุ่นละอองรวม (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	ฝุ่นละอองรวม
Process heater	11.76	0.61	573	5.57	1.63	250	106	0.3997	0.09
Incinerator ^{3/}	15.58	0.7	1,273	21.99	8.46	250	150	3.9800	1.27
อัตราการระบายมลพิษรวม						-	-	4.3797	1.36
ค่ามาตรฐาน ^{2/}						ไม่เกิน 200	ไม่เกิน 320	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} สภาวะอ้างอิงที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 และที่สภาวะแห้ง

^{2/} อ้างอิงที่สภาวะการระบายจริง

^{3/} ปัจจุบันโรงงานได้ยกเลิกการใช้งาน ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ขอสงวนสิทธิ์ค่าการระบายมลพิษจากเตาเผาจากอุตสาหกรรมไว้สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต (ดังหนังสือ สพล/สพ 0801-001 ลงวันที่ 18 มกราคม 2551)

^{4/} อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{5/} ค่าความเข้มข้นอ้างอิงตามรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย) อ้างอิงหนังสือเลขที่ ทส. 1009/13728 ลงวันที่ 8 ธันวาคม 2546) ซึ่งกำหนดความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไว้ที่ 250 ส่วนในล้านส่วน อย่างไรก็ตามผลการตรวจวัดจากปล่อยระบาย พบว่า มีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด, 2555

ตารางที่ 1.4-3 แหล่งกำเนิดและอัตราการระบายมลพิษสูงสุดจากการดำเนินการจริง

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ข้อมูลปล่อยระบาย		ข้อมูลก๊าซร้อนที่ระบายออกปล่อย			ความเข้มข้น ^{1/5/}		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)	
	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	อัตราไหล ^{2/} (ลูกบาศก์เมตร/วินาที)	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (พีพีเอ็ม)	ฝุ่นละอองรวม (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	ฝุ่นละอองรวม
Process heater	11.76	0.61	757	4.68	1.37	149	68	0.37	0.09
Incinerator ^{3/}	15.58	0.7	1,273	27.49	10.58	200	120	3.98	1.27
อัตราการระบายมลพิษรวม						-	-	4.35	1.36
ค่ามาตรฐาน ^{2/}						ไม่เกิน 200	ไม่เกิน 320	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} สภาวะอ้างอิงที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 และที่สภาวะแห้ง

^{2/} อ้างอิงที่สภาวะการระบายจริง

^{3/} ปัจจุบันโรงงานได้ยกเลิกการใช้งาน ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ขอสงวนสิทธิ์ ค่าการระบายมลพิษจากเตาเผาจากอุตสาหกรรมไว้สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต (ดังหนังสือ สพส/สผ 0801-001 ลงวันที่ 18 มกราคม 2551)

^{4/} อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด, 2563

1.2) แหล่งกำเนิดมลพิษที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่เกิดจากขั้นตอนรีดพลาสติก (ส่วนทำเม็ดพลาสติก) และอากาศที่ใช้ในระบบลำเลียง (ส่วนทำเม็ดพลาสติก) มีรายละเอียดดังนี้

- ก๊าซที่เกิดจากขั้นตอนรีดพลาสติก ประกอบด้วย สไตรีนส่วนเกินจากปฏิกิริยาในกระบวนการผลิตโอลิโกเมอร์ สารเจือจาง และสารเติมแต่งจากกระบวนการผลิต โดยปัจจุบันโรงงานได้ติดตั้งอุปกรณ์ที่เรียกว่า Demister ซึ่งประกอบด้วยตัวกรองใยแก้ว (Glass fiber filter) โดยไอระเหยจะถูกรวบรวมโดยพัดลม (Blower) เข้าสู่ส่วนดักจับไอระเหย เพื่อให้ไอระเหยควบแน่นเป็นของเหลว โดยมีประสิทธิภาพในการกรองสารระเหยที่มีอนุภาคนาขนาดเล็กกว่า 3 ไมครอนได้ร้อยละ 99 ของเหลวที่ควบแน่นได้จะถูกรวบรวมไว้ในส่วนล่างก่อนที่จะถูกปั๊มไปรวมกับ Tar เพื่อส่งเผาที่เครื่องทำความร้อนต่อไป

ก๊าซที่ผ่านตัวกรองแล้วจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศ ซึ่งจะมีการตรวจวัดอุณหภูมิของไอระเหย 3 จุดในระบบดักจับไอระเหย หากอุณหภูมิสูงถึง 80 องศาเซลเซียส ระบบจะสั่งการอัตโนมัติให้เปิดก๊าซไนโตรเจนเพื่อจำกัดก๊าซออกซิเจนซึ่งเป็นองค์ประกอบของการติดไฟเพื่อป้องกันการเกิดไฟไหม้ ส่วนไอระเหยที่ควบแน่นเป็นของเหลวจะถูกรวบรวมไว้ในส่วนล่างก่อนที่จะถูกปั๊มไปรวมกับ Tar เพื่อส่งเผาที่เครื่องทำความร้อนต่อไป

- ระบบขนส่งเม็ดพลาสติกโดยใช้แรงดันลม ระบบขนส่งเม็ดพลาสติกเข้า-ออกจากไซโลมีทั้งสิ้น 4 หน่วย โดยจะมีหน่วยรวบรวมฝุ่นผงโพลีไสตรีนอีก 2 หน่วย หน่วยแรกจะเป็นการรวบรวมฝุ่นจากส่วนตะแกรงคัดแยกเม็ดพลาสติกโพลีไสตรีนของกระบวนการตัดเม็ด ส่วนหน่วยที่เหลือจะเป็นการรวบรวมฝุ่นผงโพลีไสตรีนจากระบบบรรจุเม็ดพลาสติกโพลีไสตรีนลงถุง ระบบที่ใช้ในการควบคุมฝุ่นผงสไตรีนเป็นแบบถูกรอง โดยในถังเก็บฝุ่นใต้ระบบถูกรองจะมีเสียงสัญญาณเตือนให้ผู้ควบคุมระบบทราบเมื่อมีปริมาณฝุ่นในถังเก็บถึงระดับที่กำหนด เพื่อทำการรวบรวมฝุ่นโพลีไสตรีนดังกล่าวนี้ขายให้กับบริษัทรับซื้อเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป ถูกรองนี้มีทั้งหมด 6 ถู ซึ่งมีประสิทธิภาพในการดักฝุ่นร้อยละ 99.5

1.3) ก๊าซระเหยที่เกิดจากการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย

โครงการมีการใช้สารอินทรีย์ระเหยเป็นสารตั้งต้น และสารเติมแต่งเพื่อเพิ่มคุณสมบัติต่างๆ ให้กับผลิตภัณฑ์ ดังนั้นสารอินทรีย์ระเหยข้างต้นอาจเกิดการรั่วซึมออกมาจากข้อต่อหรือจุดเชื่อมต่อของอุปกรณ์ต่างๆ ชนิดใดชนิดหนึ่ง เช่น วาล์ว ปั๊ม หรือหน้าแปลน เป็นต้น การรั่วซึมดังกล่าวจึงถือเป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือชุมชนโดยเฉพาะในบริเวณโดยรอบพื้นที่ศึกษา

ปัจจุบันโรงงานได้ใช้หลักการมุ่งเน้นการบริหารจัดการและเลือกใช้อุปกรณ์ที่อาจเกิดรั่วซึมน้อยที่สุด ได้แก่

- การเก็บกักสารต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงาน จะไม่มีการเก็บในลักษณะลานถังขนาดใหญ่ โดยส่วนใหญ่จะเป็นการเก็บกักในลักษณะถังพักเพื่อรอการนำไปใช้ในกระบวนการผลิต โดยจะใช้วิธีควบคุมระดับความดันในถังให้คงที่เพื่อป้องกันการระบายก๊าซออกสู่บรรยากาศโดยตรง

- ออกแบบ Mechanical seal ที่ใช้กับสารประกอบไฮโดรคาร์บอนของอุปกรณ์/เครื่องจักร เช่น เครื่องสูบลำยอง คอมเพรสเซอร์ และใบกวน เป็นแบบที่ไม่มีการรั่วไหลออกสู่บรรยากาศโดยตรง
 - ออกแบบให้อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบลำเลียงสารระเหยง่ายอ้างอิงตามมาตรฐานสากล ตลอดจนกำหนดให้มีแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ข้างต้นในเชิงป้องกัน (Preventive maintenance plan)
- นอกจากนี้ยังได้กำหนดให้มีการควบคุมและตรวจสอบอัตราการรั่วซึมตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 โดยหากตรวจพบการรั่วซึมเกินค่าควบคุมตามประกาศข้างต้น โรงงานจะดำเนินการแก้ไขโดยทันที

(2) น้ำเสียและการควบคุม

2.1) แหล่งกำเนิดและปริมาณน้ำเสีย กิจกรรมของโรงงานมีน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น และน้ำทิ้งจากระบบดับเพลิง รายละเอียดดังตารางที่ 1.4-4

ตารางที่ 1.4-4 ปริมาณน้ำเสีย/น้ำทิ้งและการจัดการของโรงงาน

แหล่งกำเนิด	ปริมาณน้ำทิ้ง (ลบ.ม./วัน)	การจัดการ
1. น้ำทิ้งจากพนักงาน	15	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของกลุ่มบริษัทร่วมทุน ^{1/}
2. น้ำทิ้งจากตู้ดับเพลิง	5	- ระบายลงบ่อรับน้ำ ES-1890 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
3. น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น	19	- ระบายลงบ่อรับน้ำ ES-1890 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
รวม	39	-

หมายเหตุ : ^{1/} เป็นระบบบำบัดน้ำเสียที่ดำเนินการโดยบริษัท สยามโพลีไสตรีน โมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ที่มา : บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด, 2555

2.2) การจัดการน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ น้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานของโรงงานปัจจุบัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ โดยระบบดังกล่าวอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท สยามโพลีไสตรีน โมโนเมอร์ จำกัด
- บ่อบำบัดน้ำ ES-1890 เป็นบ่อบำบัดน้ำขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ที่ถูกออกแบบให้รองรับน้ำทิ้งที่เกิดจากระบบหล่อเย็น น้ำทิ้งจากระบบดับเพลิง และน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนที่รวบรวมได้จากบ่อบำบัดน้ำฝนปนเปื้อนในแต่ละพื้นที่

(3) ของเสียและการจัดการ

ของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโรงงานแบ่งออกเป็น 2 ส่วนหลัก ได้แก่ ของเสียจากพนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต มีรายละเอียด ดังนี้

3.1) ของเสียจากพนักงาน โรงงานนำแนวคิดของ 3Rs มาใช้ในการบริหารจัดการ คือ Reduce, Reuse และ Recycle โดยกำหนดให้มีการคัดแยกขยะ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และขยะอันตราย โดยวางถังขยะแยกประเภทให้พื้นที่ต่างๆ กระจายอย่างทั่วถึง

3.2) ของเสียจากกระบวนการผลิต ภายหลังการขยายกำลังการผลิตทำให้มีปริมาณของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตเพิ่มขึ้นเป็น 62.9 ตัน/ปี (เพิ่มขึ้น 13.54 ตัน/ปี) ประกอบด้วย ของเหลวบริเวณเครื่องสูบลูกของเหลวจากเครื่องดักจับไอระเหย เสื้อผ้าที่เปื้อนสารต่างๆ จากการบรรจุผลิตภัณฑ์ ถุงกรองและตัวกรองที่เสื่อมสภาพ สารเติมแต่งที่เสื่อมสภาพจากปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชัน Mineral Oil ภาชนะเปล่าบรรจุสารเร่งปฏิกิริยา ของเสียจากห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ แก้ว ผนวกกันความร้อน Organic wastewater วัสดุปนเปื้อนสารเคมี และน้ำมันเครื่องที่ใช้แล้ว

(4) เสียงและการควบคุม

แหล่งกำเนิดเสียงของโรงงานที่สำคัญ ส่วนใหญ่มาจากอุปกรณ์และเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิต และการขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีเข้าสู่ส่วนผลิตผ่านทางระบบท่อขนส่ง อย่างไรก็ตาม การปฏิบัติงานของพนักงานส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุมที่มีระบบปรับอากาศ ดังนั้น โอกาสที่จะสัมผัสเสียงดังจึงน้อย ยกเว้นการตรวจซ่อมบำรุงอุปกรณ์เป็นครั้งคราว ซึ่งโรงงานได้ตระหนักถึงผลกระทบด้านระดับเสียงที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โดยมีการออกแบบและจัดวางตำแหน่งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดที่สำคัญเพื่อควบคุมระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ให้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ

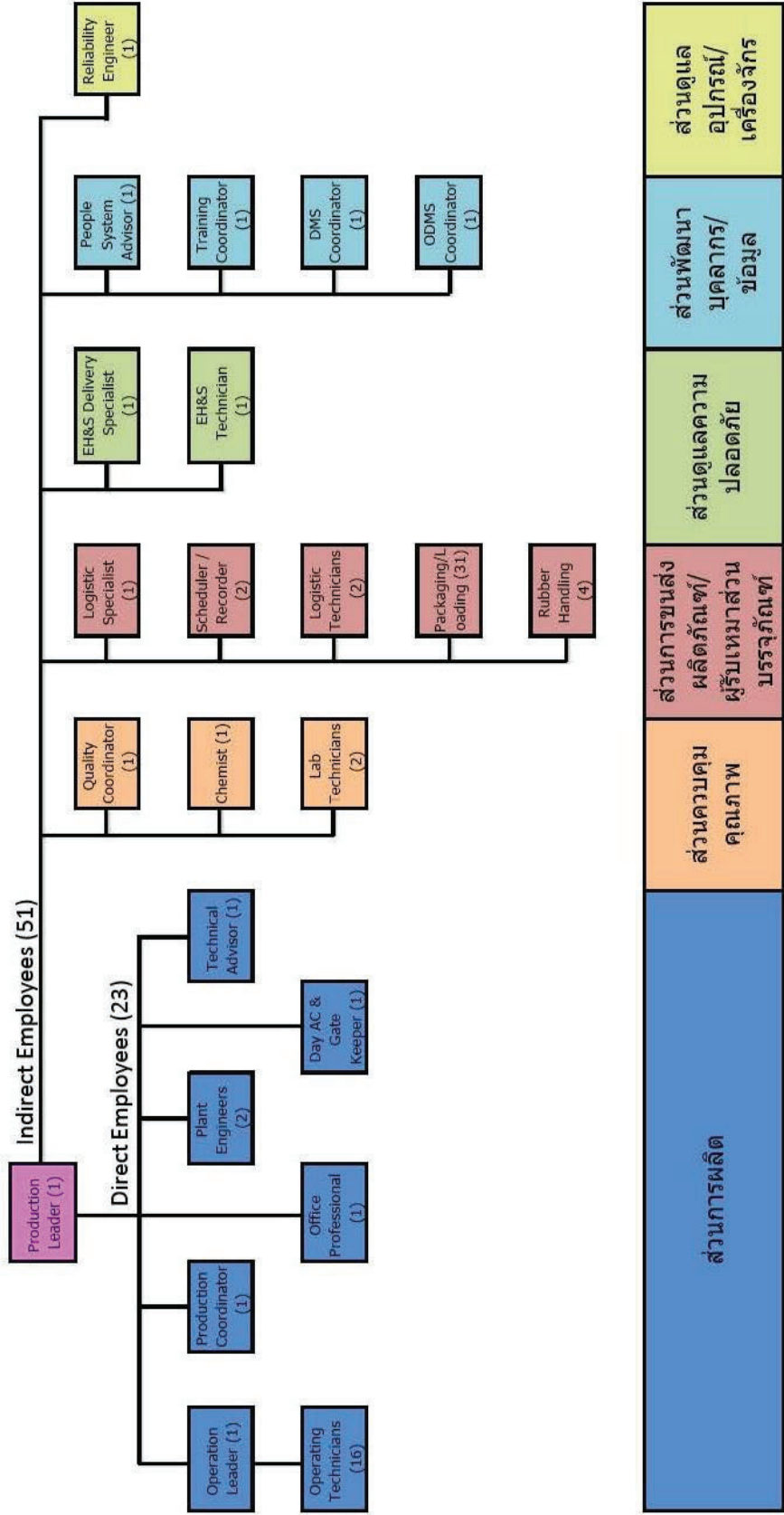
(5) พนักงาน

ปัจจุบันโรงงานมีพนักงาน 23 คน ประกอบด้วย ผู้จัดการโรงงาน วิศวกร/พนักงานฝ่ายผลิต และพนักงานฝ่ายปฏิบัติการ เป็นต้น โดยพนักงานที่ควบคุมส่วนการผลิตจะแบ่งการทำงานเป็นวันละ 2 กะ กะละ 12 ชั่วโมง (ผังการจัดองค์กร ดังรูปที่ 1.4-4)

(6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

6.1) นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

กลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมพร้อมกันได้จัดทำคู่มือการฝึกอบรม ซึ่งการดำเนินการของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีไทรินก็จะถือปฏิบัติตามนโยบายที่ได้ประกาศไว้ นอกจากนี้ ยังมีโปรแกรม Responsible care



รูปที่ 1.4-4 แผนผังจัดการองค์กรของโครงการ

6.2) อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยและการป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เพื่อเพิ่มระดับความปลอดภัยภายในโรงงานจึงมีการนำระบบอัตโนมัติมาใช้ ทำให้สามารถหยุดการเดินเครื่องและตัดแยกระบบได้จากห้องควบคุมการผลิต สามารถแก้ไขสถานการณ์ได้อย่างรวดเร็วและลดผลกระทบที่จะตามมา

ด้านความปลอดภัยต่อพนักงาน มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา (Safety shower & Eye wash station) ในพื้นที่ที่พนักงานอาจมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิต ทั้งนี้อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ

สำหรับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลนั้น โรงงานได้จัดหาไว้ให้พนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมตามลักษณะงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ส่วน SCBA (Self Contained Breathing Apparatus)

6.3) ระบบป้องกันการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์

- มีสัญญาณแจ้งเตือน (Siren system) ในกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารไวไฟรวมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินอื่นๆ โดยมีปุ่มแจ้งเหตุระบุและติดตั้งไว้ในที่ที่เห็นได้ชัดเจนทั่วบริเวณโรงงาน จะมีการตรวจสอบการทำงานสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

- มีระบบตรวจจับสารไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon detector) ติดตั้งไว้ในที่ที่เหมาะสมโดยลักษณะของการตรวจจับสารไฮโดรคาร์บอนของอุปกรณ์นี้จะวัด Oil layer thickness ของสารประกอบไฮโดรคาร์บอน หากตรวจจับการรั่วไหลและส่งสัญญาณเตือน ไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง

- ลานถังเก็บกักของโรงงาน มีคันคอนกรีตล้อมรอบโดยได้รับการออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณสารที่เก็บกักได้ร้อยละ 110 ของถังที่มีปริมาตรมากที่สุด (ถังสไตรีนโมโนเมอร์ 2,150 ลูกบาศก์เมตร) ตามมาตรฐานของโครงการ คันกั้นต้องมีปริมาตรอย่างน้อย 2,365 ลูกบาศก์เมตร แต่โครงการออกแบบให้รองรับได้ถึง 2,450 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับได้อย่างเพียงพอ

6.4) การฝึกอบรมพนักงาน

พนักงานของโรงงานจะได้รับการฝึกอบรมตามโปรแกรมที่กำหนด ทั้งในด้านความปลอดภัย สุขศาสตร์อุตสาหกรรม การป้องกันการสูญเสียและด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ เป็นไปตามแนวทางที่กำหนดโดยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ภายใต้ความรับผิดชอบของฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และทีมงานผู้เชี่ยวชาญที่ผ่านการอบรมมาแล้ว

6.5) เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน (Plant Emergency)

เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โรงงานในกรณีต่างๆ ได้แก่เพลิงไหม้ การระเบิดก๊าซรั่วไหล การหกรั่วไหลจำนวนมาก พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง และสามารถจัดการได้โดยพนักงานและอุปกรณ์เครื่องมือ แบ่งออกได้เป็น 2 ระดับ คือ

- ระดับเตือนภัย (Alert) พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องในฝ่ายผลิตจะหยุดการทำงานทันทีและไปรวมกันยังจุดรวมพลเพื่อรอรับการแนะนำสั่งการต่อไป

- ระดับที่ต้องอพยพ (Evacuation) พนักงานทุกคนจะออกจากพื้นที่ไปยังจุดที่กำหนดตามแผนปฏิบัติการ โดยผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉินจะประกาศกระจายเสียงให้ทราบ

นอกจากนี้ โรงงานยังมีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับกรณีการเกิดเพลิงไหม้หรือระเบิดการรั่วไหลของก๊าซ และเคมีภัณฑ์ และภัยธรรมชาติ (เช่น น้ำท่วม และลมแรงจัด) โดยในแผนปฏิบัติการฉุกเฉินจะระบุจุดรวมพล เส้นทาง การอพยพ วิธีการแจ้งเหตุโรงงานข้างเคียง องค์กรปฏิบัติงานและการรายงานในกรณีฉุกเฉิน

6.6) การประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์

แผนการดำเนินงานด้านประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์ของโรงงาน แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม แต่ละกลุ่มมีกิจกรรมร่วมดำเนินการ ดังนี้

- กลุ่มเพื่อนบ้านในนิคมอุตสาหกรรม ประกอบด้วย นิคมอุตสาหกรรมและโรงงานอื่นๆภายในนิคมฯ เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยจัดให้มีการพบปะหรือแลกเปลี่ยนความคิดเห็นกับเพื่อนบ้าน เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและรับทราบข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจและความมั่นใจในการดำเนินงานของโครงการกับเพื่อนบ้านที่ประกอบอาชีพเดียวกัน

- กลุ่มเพื่อนบ้านรอบนิคมอุตสาหกรรม หมายถึง ชุมชนต่างๆ รอบนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งได้กำหนดกิจกรรมต่างๆ ได้แก่ การส่งเสริมให้ความรู้แก่เด็กและเยาวชน การส่งเสริมด้านกีฬา การสร้างงานในชุมชนการจัดกิจกรรมส่งเสริมอาชีพและพัฒนาฝีมือแรงงานคนในท้องถิ่นการจัดทัศนศึกษาและดูงานต่างๆ เป็นต้น รวมทั้งการให้ความสำคัญในการพิจารณารับคนงานท้องถิ่น ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งและหน้าที่ที่ปฏิบัติเข้าทำงานเป็นลำดับแรก เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีในการอยู่ร่วมกันระหว่างโรงงานอุตสาหกรรมและชุมชน

6.7) แผนการดำเนินการกรณีมีข้อร้องเรียน

ขั้นตอนการรับปัญหาข้อร้องเรียนและวิธีการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจะครอบคลุมในทุกประเด็นที่อาจเกิดขึ้น โดยที่โรงงานได้จัดให้มีขั้นตอนการแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขหรือลดปัญหาได้อย่างทันท่วงที ซึ่งใช้ระบบการติดต่อสื่อสารและการดำเนินการรับเรื่องราวร้องทุกข์อย่างเป็นระบบ

6.8) สุขภาพของพนักงาน

การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ผ่านมาแบ่งโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพออกเป็น 2 โปรแกรม ตามระดับความเสี่ยงของพนักงานในการสัมผัส ปัจจัยผลกระทบต่อสุขภาพ ผังขอบเขตพื้นที่เสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมี และระดับเสียงดังของโรงงาน โปรแกรมการตรวจทั่วไปสำหรับพนักงานทุกคน และโปรแกรมการตรวจเฉพาะสำหรับกลุ่มพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนการผลิต/ระบบเสริมการผลิต ทั้งนี้หากผลการตรวจพบว่ามีความผิดปกติ แพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์จะทำการซักประวัติคนไข้และแนะนำวิธีการปฏิบัติตนก่อนเข้ารับการตรวจร่างกายอีกครั้งก่อนนัดตรวจซ้ำเพื่อหาสาเหตุของความผิดปกติที่แน่ชัดต่อไป

6.9) พื้นที่สีเขียว

ภายในขอบเขตพื้นที่ของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ มีการใช้ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการบางส่วนร่วมกัน เช่น อาคารสำนักงาน อาคารโรงอาหาร อาคารควบคุมการผลิต ถนน ดังนั้น การจัดพื้นที่สีเขียวจึงเป็นการจัดในภาพรวมของกลุ่มโรงงานในพื้นที่ที่เหมาะสม เช่น บริเวณลานจอดรถ รอบอาคารสำนักงานขอบเขตรั้วของกลุ่มโรงงาน ซึ่งปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 15.5 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 9 ของพื้นที่รวมของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ โดยที่สัดส่วนพื้นที่สีเขียวข้างต้นยังคงมากกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่กลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ซึ่งสอดคล้องตามแนวทางของ สผ.

บทที่ 2

ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท สยามโพลีไทรีน จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไทรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้ว และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้ร่วมกับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฉบับนี้

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไทรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีไทรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 แสดงดังตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการอุตสาหกรรม

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน 103,233 ตัน/ปี
กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA 160,000 ตัน/ปี
การดำเนินงาน : อัตราการผลิตปกติ 92,831 ตัน/ปี

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ที่ตั้งอยู่ในนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ด จำกัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้ดำเนินการตามมาตรการที่ได้รับการเห็นชอบ ตามหนังสือฉบับล่าสุดในการเสนอรายงานต่อ หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตามมาบตาพุด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้แสดงไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบ การเปลี่ยนแปลง รายละเอียด โครงการในรายงาน การประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต โพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยาม โพลีไธรีน จำกัด จากการนิคม อุตสาหกรรม มาบตาพุด แห่งประเทศไทย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและการเสนอการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการประเมินผลกระทบที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ทั้งนี้ ได้มีการขอขยายเวลาในการจัดส่งรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและการตรวจสอบความถูกต้อง 	-	ภาคผนวก ข-1 ตัวอย่างสำเนาจดหมาย นำส่งรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง ภาคผนวก ก-2 หนังสือ ขอขยายเวลาในการ นำเสนอรายงานฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5. หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบ จำลองทางคณิตศาสตร์ที่ทางนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย ได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติในการประชุม ครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินการ ปรับลดอัตราการระบายมลพิษ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยให้ความ ร่วมมือในการปรับลดอัตราการระบายมลพิษตาม แนวทางที่หน่วยงานภาครัฐกำหนด ซึ่งการขยาย กำลังการผลิตครั้งล่าสุด ได้มีการปรับลดอัตราการ ระบายมลพิษตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม แห่งชาติ และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แล้ว ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/11032 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2555 ต่อมาโครงการได้มีการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนั้น ได้รับความ เห็นชอบจากการบินคุนอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย แล้วตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563 ซึ่งการขยายกำลังการผลิตครั้งล่าสุด โดยรายละเอียดของอัตราการระบายมลพิษไม่มีการ เปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบการ เปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต โพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีเอ สเตอร์ จำกัด จากการ นิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6.เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady state) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด เมื่อดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady Stage) แล้ว หากพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด จะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ ปัจจุบันยังเดินไม่เต็มกำลังการผลิต จึงยังคงยึดถือค่าควบคุมตามรายงานการวิเคราะห์ฯ ที่ได้รับความเห็นชอบล่าสุด โดยรายละเอียดกำลังการผลิตแสดงไว้ในหน้า 2-2 ของรายงานฉบับนี้แล้ว	-	-
	7. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในรอบครึ่งปีที่ผ่านมา มีค่าเป็นไปตามมาตรฐาน และไม่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัยสำคัญ	-	รายละเอียดแสดงถึง รายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.2

รายงานผลการปฏิบัติงานและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
 ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10. ในกรณีที่บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นที่ไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับ ให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้น ที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<div>● หากมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่แตกต่างไปจากที่นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงเพื่อให้หน่วยงาน อนุญาต หรือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา เพื่อให้ความเห็นชอบก่อนจะดำเนินการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง โดยโครงการได้ขอความเห็นชอบจากหน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาอนุมัติ ซึ่ง สผ. ได้พิจารณาอนุมัติแล้ว ตามหนังสือ ที่ ทส 1009/9/11032 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2555 และล่าสุดได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยไม่ได้มีส่วนเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตโพลีเอสเตอร์ ดังนั้น กำลังการผลิตโพลีเอสเตอร์ ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม ตามหนังสือ ออก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563 ดังนั้น การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงดำเนินการตาม มาตรการที่เห็นชอบตามหนังสือฉบับล่าสุดในการเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุมัติตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน</div>	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบจาก สผ.และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบวิเคราะห์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	11. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสปัจจัยคุกคามกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานแยกแต่ละหน่วยงานรวมทั้งดำเนินการวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสปัจจัยคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง	-	-
	12. ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งจากแหล่งกำเนิดและพื้นที่รอบโครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกินค่าควบคุม โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม	-	รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัทฯ สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกฎบัตรมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	13. กำหนดให้โครงการจ้างการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยรับทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre - Startup)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจะแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) โดยโครงการมีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร ระหว่างวันที่ 23 กันยายน- 18 ตุลาคม พ.ศ. 2566 	-	ภาคผนวก ข-3 จดหมายแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรสำหรับการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
	14. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ โดยโครงการจะให้ความร่วมมือในการจัดทำแผนลดและขจัดมลพิษ ตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษในพื้นที่จังหวัดระยอง เช่น การควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ เป็นต้น 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	15. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการดำเนินการรายงานลักษณะของกิจกรรม ต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพ อากาศขณะทำการตรวจวัด ที่อาจส่งผลกระทบต่อ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการ ตรวจวัด 	-	รายละเอียดแสดงตั้ง ภาคผนวก ค ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
	16. ให้หน่วยงานเหตุการณ์อุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้นจาก การประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะ เดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมา ใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการดำเนินการรวบรวมและทบทวนเหตุการณ์ อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ อุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันจาก ต่างประเทศ พร้อมกันนำมาเป็นแนวทางในการ ปรับปรุงป้องกันมิให้เกิดเหตุการณ์ในลักษณะ เดียวกัน โดยได้นำเสนอให้กับพนักงานทุกคน ได้รับทราบ ผ่านจดหมายข่าวอิเล็กทรอนิกส์ 	-	ภาคผนวก ข-4 เอกสารจดหมาย ข่าวตัวอย่าง กรณีศึกษาอุบัติเหตุ จากต่างประเทศ
	17. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (online monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวัง และควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC ²) ของ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยให้ ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) บริเวณจุด ระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน (Outfall pit) ร่วมกับ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในนามบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ โมโนเมอร์ จำกัด ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม คุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทยแล้ว 	-	ภาคผนวก ข-5 สำเนาเอกสารขอ เชื่อมต่อสัญญาณ ระบบตรวจสอบ คุณภาพน้ำ แบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยัง EMC ²

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	1. ควบคุมค่าความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศ ที่ระบายออกจากรถยนต์เครื่องทำความร้อนของ โครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none">• ออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 149 ส่วนในล้าน ส่วน และคิดเป็นอัตราการระบาย ไม่เกิน 0.37 กรัม/วินาที• ฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 68 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์ เมตร และคิดเป็นอัตราการระบาย ไม่เกิน 0.09 กรัม/วินาที	- เครื่องทำ ความร้อน (Heater)	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">• โครงการดำเนินการควบคุมค่าความเข้มข้นของ สารมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่อง เครื่องทำความร้อน (Heater Stack) ให้เป็นไป ตามมาตรฐานที่กำหนด โดยผลการตรวจวัด ค่าออกไซด์ของไนโตรเจน และฝุ่นละอองรวม โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบลอรา ทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ มาตรฐานกำหนด ดังนี้<ul style="list-style-type: none">• NOx (at 7%O2) = 73.2 ppm• Emission Rate = 0.066 g/s• ฝุ่นละอองรวม (at 7%O2) = <0.5 mg/m³• Emission Rate = <0.0003 g/s	-	รายละเอียดแสดง ดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย Heater
	2. โครงการขอสงบเงินสิทธิ์ค่าการระบายมลพิษจาก กากอุตสาหกรรมที่ขอยกเลิกไว้สำหรับการพัฒนา โครงการในอนาคต โดยมีอัตราการระบายของก๊าซ ออกไซด์ของไนโตรเจนคือ 3.98 กรัม/วินาที และฝุ่น ละอองรวม คือ 1.27 กรัม/วินาที ทั้งนี้โครงการต้อง ทำการปฏิบัติตามหลักมติ กวกล. ก่อนนำไปใช้	- เตาเผาจาก อุตสาหกรรม	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">• โครงการได้ขอสงบเงินสิทธิ์ค่าการระบายมลพิษจาก เตาเผาจากอุตสาหกรรมที่ขอยกเลิกไว้สำหรับการ การพัฒนาโครงการในอนาคต โดยมีอัตราการ ระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน คือ 3.98 กรัม/วินาที และฝุ่นละอองรวมคือ 1.27 กรัม/ วินาที	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3. จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดัก ฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์	- ระบบขนส่ง ด้วยลม	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	● โครงการได้จัดให้มีระบบดักฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์ โดยติดตั้งระบบดักฝุ่น Kice Deduster ซึ่งจะมีการ ถ่ายเทฝุ่นออกจากกระบบทุกครั้งหลังใช้งาน นอกจากนี้ยังมีระบบถุงกรองบริเวณ Transfer Polystyrene ไปยังระบบ Packaging	-	ภาพที่ 2.2-2 ระบบดักฝุ่นแบบถุง กรอง สำหรับดัก ฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์
	4. จัดให้มีอุปกรณ์ติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพ การทำงานของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ระบบดักฝุ่น แบบถุงกรอง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	● โครงการมีระบบตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงาน ของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรองโดยมีระบบควบคุม ความดันภายในถุงกรองซึ่งแสดงข้อมูลไปยัง ห้องควบคุมการผลิต ซึ่งเมื่อพบว่าความดันสูงเกิน ค่าควบคุม ระบบจะทำการความสะอาดถุงกรอง โดยอัตโนมัติ โดยระบบ Pulsejet ทุก 10 วินาที ● นอกจากนี้โครงการมีการกำหนดแผนการเปลี่ยน ถุงกรองเป็นประจำทุกปีและมีแผนการบำรุงรักษา ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเป็นประจำทุก 12 เดือน	-	ภาพผนวก ข-6 PPM plan
	5. จัดเตรียมถุงกรองสำรอง เพื่อความพร้อมสำหรับ การใช้งาน	- ระบบดักฝุ่น แบบถุงกรอง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	● โครงการจัดเตรียมถุงกรองสำรองที่พร้อมสำหรับ ใช้งานตามที่กำหนดไว้ในมาตรการแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-3 ถุงกรองสำรอง สำหรับระบบดักฝุ่น แบบถุงกรองของ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	6. จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองสำหรับระบบบำบัด มลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งดูแล ให้ระบบบำบัดมลพิษทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองสำหรับระบบบำบัด มลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งมีโปรแกรมในการ ดูแลรักษาอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษทำงาน อย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan ภาพที่ 2.2-3 อุปกรณ์สำรอง สำหรับระบบบำบัดฝุ่น แบบฉุกเฉินของ โครงการ
	7. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กรมโรงงาน อุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้มี เจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาคผนวก ข-7 เอกสารการขึ้น ทะเบียนผู้ควบคุม ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ
	8. กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับ อุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศและ อุปกรณ์การเก็บกักหรือลดความเสี่ยงสารเคมี	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีแผนการ บำรุงรักษาในเชิงป้องกันสำหรับอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษ ทางอากาศและอุปกรณ์การเก็บกักหรือลดความเสี่ยงสารเคมี ภายในโครงการ	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากบริเวณต่างๆ เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกนอกโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<p>-โครงการได้จัดให้มีบ่อบำบัด เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากบริเวณต่างๆ และทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกนอกโครงการ จำนวน 3 บ่อดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> บ่อ ES-1390 รวบรวมน้ำเป็นเบื่อนจากบริเวณเตรียมสารตั้งต้น (จะมีการตรวจวิเคราะห์ TOC และ pH ก่อนรวบรวมไปที่ ES-1890) บ่อ ES-1891 รวบรวมน้ำเป็นเบื่อนบริเวณลานเก็บวัตถุดิบ (จะมีการตรวจวิเคราะห์ TOC และ pH ก่อนรวบรวมไปที่ ES-1890) บ่อ ES-1890 เป็นบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ ซึ่งรวบรวมน้ำเป็นเบื่อนจากกระบวนการผลิตส่วนอื่น ๆ ทั้งหมด รวมทั้ง รวบรวมน้ำเสียจากบ่อ ES-1390 และ ES-1891 ด้วย ทั้งนี้ โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก ES-1890 เป็นประจำทุกเดือน 	-	<p>ภาพที่ 2.2-4 บ่อบรรณน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ</p> <p>ภาคผนวก ข-8 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก ES-1890</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2. จัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนปล่อยออกสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม	- ระบบระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำทิ้ง ES-1890 ซึ่งก่อนการระบายน้ำทิ้งออกจากบ่อจะมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออก และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2560) ก่อนระบายไปยัง Outfall Pit ซึ่งเป็นจุดระบายน้ำทิ้งสุดท้ายของกลุ่มบริษัทฯ รวมท้มน้ำ และจะระบายไปสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาตาพุดต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ รวมท้มน้ำและ รายละเอียดแสดงผังโรงงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
	3. จัดให้มีการตรวจสอบน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น ก่อนระบายทิ้งจากโครงการ	- ระบบรวบรวมน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น โดยนำน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นจะส่งไปบ่อบ่อ ES-1890 โดยตรง ซึ่งน้ำทิ้งจากบ่อบ่อดังกล่าวจะได้รับการตรวจวัดคุณภาพเดือนละ 1 ครั้ง	-	รายละเอียดแสดงผังโรงงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	8. รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Domestic Wastewater) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายออกนอกโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	ภาคผนวก ข-48 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง รายละเอียดแสดงตั้ง รายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
4. เสียง	1. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานได้อย่างเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ Ear plug หรือ Ear muffs นอกจากนี้ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 dB(A) โครงการกำหนดให้เป็นพื้นที่ควบคุมโดยติดตั้งเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรหรือบริเวณดังกล่าว ซึ่งพนักงานที่จะเข้าทำงานในบริเวณพื้นที่ควบคุมจะต้องสวมใส่ Ear plug หรือ Ear muffs และมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดัง	-	ภาพที่ 2-2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และ ภาพที่ 2-2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	2. ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ใน โครงการให้มีค่าไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่าง จากเครื่องจักร 1 เมตร) ในกรณีที่ไม่สามารถ ลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 90 เดซิเบลเอ จะต้อง กำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (restricted area) ซึ่งต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ ป้องกันอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและ อุปกรณ์ในโครงการตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบวางผัง บริเวณ จะพิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีระดับเสียง ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 1 เมตร) เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงที่แหล่งกำเนิด สำหรับพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ - โครงการกำหนดมาตรการในการลดผลกระทบด้าน เสียงโดยมีอาคารครอบคลุมบริเวณพื้นที่ Pelletizer ตีเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบพื้นที่ และกำหนดให้ผู้เข้า ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องใส่ Ear plug หรือ Ear Muffs ซึ่งโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียง ไว้ให้พนักงานอย่างเพียงพอ และกวดขันให้ผู้เข้า ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการต้องสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้พื้นที่ดังกล่าว ไม่มีพนักงานทำงานประจำภายในพื้นที่ตลอดเวลา นอกจากนี้ โครงการได้มีการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อลด ระดับเสียงในบริเวณ Pelletizer และระบบท่อขน ถ่ายผลิตภัณฑ์เพิ่มเติมเรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่ เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล รายละเอียดแสดงดัง รายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6 อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ภาคผนวก ข-44 การดำเนินการเพื่อ ควบคุม ป้องกัน และ ลดผลกระทบ เรื่องเสียงของพื้นที่ Pelletizer

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโอสไตร์น (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีโอสไตร์น จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	3. จัดให้มีแผนตรวจสอบ ตรวจสอบสภาพ หรือบำรุงรักษา เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่ สำคัญ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- นอกจากโครงการจะมีแผนการตรวจสอบและซ่อม บำรุงอุปกรณ์ประจำปีแล้ว โครงการได้จัดให้มี พนักงานตรวจสอบหน้างานเป็นประจำทุกวัน (Field reading) เพื่อตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร ในเบื้องต้นก่อน และหากพบความผิดปกติจะ สามารถซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดังกล่าวได้ทันที	-	ภาคผนวก ข-7 PPM plan
	4. จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงาน สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา ทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไปเป็น ประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยิน สำหรับพนักงานฝ่ายผลิตพร้อมการตรวจสอบสภาพ ประจำปี โดยโครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพ การได้ยินครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการในช่วงเดือน สิงหาคม-กันยายน พ.ศ. 2567 พบว่า พนักงานมี สมรรถภาพการได้ยินเป็นปกติ ทั้งนี้ ได้นำข้อมูลสถิติ ผลตรวจสอบสภาพไปยังหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เรียบร้อยแล้ว สำหรับปี พ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการ ในช่วงเดือนสิงหาคม - ตุลาคม พ.ศ. 2568 และจะ นำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจสอบสุขภาพ และเอกสารนำส่งข้อมูล สถิติผลตรวจสอบสุขภาพ พนักงานประจำ ปี พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	5. กำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานที่ต้อง สัมผัสกับเสียงดังให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด โดยกระทรวงแรงงาน	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยพนักงานจะเข้า ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นครั้งคราว โดยใช้ เวลาครั้งละไม่เกิน 15-30 นาที รวมทั้งมีการกวาดพื้นให้ พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด ขณะปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ทั้งนี้ โครงการได้ทำ การตรวจติดตามและเฝ้าระวังระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง) กับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ โรงงาน โดยในครั้งล่าสุด โครงการดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 10-13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 พบว่า ระดับเสียงที่พนักงาน ได้รับไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้	-	ภาคผนวก ข-12 ผลการตรวจวัด ระดับเสียงสะสม ที่ตัวบุคคล ประจำปี พ.ศ. 2568 และ ภาคผนวก ข-13 Hearing Conservation Program
	6. ให้ความร่วมมือกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ควบคุม ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งทำการตรวจวัด ระดับเสียงบริเวณริมรั้วและกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้ โครงการมากที่สุดเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ และกลุ่ม บ้านที่อยู่ใกล้เคียงโครงการมากที่สุด ระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด ซึ่งมีผลการตรวจวัด ดังนี้ * ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ = 59.4-68.4 dB(A) * ชุมชนวัดโสมถะ = 51.3-66.4 dB(A) * บ้านอ่าวประดู่ (ศูนย์บริการสาธารณสุขสุขตากวน) = 49.7-63.4 dB(A)	-	รายละเอียดแสดง ดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.3 ระดับเสียง และ ภาคผนวก ค-3

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย	(1) ของเสียจากพนักงาน 1. นำแนวคิดของ 3Rs มาใช้ในการบริหารจัดการ คือ Reduce, Reuse และ Recycle โดยกำหนดให้มีการคัดแยกขยะ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และขยะอันตราย โดยวางถังขยะแยกประเภทในพื้นที่ต่างๆ กระจายอย่างทั่วถึง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย เช่น หีบห่อจากการบรรจุวัตถุดิบ จะนำมาใช้เป็นภาชนะบรรจุของเสียตามความเหมาะสม การนำแผ่นเม็ดพลาสติกจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอกเพื่อนำไปรีไซเคิล เป็นต้น รวมทั้งมีการจัดวางถังขยะแยกประเภทในพื้นที่ต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ และ ภาคผนวก ข-14 นโยบายการจัดการกากของเสีย
	2. รวบรวมมูลฝอยจากกิจกรรมของพนักงานในถังรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดหรือหน่วยงานอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการรวบรวมขยะจากกิจกรรมของพนักงานบรรจุในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด โดยมีการแยกชนิดของขยะซึ่งขยะทั่วไปจะจัดส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดต่อไป โดยส่งกำจัดภายใต้ชื่อ บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด ซึ่งเป็นหนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ
	3. ของเสียรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโรงงานให้รวบรวมและติดต่อบริษัทผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการรวบรวมของเสียที่สามารถนำไปรีไซเคิลได้ เช่น เม็ดพลาสติกที่ไม่ได้คุณภาพ และฝุ่นจากเม็ดพลาสติกโพลีเอสเตอร์ เพื่อจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอกในรูปแบบของผลิตภัณฑ์พลาสติกเกรดรอง (Downgrade product) หรือขยะพลาสติก และกระดากประเภท เพื่อส่งให้ผู้รับซื้อภายนอกนำไปรีไซเคิล เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	(2) ของเสียจากกระบวนการผลิต 4. พัฒนาแผนงานลดปริมาณกากของเสีย โดยนำ กลับไปใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยตัวอย่างของ การดำเนินการเพื่อลดปริมาณกากของเสีย เช่น การนำ Rubberized Waste จากขั้นตอนการ Fill up pump และ Empty pump กลับเข้าถังเก็บ (Dissolving Tank) โดยเก็บ ส่วนที่ไม่มีการปนเปื้อนสารอื่นๆ - บรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วของสารเร่งปฏิกิริยาจะถูกส่งไปยัง บริษัทรับทำความสะอาด/ภาชนะที่ได้รับอนุญาตจาก ราชการแล้วเพื่อการนำกลับมาใช้งานใหม่ นำฉนวนกัน ความร้อนที่รื้อออกมาใช้ซ้ำ เป็นต้น - นอกจากนี้ยังดำเนินการร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในการ ลดปริมาณของเสียทั่วไป เช่น คัดแยกกระดาดและ ขวดพลาสติก เปลี่ยนระบบไฟฟ้าส่องสว่างเป็นชนิดที่มี ประสิทธิภาพการใช้งานนานขึ้น เพื่อลดปริมาณของเสีย ดังกล่าว เป็นต้น 	-	-
	5. รวบรวมฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์จากถุงกรอง เพื่อขาย แก่ผู้รับซื้อรายย่อย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวม ฝุ่นผงสไตรีนจากถุงกรอง และจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์ พลาสติกเกรดรอง (Downgrade product) ซึ่งผู้รับซื้อ รายย่อยรับไปผลิตต่อไป โดยปัจจุบันผู้รับซื้อ คือ บริษัท ถุงทองรีไซเคิล จำกัด เป็นต้น 	-	ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณ ของเสีย และ ใบอนุญาตการกำจัด สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ไม่ใช้แล้วพร้อม ใบกำกับการขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	6. ของเหลวบริเวณเครื่องสูบลและเครื่องดักจับไอระเหย โรงงานจะรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เครื่องทำความร้อนหรือติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชากรารับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการนำของเหลวจากบริเวณเครื่องสูบลและเครื่องดักจับไอระเหยของโรงงานรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนส่งกำจัดยังหน่วยงานนอกที่ได้รับอนุญาตจากราชากราร เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโคเซอร์วิส จำกัด เป็นต้น ในรูปของ Organic Wastewater	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	7. ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โรงงานจะรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชากรารรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการรวบรวมภาชนะปนเปื้อนสารเคมีไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ติดฉลากและส่งไปกำจัดยังบริษัท เอส.พี. อินเตอร์ปริเรตส์ จำกัด เป็นต้น	-	
	8. น้ำมันเครื่องเสื่อมคุณภาพจากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นให้กับเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิต โรงงานจะรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลาก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชากรารรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมน้ำมันเครื่องเสื่อมคุณภาพไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจนก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชากราร เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เป็นต้น	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ

ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	12. ควบคุมกลิ่นรบกวน จากส่วนการผลิตต่างๆ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมกลิ่นรบกวนจากอาคารซ่อมบำรุงที่เสื่อมสภาพ ไม่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำ ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท อินทรี อีโคเซลล์ จำกัด เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-9 จุลตรวจรวมของเสียของโครงการ และภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	13. เสื้อผ้าที่เปื้อนและสารต่างๆ จากการบรรจุผลิตภัณฑ์ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมเสื้อผ้าที่เปื้อนสารต่าง ๆ จากการบรรจุผลิตภัณฑ์ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน) เป็นต้น	-	
	14. ฝุ่นรบกวนและตัวกรอง โรงงานจะรวบรวมไว้ในถังที่มีภาชนะปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมถุงกรองและตัวกรองไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน)	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	15. นำของเสียที่เกิดขึ้นมาพักไว้ที่อาคารเก็บพัก ของเสียภายในอาคารที่มีการจัดแบ่งพื้นที่ ออกเป็นส่วนๆ เพื่อแยกพื้นที่การจัดเก็บของเสียแต่ละ ออกเป็นส่วนๆ เพื่อแยกพื้นที่การจัดเก็บของเสียแต่ละ ประเภทไม่ให้เป็นส่วนๆ และมีรั้วรอบขอบชิด เพื่อรวบรวมกรณีเกิดการรั่วไหลซึ่งจะระบายไปยังบ่อ ES-1890	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการใช้ระบบ Manifest System ในการส่งกาก ของเสียออกไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก โดยมีเอกสาร ใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form) ทุกครั้ง	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสีย ของการ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณ ของเสีย และ ใบอนุญาตการกำจัด สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ไม่ใช้แล้วพร้อม ใบกำกับการขนส่ง
	17. กำหนดให้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสีย อันตรายที่มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถ ติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่าง ถูกวิธี	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการว่าจ้าง บริษัทขนส่งสารเคมีหรือของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะพิจารณาด้านความปลอดภัยของสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ทั้งนี้ต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และโครงการ มีการระบุข้อกำหนดต่างๆ ซึ่งบริษัทที่ใช้ในการขนส่ง สารเคมีหรือของเสียของโครงการจะต้องปฏิบัติตาม เช่น ติดตั้งระบบ GPS ที่ยานพาหนะ จำกัดความเร็ว ตามกฎหมายกำหนด และติดตั้งที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์ ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของ หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องไว้ที่ตัวรถ	-	ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับที่ โดยระบบ GPS และ ป้ายของบริษัทขนส่ง สารเคมีและของเสีย และ ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	19. กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียของ โครงการให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยส่งกาก ของเสียที่เกิดขึ้นให้หน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้อง การขออนุญาตนำกากของเสียออกนอก โรงงานกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม การใช้ระบบ waste manifest เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณ ของเสีย และ ใบอนุญาตการกำจัด สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ไม่ใช้แล้วพร้อม ใบกำกับการขนส่ง
6. การคมนาคม ขนส่ง	1. กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาถึง ความเหมาะสมเฉพาะของโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ กำหนดกฎความปลอดภัยด้านการจราจร และจัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานทุกคน บริษัท ผู้รับเหมา และผู้ติดต่อประสานงานก่อนเข้าทำงานใน โครงการ เช่น ควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือควบคุมความเร็วของรถ ขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสียอันตราย ด้วยระบบ GPS เป็นต้น ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการ เตรียมความพร้อม ของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking และ ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่ โดยระบบ GPS และ ป้ายชื่อบริษัทขนส่ง สารเคมีและของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การลด มลพิษ (ต่อ)	2. วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางขนส่งสารเคมี ให้ชัดเจนโดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มี การจราจรเร่งด่วนและผ่านพื้นที่ชุมชนให้น้อย ที่สุด	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งสารเคมีและ ผลิตภัณฑ์โดยหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน และกำหนด เส้นทางขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด	-	ภาคผนวก ข-17 แผนผังเส้นทาง เดินรถขนส่งของ โครงการ
	3. กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตาม ระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละ ประเภทเพื่อควบคุมการระบายมลพิษให้ สอดคล้องตามมาตรฐาน	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการดูแล และซ่อมบำรุงรถของโครงการตามระยะทางตามคู่มือ การใช้งานของรถแต่ละประเภทเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-18 ตัวอย่างแผนการ ตรวจสอบรถบรรทุก
	4. จำกัดความเร็วของยานพาหนะที่ขนส่งสารเคมี ให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการจำกัดความเร็วของยานพาหนะภายใน พื้นที่โครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือ ควบคุมความเร็วของรถขนส่งสารเคมีผลิตภัณฑ์ และกากของเสียอันตรายด้วยระบบ GPS เป็นต้น ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับที่ โดยระบบ GPS และ ป้ายของบริษัทขนส่ง สารเคมีและของเสีย ภาพที่ 2.2-11 ระบบการจราจร ภายในพื้นที่โครงการ ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถ ขนส่ง ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัทฯ สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	5. ประชุมร่วมกับผู้ประกอบการขนส่งเพื่อตรวจสอบ ดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่ง และติดตามแก้ไขปัญหาที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับผู้ประกอบการเพื่อ ตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการ ขนส่งตามที่กำหนดในมาตรการ	-	ภาคผนวก ข-19 ตัวอย่างมาตรฐาน ด้านความปลอดภัย ในการขนส่ง
	6. ตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้ มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งที่สากล ยอมรับ	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งอย่าง ต่อเนื่อง โดยตรวจสอบตามมาตรฐานความปลอดภัย ในการขนส่งของกลุ่มบริษัทฯ เช่น มาตรฐาน SQAS เป็นต้น	-	
	7. กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่ง ร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง รวมทั้งมาตรฐาน ในการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การ ขับรถเชิงป้องกันงานชน การจำกัดชั่วโมงใน การขับรถของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงใน การจัดรถกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการ ขนส่ง ไปรษณีย์สำหรับการขนส่งสารอันตราย	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีขั้นตอนในการคัดเลือกผู้ประกอบการ เพื่อตรวจสอบมาตรฐานการทำงาน และมาตรฐาน ด้านความปลอดภัยในการขนส่ง ซึ่งจะมีการกำหนด เป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกันกับ ผู้ประกอบการที่กำหนดในมาตรการ - นอกจากนี้ยังได้มีการกำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่ง เตรียมความพร้อมสำหรับพนักงานขับรถขนส่ง โดยให้การอบรมความปลอดภัยในด้านต่างๆ เช่น Defensive Driving เป็นต้น และมีการตรวจวัด ปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถขนส่งทุกคน ที่เข้ามาให้บริการขนส่งกับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-20 รายชื่อพนักงานที่เข้า รับการอบรมการขับขี่ เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถ ขนส่ง ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจ รถขนส่งก่อนออก นอกพื้นที่

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	11. การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของ วัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet ; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการขนส่งสารเคมีจะต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลในการดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย	-	-
7. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1. ระบายน้ำฝนที่ไม่เป็นอันตรายออกสู่ระบบระบายน้ำแบบเปิดก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- พื้นที่การผลิตที่มีหลังคาอาคาร และพื้นที่ที่ไม่มีอุปกรณ์ผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการระบายน้ำฝนที่ไม่เป็นอันตรายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ โดยแยกออกจากรางระบายน้ำบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตอย่างชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-12 ระบบระบายน้ำภายในโครงการ
	2. ระบายน้ำฝนเป็นแอ่งและน้ำที่ใช้ดับเพลิงไปเก็บยังบ่อพักเพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- พื้นที่การผลิตและลานล้าง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ทำการรวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนและน้ำที่ใช้ดับเพลิงลงสู่บ่อรวมที่กระจายอยู่ภายในพื้นที่โครงการ และทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกสู่ภายนอก รายละเอียดในหัวข้อ 3.4.4 คุณภาพน้ำ	-	ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
8. สังคม-เศรษฐกิจ	1. ว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อส่งเสริมสภาพสังคม-เศรษฐกิจในชุมชนและเป็นการสร้างสัมพันธไมตรีกับชุมชน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถตามความต้องการเป็นอันดับแรก นอกจากนี้ทางกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการรับนักศึกษาจากสถาบันการศึกษาในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-22 แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	4. ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชน ที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับคณะผู้บริหารและผู้นำชุมชน จาก อบต.โพทะเล จ.พิจิตร และกลุ่มธนาคารขยะหมู่บ้านเอื้ออาทร ทต.พลา จ.ระยอง รวมกว่า 100 คน เพื่อศึกษาการเพิ่มมูลค่าของวัสดุรีไซเคิลและการจัดการขยะในชุมชน อย่างเป็นรูปธรรม เป็นการต่อยอดและส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียนอย่างยั่งยืน		
				- โครงการมีการประชุมร่วมกับชุมชน และตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องผ่านการจัดกิจกรรมต่างๆ เช่น การประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ กิจกรรมเยี่ยมบ้านพบปะชุมชนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุนต่าง ๆ โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาวประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น ด้านการศึกษา เด็กและเยาวชน ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต ด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน และด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	6. เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการเพื่อให้ เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งชี้ ให้ชุมชนเห็นว่าทางโครงการได้นำประสิทธิภาพ การจัดการที่เป็นข้อจำกัดในอดีตมาทำการ ปรับปรุงระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มี ประสิทธิภาพยิ่งขึ้น รวมทั้งเปิดโอกาสให้มีการ ซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อคลายความ วิตกกังวลของชุมชน	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับชุมชน และตัวแทนจาก หน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงาน ด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องผ่านการจัด กิจกรรมต่างๆ เช่น การประชุมคณะทำงานประสานให้ คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ กิจกรรมเยี่ยมบ้านพบปะชุมชน พื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุน ต่าง ๆ โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำ แผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้น อย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น ด้านการศึกษา เด็กและเยาวชน ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต ด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน และดำเนินการมีส่วนร่วมกับชุมชน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568 และเอกสารการ สนับสนุนส่งเสริม ชุมชนและการมี ส่วนร่วมกับสังคม ภาคผนวก ข-25 บันทึกการประชุม คณะกรรมการ สิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-26 open house ภาพที่ 2.2-13 การประชุม คณะกรรมการ ประสานงานด้าน สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	7. จัดให้มีขั้นตอนการรับแจ้งร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดทำผังชุมชนตอนเพื่อเป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนที่อาจเกิดขึ้นจากภายใน และจากภายนอก - การร้องเรียนจากบุคคลภายในโครงการ แบ่งเป็นกรณีที่มีสาเหตุมาจากภายนอกและที่มีสาเหตุมาจากภายใน ซึ่งผู้ที่เกี่ยวข้องในการรับเรื่อง คือ Emergency Operator/Panel Operator จากนั้นเป็นความรับผิดชอบของ Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจะเป็นผู้ติดตามเรื่อง ก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน - การร้องเรียนจากบุคคลภายนอก สามารถร้องเรียนผ่านประชาสัมพันธ์ หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบริษัท และอีกช่องทางหนึ่ง คือ ผ่านทาง Emergency Operator/Panel Operator ซึ่งจะส่งไปยัง Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จะเป็นผู้ติดตามเรื่อง ก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน 	-	ภาคผนวก ข-27 แผนผังชุมชนตอน การจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย	1. กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและกฎข้อบังคับให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมพร้อมจัดทำคู่มือการอบรม ซึ่งการดำเนิน โครงการจะถือปฏิบัติตามนโยบายที่ได้ประกาศไว้ร่วมกับ โปรแกรม Responsible Care	-	ภาคผนวก ข-28 นโยบายด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม
	2. จัดสภาพแวดล้อมการทำงานให้เหมาะสม ตลอดจนจัดให้มีอุปกรณ์ในการทำงานที่ถูกต้อง ตามหลักการยศาสตร์ (Ergonomics) เช่น แสงสว่าง การระบายอากาศ โต๊ะ เก้าอี้ ขนวาง ของ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยในการประเมิน ความเสี่ยงได้คำนึงถึงหลักการยศาสตร์ (Ergonomics) เพื่อนำข้อมูลที่ได้มาดำเนินการจัดสภาพแวดล้อมการทำงาน ให้เหมาะสม ซึ่งครอบคลุมทุกกิจกรรมที่เกิดขึ้นภายใน โครงการ เช่น งานภายในสำนักงาน งานในกระบวนการผลิต การขนถ่ายสารเคมี เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-14 การจัด สภาพแวดล้อมการ ทำงานและอุปกรณ์ ในการทำงานตาม หลักการยศาสตร์

รายงานผลการปฏิบัติงานและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
 ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	3. จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยครอบคลุมถึง * วิธีการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี * ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่ออันตราย * การตรวจสอบสภาพความปลอดภัย * การจัดกรและการอบรมเกี่ยวกับการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้มีการจัดตั้งหน่วยงาน Responsible Care ที่ดูแลด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ครอบคลุมทุกกิจกรรมการทำงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> ด้านการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี โครงการมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมีให้กับพนักงาน ด้านข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่ออันตราย โครงการกำหนดมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานที่มีความเสี่ยงอันตรายต่างๆ เช่น Life Critical Standard, Pre-task Analysis การทำงานในสถานที่้อากาศ เป็นต้น และจัดอบรมให้ความรู้กับพนักงาน ด้านการตรวจสอบความปลอดภัย โครงการมีกิจกรรมเดินสำรวจความปลอดภัย (Site Inspection) อยู่เป็นประจำ ด้านการจัดการและการอบรมการใช้และรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โครงการได้จัดอบรมเรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE อย่างถูกต้องรวมถึงมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอยู่เป็นประจำ 	-	ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสาร ขั้นตอนการ ปฏิบัติงานกับ สารเคมีและความ เสี่ยงอันตราย ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อ พนักงานที่ผ่านการ อบรมด้านความ ปลอดภัย และ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการ ตรวจสอบอุปกรณ์ ด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	4. มีการติดตั้งอุปกรณ์ล้างฉุกเฉิน (Safety Shower/Eye Wash Station) ในพื้นที่ที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิตทราบ ทั้งนี้อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ล้างฉุกเฉิน อุปกรณ์ และที่ล้างตา ในพื้นที่พนักงานอาจมีโอกาสมัผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ดังกล่าวจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้หน่วยตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเข้าไปทำการช่วยเหลือและระงับเหตุ รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย และภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ล้างล้างฉุกเฉิน
	5. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมแก่พนักงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู• รองเท้านิรภัย• แว่นตา• หน้ากาก• ถุงมือ• หมวกนิรภัย• เสื้อคลุม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสม ตามชนิดของงานนั้น และจะได้รับการคำแนะนำวิธีการใช้ รวมทั้งความรู้เรื่องอันตรายจากสารเคมีโดยหัวหน้างาน เพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติ นอกจากนี้ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณต่างๆ รอบโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่ติดตั้งป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	6. บันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้มีการบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานโดยรวมจากการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดโครงการได้ตรวจสุขภาพพนักงานในรอบปลายปี พ.ศ. 2567เรียบร้อยแล้ว พบว่า พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน สำหรับปี พ.ศ. 2568 โครงการมีแผนตรวจสุขภาพพนักงานในเดือนสิงหาคม-ตุลาคม พ.ศ. 2568 และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจสุขภาพปี พ.ศ. 2567 และเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงาน
	7. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และทำการศึกษาลึกลงไปหาสาเหตุและหาแนวทางป้องกัน และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการบันทึก และสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ นอกจากนี้โครงการได้มีการดำเนินการเชิงป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ โดยมีโปรแกรมเดินสำรวจพื้นที่ทำงาน ให้พนักงานทุกคนสามารถรายงานสภาพการณ์ที่อาจมีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ไปยังเจ้าของพื้นที่เพื่อให้ทำการปรับปรุงแก้ไข และมีโปรแกรม Injury Workshop ให้พนักงานร่วมระดมความคิดเห็นในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-33 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8. จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทฯ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทรวมทวนฯ มีพยาบาลและแพทย์เข้ามาให้บริการตามกฎหมายที่กำหนด	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาลและพาหนะเพื่อใช้ในการฉุกเฉิน ภาคผนวก ข-34 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
	9. จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงภายในโรงงาน (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดบริเวณที่พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน/สัมผัสเสียง พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour Map ทุกๆ 3 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดทำ Noise Contour Map โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 10 มกราคม พ.ศ. 2568 โดยจะทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี สำหรับบริเวณที่มีเสียงดังให้มีการจัดทำป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงและมีการเตือนสำนึก กำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดังแล้ว	-	ภาคผนวก ข-35 Noise Contour Map ของโครงการ
	10. จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น ไปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการสื่อสารข่าวสารด้านความปลอดภัยผ่านช่องทางต่างๆ เช่น จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ บอร์ดประชาสัมพันธ์ เป็นต้น และมีการปรับปรุงให้มีความทันสมัยต่อเหตุการณ์ปัจจุบันเสมอ	-	ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)				- โครงการจัดให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยเพื่อสร้างความตระหนักให้พนักงานมีส่วนร่วมในการตรวจสอบความปลอดภัยภายในโครงการ เช่น Site Inspection, Second eyes review เป็นต้น ซึ่งการดำเนินงานอย่างต่อเนืองต่างๆจะถูกติดตามผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่องโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	-	-
				- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีการฝึกอบรมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยครั้งสุดท้าย โครงการดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 24 มิถุนายน พ.ศ. 2568 และจัดส่งรายงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในวันที่ 21 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-36 เอกสารสรุปการ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2568
				- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลในห้องฉุกเฉิน ภายในอาคารควบคุมการผลิต นอกจากนี้ยังมีพาทะนะฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาลและกู้ภัยเบื้องต้น 1 คัน - นอกจากนี้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้มีข้อตกลงให้ความช่วยเหลือกับโรงพยาบาลคู่สัญญา ได้แก่ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาทะนะเพื่อใช้ ในกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	13. จัดให้มีการบำรุงรักษา สอบเทียบเครื่องมือวัด และอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety valve ในส่วนการผลิตให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety valve ในส่วนการผลิตให้อยู่ในสภาพดีเสมอ และมีการสอบเทียบเครื่องมือวัดต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan
	14. ออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยและระบบอัคคีภัยอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยและระบบอัคคีภัยไว้ อย่างเพียงพอภายในโครงการ ซึ่งจะส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุมส่วนกลางได้	-	ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมัน ออกจากน้ำ, ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือน ภัยภายในพื้นที่ โครงการ และภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระบบเหตุ เพลิงไหม้ภายใน โครงการ
	15. จัดให้มีระบบความปลอดภัย ระบบเตือนภัย และมีการทดสอบระบบอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการติดตั้งระบบความปลอดภัย ระบบเตือนภัย ระบบป้องกันและระบบเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งมีการทดสอบระบบอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือน ภัยภายในพื้นที่ โครงการ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)						ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์รับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
	16. หลีกเลี่ยงและระมัดระวังเป็นพิเศษกับกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่มีการเก็บกักหรือลำเลียงสารไวไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้บริเวณที่มีการกักเก็บวัตถุดิบเป็น Flammable area และห้ามมิให้มีกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ บริเวณที่มีการเก็บกักหรือลำเลียงสารไวไฟ โดยในการเข้าทำงานในแต่ละกิจกรรมจะต้องผ่านระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (work permit) และการประเมินความเสี่ยงอันตรายจากการทำงาน (pre-task analysis) ทุกครั้งซึ่งจะครอบคลุมถึงการประเมินอันตรายเกี่ยวกับการเกิดประกายไฟด้วย	-	ภาคผนวก ข-38 ตัวอย่าง work permit และ pre-task analysis
	17. ออกแบบเครื่องจักร ระบบท่อ และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยเลือกใช้เครื่องจักร ระบบท่อและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ ภายในโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	18. จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด สำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมือง จัหวัดระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดทำและส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อทราบแล้ว	-	ภาคผนวก ข-39 เอกสารนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
	19. นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยได้นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง สาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง เพื่อทราบเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการได้ตรวจสุขภาพพนักงานในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่าพนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน และได้นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงานเรียบร้อยแล้ว สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2568 โครงการมีแผนจะดำเนินการตรวจสุขภาพในช่วงเดือนสิงหาคม - ตุลาคม 2568 ซึ่งจะนำเสนอไว้ในรายงานฉบับ 2/2568 และจะนำเสนอผลการตรวจสุขภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบต่อไป	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจสุขภาพปี 2567 และเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	20. จัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด เพื่ออ้างอิง สำหรับการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<div>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีทุกชนิดที่ใช้ภายในโครงการ เพื่อเป็นข้อมูลอ้างอิงสำหรับการปฏิบัติงาน และเก็บข้อมูลไว้ที่ระบบคอมพิวเตอร์ส่วนกลาง ระบบ Intranet และหน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน ซึ่งพนักงานทุกคนสามารถเข้าไปสืบค้นได้</div> <div>- สำหรับการจัดการสารเคมีแต่ละชนิดที่นำเข้ามาใช้ในโครงการ จะจัดเก็บแยกตามชนิดในบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการออกแถมตามมาตรฐาน และมีป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายที่บรรจุภัณฑ์ สำหรับป้องกันการหกรั่วไหลนั้น โครงการได้จัดทำคั่นกันล้อมรอบพื้นที่จัดเก็บสารเคมีและมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติกรณีรั่วไหลด้วย</div> <div>นอกจากนี้ โครงการยังได้มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) ที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่ายสารเคมีอย่างปลอดภัย ซึ่งจะมีการระบุข้อมูลความปลอดภัยต่างๆ เช่น อันตรายที่อาจเกิดขึ้น อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่ และวิธีการทำงานที่ถูกต้อง เป็นต้น เพื่อให้พนักงานทุกคนนำไปปฏิบัติในแนวทางเดียวกัน</div>	-	<div>ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และถังคอนกรีต รองรับภาชนะการ รั่วไหล</div> <div>ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสาร ขั้นตอนการ ปฏิบัติงานกับ สารเคมี และ ความเสี่ยง อันตราย</div> <div>ภาคผนวก ข-31 เอกสาร PPE grid</div>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	21. ให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหลของสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีแผนการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับ อันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหลของ สารเคมี รวมถึงการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน เกี่ยวกับการขนถ่ายสารเคมี เพื่อให้พนักงาน ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อ พนักงานที่ผ่านการ อบรมด้านความ ปลอดภัย
	22. กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้ โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและ การตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการ ภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่าง เคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกรณี เกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการจะ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้ สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะ ฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดอย่างเคร่งครัด	-	-
	23. จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตั้งแต่ ระดับ 1 โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้ง เหตุ การฝึกซ้อม และการอพยพ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้มี การจัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับแล้ว	-	ภาคผนวก ข-40 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับ ของโครงการ
	24. จัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้ มีการฝึกอบรมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำ ทุกปี โดยครั้งล่าสุด โครงการดำเนินการฝึกซ้อมใน วันที่ 24 มิถุนายน พ.ศ. 2568 และจัดส่งรายงาน ไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในวันที่ 21 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-36 เอกสารสรุปการ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	29. จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ (โดยเฉพาะอุปกรณ์ป้องกันและระงับอุบัติเหตุ) ในเชิงป้องกัน (Preventive maintenance) เพื่อให้อุปกรณ์ข้างต้นทำงานได้อย่างปกติอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีของอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการทั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ ที่ใช้ในการผลิต รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอุบัติเหตุ	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan และ ภาคผนวก ข-31 เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
	30. จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงาน (Procedure) สำหรับหน่วยผลิตต่างๆ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีการฝึกอบรมปฏิบัติงาน (Procedure) สำหรับหน่วยผลิตต่างๆ ซึ่งพนักงานสามารถเข้าถึงและนำมาใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานกับสารเคมีและความเสี่ยงอันตราย
	31. ให้ความร่วมมือกับชุมชน กอ. ในการตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับตัวแทนชุมชน และตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-26 บันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับฯ สิ่งแวดล้อม ภาพที่ 2.2-13 การประชุมคณะกรรมการประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง	<p>1. จัดให้มีระบบและอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ระบบการจ่ายน้ำดับเพลิง ● หัวจ่ายน้ำดับเพลิง และ Monitor guns ● เครื่องดับเพลิงชนิดหาคาบาม ● หัวฉีดพ่นน้ำ ● ระบบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ● เครื่องดับเพลิงชนิดโฟม 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีระบบและอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ และมีการตรวจสอบและบันทึกผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้อย่างสม่ำเสมอ</p> <p>ระบบดับเพลิงของบริษัท ประกอบด้วยถังเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ปิมน้ำระบบไฟฟ้า 1 เครื่อง และ ปิมน้ำระบบน้ำมันดีเซล 3 เครื่อง โดยระบบน้ำดับเพลิงนี้จะใช้ร่วมกันกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัท รวมทั้งฯ ซึ่งได้รับการออกแบบให้มีปริมาณน้ำมากพอที่จะรองรับสถานการณ์ที่ซับซ้อนที่สุด สำหรับบริเวณโรงงานมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบไวไฟ ส่วนภายในสำนักงานได้มีการติดตั้งระบบตรวจจับควัน นอกจากนี้ ระบบดับเพลิงต่างๆ ซึ่งติดตั้งบริเวณกระบวนการผลิตได้มีการทดสอบการทำงานตามระยะเวลาที่กำหนดเป็นประจำแล้ว</p>	-	<p>ภาพที่ 2.2-18</p> <p>อุปกรณ์จะจับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ</p> <p>ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัทฯ สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	2. ภาชนะบรรจุของเหลวที่สามารถติดไฟ ซึ่งเป็นสาร ประเภทไฮโดรคาร์บอน มีการควบคุม ดังนี้ * จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนปกคลุมผิวหัวสารเคมีภายใน ถังเพื่อป้องกันการลุกติดไฟ * ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซออกซิเจน และควบคุมไม่ให้มี ก๊าซออกซิเจนเกินร้อยละ 8 * ภาชนะบรรจุมีส่วนควบคุมความดันอย่างเหมาะสม * มีการตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องมือ และ รายงานผลไปยังระบบเสียงสัญญาณเตือนภัยภายใน ห้องควบคุม * ระบบการวัดระดับของเหลว 2 ระบบ เพื่อป้องกันการ เสียหายในกรณีที่ใช้เพียงระบบเดียว ซึ่งอาจมีการบรรจุสาร ในภาชนะในปริมาณที่มากเกินไป * เครื่องตรวจจับการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิมีการทำงาน โดยส่งเสียงสัญญาณเตือนให้ทราบเมื่อตรวจจับได้ถึงการ เปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิที่ผิดปกติไป * มีการติดตั้ง Block Valve ที่ถังบรรจุสารประกอบ ไฮโดรคาร์บอนที่สามารถติดไฟได้ และมีปริมาตรมากกว่า 3.5 ลูกบาศก์เมตรขึ้นไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ดังนี้ ● จัดให้มีก๊าซไนโตรเจนคลุมช่องว่างระหว่างสารกับ ภาชนะบรรจุ เพื่อป้องกันก๊าซออกซิเจนจากภายนอก ● มีตัววัดระดับออกซิเจนภายในถัง ตามที่มาตรการ กำหนด ● ถังบรรจุสารเคมี มีอุปกรณ์ส่วนควบคุมความดัน โดยทั่วไป คือ Pressure Safety Valve, Emergency Relief Valve หรือ Pressure Vacuum Relief Valve ตามความเหมาะสม ● มีการตรวจสอบและรายงานผลไปภายใน ห้องควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ● ถังบรรจุสารเคมีมีอุปกรณ์ส่วนควบคุมระดับ ของเหลว โดยทั่วไป คือ Level Transmitter ● ถังบรรจุสารเคมีมีอุปกรณ์ส่วนควบคุมอุณหภูมิ โดยทั่วไป คือ Temperature Transmitter ● ถังบรรจุสารเคมีไฮโดรคาร์บอน มีการติดตั้ง Block Valve ที่ทางออกของถังตามมาตรฐานของบริษัท	-	ภาพที่ 2.2-20 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายบริเวณ ภาชนะบรรจุ สารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	3. กำหนดให้บริเวณที่มีการเก็บกักวัตถุดิบต้องมียุคันคอนกรีต (bund) เพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหลรวมทั้งติดตั้งระบบตรวจสอบการรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดโดยบริเวณถึงกับสารเคมี ได้จัดทำเป็นแผนคอนกรีต และมีคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล (Containment /Dike area)	-	ภาพที่ 2.2-19 ถึงกับสารเคมี และคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล
	4. มีการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง เพื่อย่นต่อการมโรงงานอุตสาหกรรมอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยง และจัดส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้วตามหนังสือที่ สพล/กรอ 1909-019 ลงวันที่ 23 กันยายน พ.ศ. 2562 ทั้งนี้จะมีการทบทวนทุก 5 ปี โดยโครงการได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2566 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานเรียบร้อยแล้ว โดยครั้งถัดไปมีแผนดำเนินการในปี พ.ศ. 2568	-	ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ
	5. หยุดการผลิตทันที เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจะหยุดการผลิตทันที เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและบุคคล	-	ภาคผนวก ข-43 เอกสารขึ้นตอนการหยุดกระบวนการผลิตกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	6. จัดกิจกรรมส่งเสริมและให้รางวัลหน่วยงานที่มีผลงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสูง กิจกรรมที่กระตุ้นให้พนักงานภาคภูมิใจในการมีส่วนร่วมเสริมภาพลักษณ์ด้านความปลอดภัยของหน่วยงาน/องค์กร เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เช่น ให้รางวัลกับพนักงานที่ปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ เป็นต้น นอกจากนี้ยังมีการจัดกิจกรรมความปลอดภัย โดยทำการสื่อสารผ่านช่องทาง E-mai เป็นประจำทุกปี และการประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยในรูปแบบจดหมายข่าวเป็นประจำ	-	ภาพที่ 2.2-21 การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยผ่านช่องทาง E-mai ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ
11.สุขภาพ	1. ให้ความรู้กับพนักงานเกี่ยวกับสุขภาพอนามัย และอันตรายจากเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมี การประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านความปลอดภัย และสุขภาพเพื่อเป็นการให้ความรู้กับพนักงานในเรื่องอันตรายจากเสียงดัง ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น จดหมายข่าว หรือวีดิทัศน์ เป็นต้น รวมถึงให้พนักงานทุกคนได้รับการอบรมด้านอันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน	-	ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย และความปลอดภัย และ ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11.สุขภาพ (ต่อ)	2. จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ และสถานพยาบาลที่กำหนด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีห้องพยาบาลอยู่ภายในโครงการ ซึ่งมีพยาบาลและแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด นอกจากนี้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้มีข้อตกลงให้ความช่วยเหลือกับโรงพยาบาลคู่สัญญา ได้แก่ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และ พาหนะเพื่อใช้ในการ ฉุกเฉิน
	3. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากรผ่านแผนงานและโครงการที่ได้ผ่านการพิจารณาของคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทฯ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการร่วมกับกลุ่มบริษัทฯ สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมด้านต่างๆ ของหน่วยงานสาธารณสุขภายในพื้นที่อยู่เสมอ เช่น กิจกรรมเสริมคุณภาพชีวิตของชุมชน การมอบชุดอุปกรณ์ PPE ให้กับโรงพยาบาล เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชน สัมพันธ์ ประจำปี 2567 และเอกสารการ สนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับ สังคม



ภาพที่ 2.2-1 ควบคุมการระบายจากปล่องระบาย Heater A และ B



Cyclone



ระบบดักฝุ่น (Kice Deduster)



ภาพที่ 2.2-2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผงโพลีไสตรีน



ภาพที่ 2.2-3 ถุงกรองสำรองสำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของโครงการ



บ่อรวบรวมน้ำเสีย ES-1390



บ่อรวบรวมน้ำเสีย ES-1890



บ่อรวบรวมน้ำเสีย ES-1890 และระบบ Oil Skimmer



บ่อรวบรวมน้ำเสีย ES-1891



ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



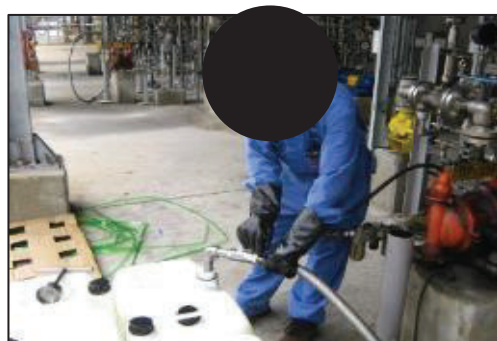
ภาพที่ 2.2-5 Hydrocarbon Detector



ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำ



ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงาน
สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ



การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS



ป้ายของบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย

ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS และป้ายของบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย



ภาพที่ 2.2-11 ระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ



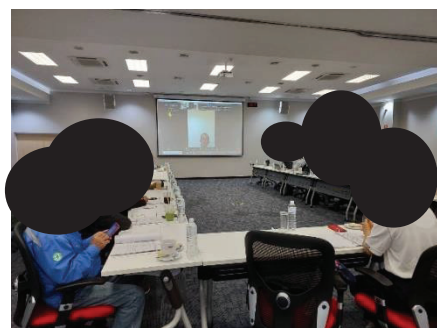
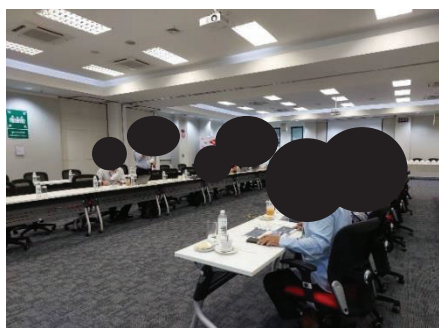
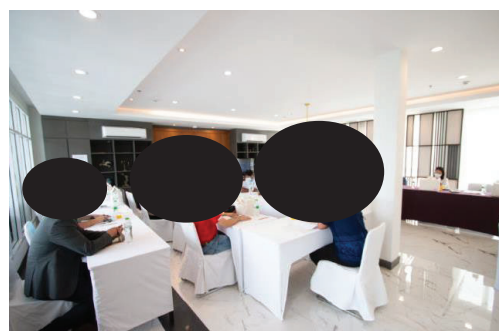
รางระบายน้ำเสีย

ภาพที่ 2.2-12 ระบบระบายน้ำภายในโครงการ

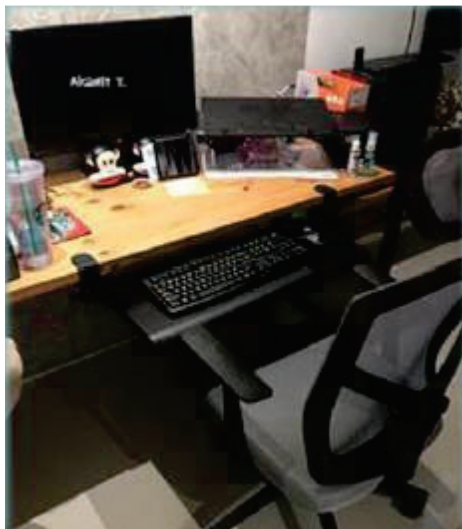


ร่างระบายนํ้าฝน

ภาพที่ 2.2-12 (ต่อ) ระบบระบายน้ำภายในโครงการ



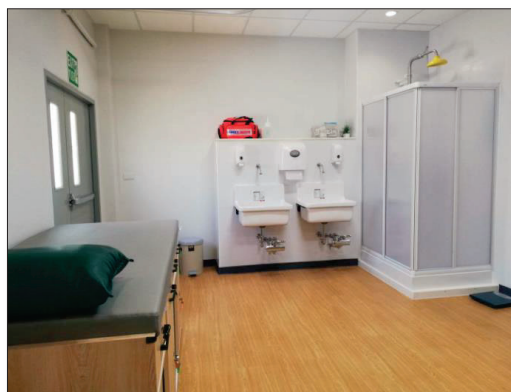
ภาพที่ 2.2-13 การประชุมคณะกรรมการประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2.2-14 การจัดสภาพแวดล้อมการทำงานและอุปกรณ์ในการทำงานตามหลักกายศาสตร์



ภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน



ห้องพยาบาลภายในโครงการ

ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในการฉุกเฉิน



ห้องพยาบาลภายในโครงการ (ต่อ)



รถยนต์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาล



อุปกรณ์ในการปฐมพยาบาลและกู้ภัยเบื้องต้น

ภาพที่ 2.2-16 (ต่อ) ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน



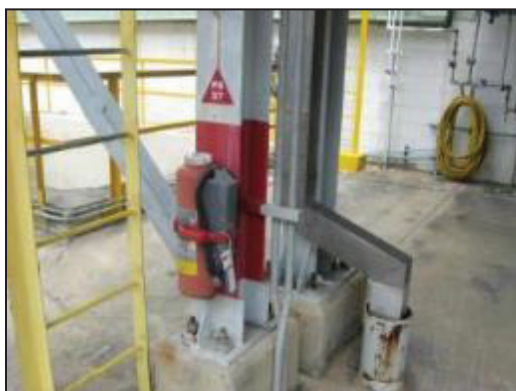
ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือนภัยภายในพื้นที่โครงการ



ถังเก็บน้ำดับเพลิง



ปั้มน้ำดับเพลิง



ถังดับเพลิงในพื้นที่กระบวนการผลิต



ถังโฟมดับเพลิง



ถังดับเพลิงภายในห้องควบคุมการผลิต

ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ



ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล



Oxygen Sensor



Block Valve



Emergency Relief Valve



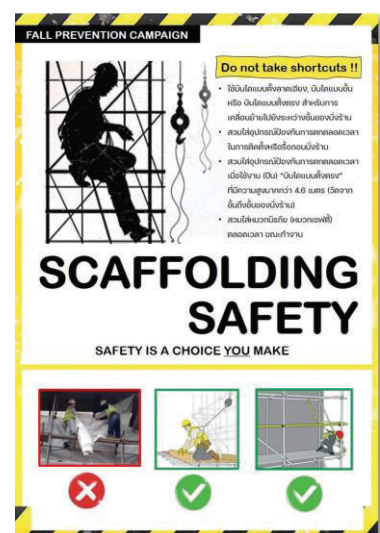
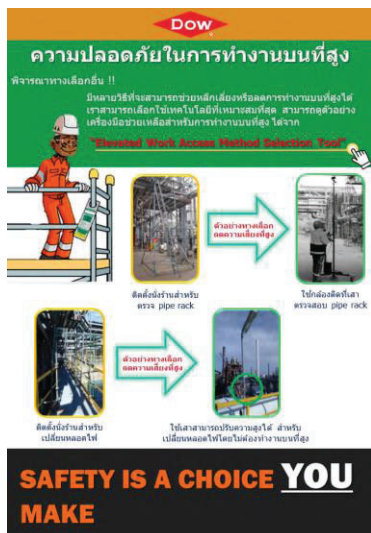
Pressure Vacuum Relief Valve

ภาพที่ 2.2-20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี



Level Transmitter

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี



ภาพที่ 2.2-21 การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยผ่านช่องทาง E-mail

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



ภาพที่ 2.2-22 พื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทฯ

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 บทนำ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับการเห็นชอบแล้วจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลборатори গ্রুপ (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.2 ขอบเขตของการติดตามตรวจสอบ

3.2.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ได้วางขอบเขตและแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.2-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68	ก.ค. 68	ส.ค. 68	ก.ย. 68	ต.ค. 68	พ.ย. 68	ธ.ค. 68
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ปล่องของเครื่องทำความร้อน (Heater Stack)	- TSP, NO _x , CO	ปีละ 2 ครั้ง					✓					✓		
2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของ บริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) - บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)	- TSP - NO ₂ - Wind Speed / Wind Direction	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง					✓					✓		
3. ระดับเสียง - ชุมชนวัดโสภณ - บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) - ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- Leq 24 hrs - Lmax - L90	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง					✓			✓				
4. คุณภาพน้ำ - จุดปล่อยน้ำออกจากระบบ บำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่ม บริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater)	- Flow rate, Color, pH, Temperature, TDS, SS, BOD ₅ , COD, TOC, Oil & Grease, TKN	ปีละ 4 ครั้ง 1/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายก่อน ระบายออกจากโครงการ (ES 1890)	- Flow rate, Color, pH, Temperature, TDS, SS, BOD ₅ , COD, TOC, Oil & Grease	ปีละ 4 ครั้ง 1/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68	ก.ค. 68	ส.ค. 68	ก.ย. 68	ต.ค. 68	พ.ย. 68	ธ.ค. 68
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - จุดระบายน้ำทิ้ง ออกนอกโครงการ (Outfall pit)	- pH, BOD ₅ , COD, TKN, TDS, SS, Oil & Grease, Temperature, Sulphide, Cyanide, Formaldehyde , Phenols compounds, Free Chlorine, Pesticide, สี, กลิ่น, โลหะหนัก ได้แก่ Hg, Se, Cd, Pb, As, Cr ⁶⁺ , Cr ³⁺ , Ba, Ni, Cu, Zn และ Mn	ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดเพื่อ เฝ้าระวังต่อเนื่อง 2 ปี หากพบว่า ค่าดัชนีตรวจวัดใด มีค่าน้อยมากอย่าง ไม่มีนัยสำคัญ โครงการสามารถ ทำหนังสือแจ้ง ยกเลิกการตรวจ ค่าดังกล่าวต่อการ นิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย และสำนักงาน นโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม			✓						✓			
6. คุณภาพน้ำใต้ดิน - บ่อสังเกตการณ์น้ำ ใต้ดิน 4 บ่อของ โครงการ โดย ตรวจสอบ 1 บ่อ ทางต้นน้ำ และ 3 บ่อ ด้านท้ายน้ำ ของพื้นที่โครงการ	- pH - Conductivity - TOC - TPH	ปีละ 1 ครั้ง								✓				

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68	ก.ค. 68	ส.ค. 68	ก.ย. 68	ต.ค. 68	พ.ย. 68	ธ.ค. 68
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย														
7.1 การตรวจสอบสุขภาพของ พนักงานประจำปีโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- การตรวจร่างกาย โดยแพทย์	ตรวจสอบ ก่อนเข้า												
- พนักงานทุกคน	- การชั่งน้ำหนักและ วัดส่วนสูง	ทำงาน สำหรับ												
	- การวัดความดัน โลหิตและชีพจร	พนักงานใหม่ หลังจากนั้น												
	- ตรวจความสมบูรณ์ ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	ทำการตรวจ สุขภาพเป็น												
	- ตรวจสมรรถภาพ การทำงานของตับ (Liver Function Test)	ประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง												
7.2 การตรวจสอบสุขภาพของ พนักงานเฉพาะส่วน	- Total Bilirubin	ปีละ 1 ครั้ง												
- พนักงานฝ่ายผลิต	- Direct Bilirubin													
	- สมรรถภาพการ ทำงานของปอด (Lung Function Test)													
7.3 คุณภาพอากาศใน สภาพแวดล้อมการ ทำงาน	- Total Dust	ปีละ 4 ครั้ง												
- บริเวณส่วนเตรียม วัตถุดิบ	- Styrene													
- บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยา	- Total													
โพลีเมอไรเซชัน	Hydrocarbon													
- หน่วยกลั่นตัว														
- หน่วยตัดเม็ดโพลีสไตรีน														
- หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์														

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68	ก.ค. 68	ส.ค. 68	ก.ย. 68	ต.ค. 68	พ.ย. 68	ธ.ค. 68
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 7.4 ระดับเสียงในสถานที่ ทำงาน - บริเวณที่มีระดับเสียงดัง เกิน 85 dB(A) ได้แก่ บริเวณ ● MRU ● Transfer Blower ● Emergency Generator ● Pelletizer	- Leq 8 hrs.	ปีละ 4 ครั้ง			✓		✓			✓		✓		
7.5 การบันทึกสถิติ อุบัติเหตุ - ภายในโครงการ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับ บาดเจ็บ - ความเสียหายต่อ ทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	ทุกครั้งที่ม ี อุบัติเหตุ เกิดขึ้น	←											→
7.6 สภาพเศรษฐกิจและ สังคม - บริเวณชุมชนที่ อาศัยอยู่โดยรอบ พื้นที่โครงการและ ชุมชนที่เก็บตัวอย่าง ดัชนีสิ่งแวดล้อม ต่างๆ พร้อมทั้งความ คิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำ ท้องถิ่น และตัวแทน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- สำรวจความคิดเห็น ข้อวิตกกังวล รวมทั้ง ข้อเสนอแนะของ ผู้นำชุมชน ส่วนราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ชุมชน ที่อาศัยอยู่โดยรอบ พื้นที่โครงการ และ ชุมชนที่เก็บตัวอย่าง ดัชนีสิ่งแวดล้อม ต่างๆ	ปีละ 1 ครั้ง												✓

หมายเหตุ : ^{1/} การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง แต่โครงการได้ตรวจวัดเพิ่มเติมทุกเดือน

3.2.2 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนดหรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ โดยมีรายละเอียดดังตารางที่ 3.2-2

ตารางที่ 3.2-2 วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด		
- TSP	Filter/Isokinetic Stack Sampling/ Analytical Balance	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5
- NO _x	Absorbing Solution/Air Sampling Train/Spectrophotometer	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 7
- CO	Sampling Bag/Air Sampling Train/ CO Analyzer	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 10
2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ		
- TSP	Filter/High-Volume Air Sample/ Analytical Balance	US EPA 40 CFR Part 50, Appendix B
- NO ₂	Nitrogen Dioxide Analyzer	US EPA, Method Part 50 App. F (Chemiluminescence)
- Wind Speed / Wind Direction	Cup anemometers	Cup Anemometer & Anodized Aluminium
3. ระดับเสียง Leq 24 hrs, Leq 8 hrs. และ L90	Integrate Sound Level Meter	Based on ISO, 1996-1 and 1996-2
4. คุณภาพน้ำ		
- pH	Electrometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 4500 - H (B)
- Temperature	Field Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2550 B
- TDS	Dried at 180 degree C/ Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 C
- Total Suspended Solids	Dried at 103-105 degree C/ Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 D

ตารางที่ 3.2-2 วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)		
- BOD ₅	5 - day BOD test	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G
- COD	Close Reflux, Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5220 D
- Total Organic Carbon (TOC)	High-Temperature Combustion Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5310 B
- Oil & Grease	Partition Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5520 B
- TKN	Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 4500-Norg (C), part NH3 (D)
- Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 4500-S2 (C,F)
- Cyanide	Distillation, Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 4500-CN (C,E)
- Formaldehyde	Colorimetric Method	Wastewater analysis manual, Environmental Engineering Association of Thailand, 4 th ed., 2004
- Phenols compounds	Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5530 B, D
- Free Chlorine	DPD Ferrous Titrimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 4500-Cl (F)
- Pesticide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 6630 D, part 6410 B

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)		
- Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2120 F
- Odor	Purge and Trap Technique, GC/MSD	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 6200 B
- Mercury (Hg)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 3112
- Selenium (Se)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Cadmium (Cd)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Lead (Pb)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Arsenic (As)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Hexavalent Chromium (Cr ⁶⁺)	Filtration, Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 3500-Cr B
- Trivalent Chromium (Cr ³⁺)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Barium (Ba)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Nickel (Ni)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Copper (Cu)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)		
- Zinc (Zn)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Manganese (Mn)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Conductivity	Electrical Conductivity Method	Conductivity Meter
- Total Petroleum Hydrocarbon	Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5520 F
- Total Organic Carbon (TOC)	High-Temperature Combustion Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5310 B
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน		
- Conductivity	Electrical Conductivity Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5310 B
- pH	Electrometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 4500 - H (B)
- Total Organic Carbon (TOC)	High-Temperature Combustion Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5310 B
- Total Petroleum Hydrocarbon	Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5520 F
6. คุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน		
- Total Dust	Filter/Air Sampling Pump/ Analytical Balance	Based on NIOSH (1994) ,0500
- Styrene	Sorbent tube/Air Sampling Pump/ Gas Chromatography (FID)	Based on NIOSH (2003) ,1501
- Total Hydrocarbon	Sampling bag/Sampling Pump/ THC Analyzer	Total Hydrocarbon Analyzer

3.3 มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ

1) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง เมื่อวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 126 ตอนพิเศษ 114 ง เมื่อวันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2552

- มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษาฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง เมื่อวันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

3) ระดับเสียง

- มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง เมื่อวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 11 ง เมื่อวันที่ 25 มกราคม พ.ศ. 2549

4) คุณภาพน้ำ

- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนพิเศษ 129 ง เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2559

- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 153 ง เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

- มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 (พ.ศ. 2543) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 117 ตอนพิเศษ 95 ง เมื่อวันที่ 15 กันยายน พ.ศ. 2543

5) คุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน

- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 94 ตอนที่ 64 เมื่อวันที่ 12 กรกฎาคม พ.ศ. 2520

- มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 134 ตอนพิเศษ 198 ง เมื่อวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

- Threshold Limit Value-Time Weighted Average (TLV-TWA) เป็นค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของสาร สำหรับการทำงานปกติ 8 ชั่วโมงต่อวัน และ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ โดยที่คนงานเกือบทุกคนสัมผัสสารซ้ำๆ หลายวัน ต่อเนื่องกัน โดยไม่เกิดอันตรายต่อร่างกาย ซึ่งกำหนดโดยหน่วยงาน ACGIH (The American Conference of Governmental Industrial Hygienists)

5) คุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)

- มาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA)

6) ระดับเสี่ยงในสถานที่ทำงาน

- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 120 ตอนพิเศษ 138 ง เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม พ.ศ. 2546

3.4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ในด้านต่างๆ ซึ่งดำเนินการในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.4.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ได้กำหนดให้มีการดำเนินการตรวจวัดปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ผุนละอองรวมทั้งหมด และก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ที่ระบายออกจากปล่องของเครื่องทำความร้อน (Heater Stack) ซึ่งการเก็บตัวอย่าง แสดงดังรูปที่ 3.4-1 ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

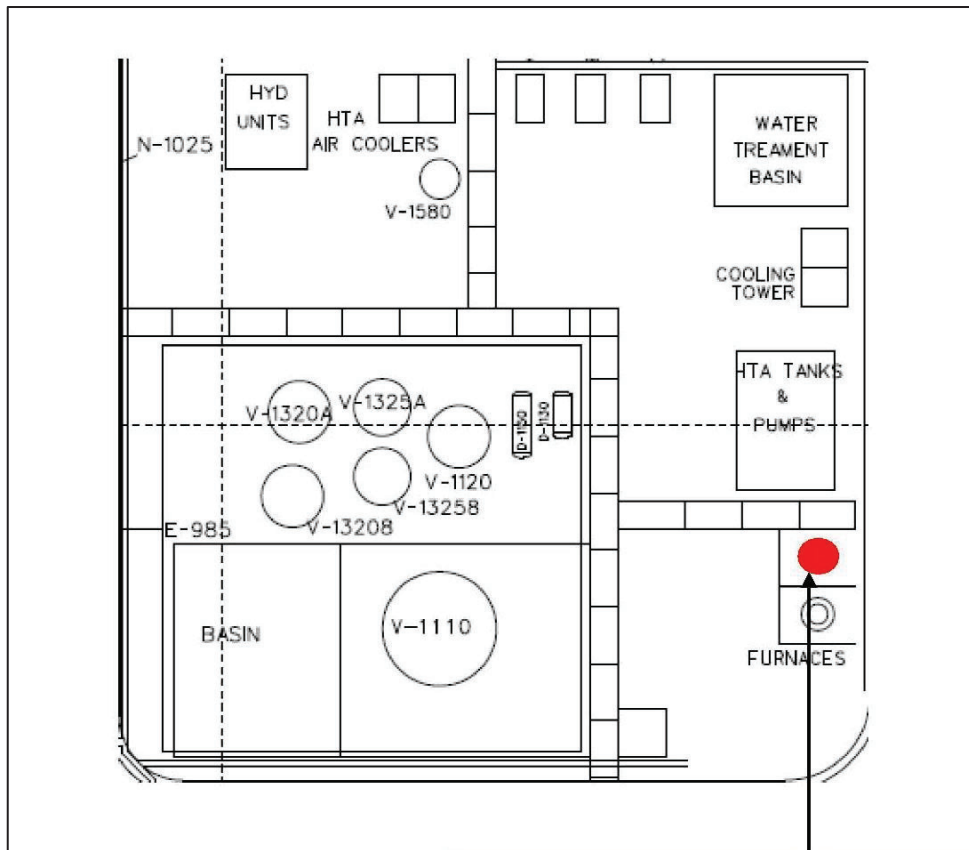
1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-1 และภาคผนวก ค-1 สามารถสรุปผลได้ดังนี้

➤ ปล่องเครื่องทำความร้อน (Heater Stack)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2568 ที่ปล่องเครื่องทำความร้อน (Heater Stack) พบว่า คุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่ปริมาณออกซิเจน ร้อยละ 9.7 พบว่า มีปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าเท่ากับ 58.98 ส่วนในล้านส่วน โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษ (Emission Rate) เท่ากับ 0.066 กรัมต่อวินาที ปริมาณฝุ่นละอองรวม มีค่าน้อยกว่า 0.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษ (Emission Rate) น้อยกว่า 0.0003 กรัมต่อวินาที และปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ มีค่าเท่ากับ 4.59 ส่วนในล้านส่วน โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษ (Emission Rate) เท่ากับ 0.003 กรัมต่อวินาที

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พบว่า ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ผุนละอองรวม และก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ที่ระบายออกจากปล่องเครื่องทำความร้อน (Heater Stack) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้



Heater Stack (GPS 47P 0733732, 1404276)

รูปที่ 3.4-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		Heater Stack		
		27 มี.ค. 68		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย				
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.60	-	-
ความสูงของปล่อง	m	16.6	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	186	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	3.6	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	2,135	-	-
ออกซิเจน	%	9.7	-	-
ความชื้น	%	9.86	-	-
กระบวนการ	-	Combustion	-	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	-	-
พารามิเตอร์		at 7% O ₂		
Oxides of Nitrogen	ppm	73.2	200	149
	g/s	0.066	-	0.37
Total Suspended Particulate	mg/m ³	<0.5	320	68
	g/s	<0.0003	-	0.09
Carbon Monoxide	ppm	5.7	690	-
	g/s	0.003	-	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

^{2/} ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศจากปล่อง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563

หมายเหตุ : - กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระบบปิด คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายสิทธิพันธ์ เสนาชีว

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

033-048-555

2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568 มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.4-2 และรูปที่ 3.4-2 สามารถสรุปได้ว่าคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานผลิตโพลีไสตรีน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้

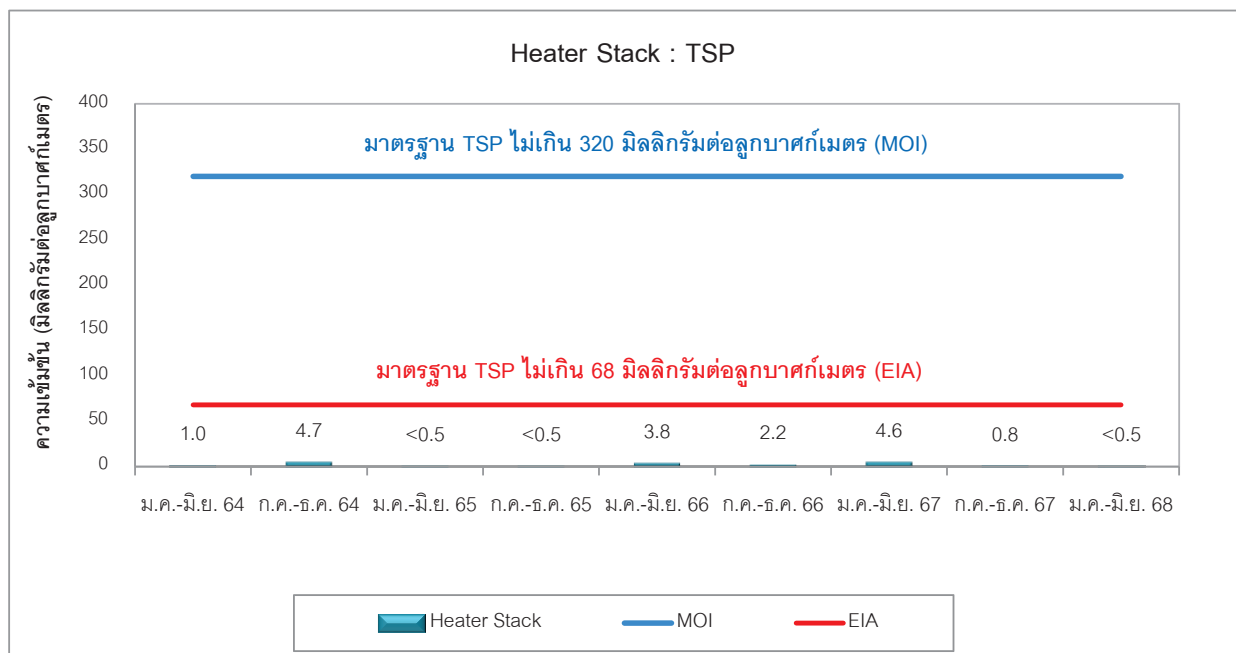
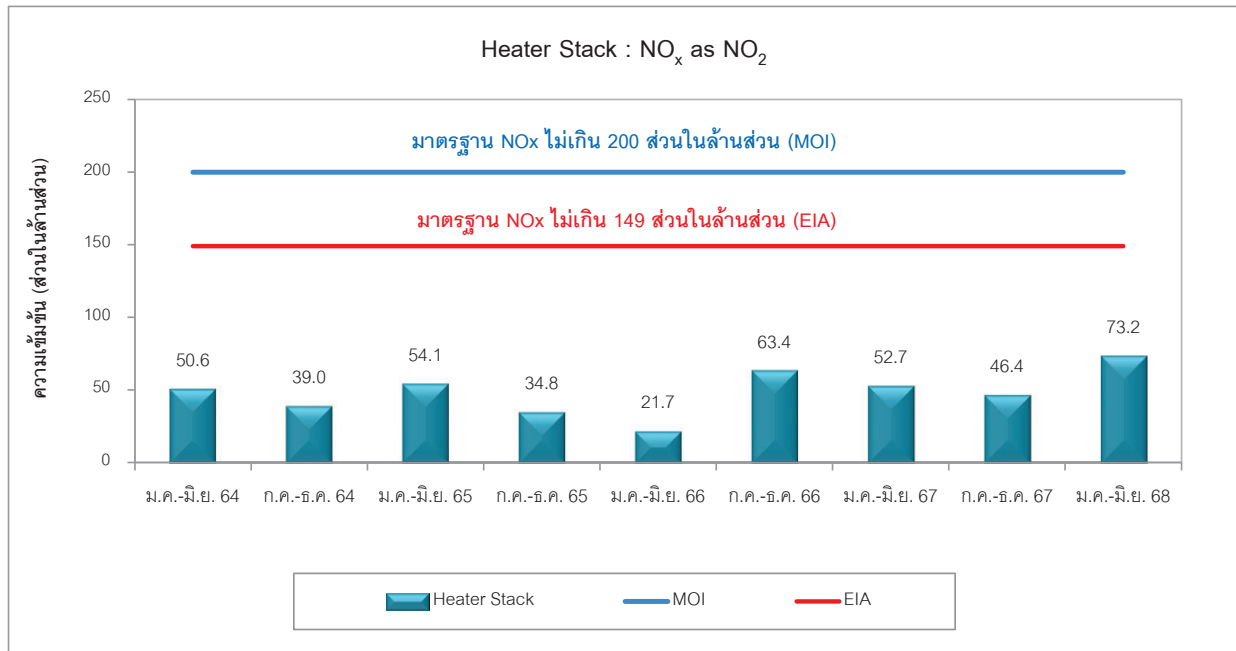
ตารางที่ 3.4-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีไสตรีน
บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				
		NO _x as NO ₂		TSP		CO
		ppm	g/s	mg/m ³	g/s	ppm
Heater Stack	ม.ค.-มี.ย. 64	50.6	0.069	1.0	0.0007	<1.0
	ก.ค.-ธ.ค. 64	39.0	0.056	4.7	0.004	4.6
	ม.ค.-มี.ย. 65	54.1	0.065	<0.5	<0.0004	1.3
	ก.ค.-ธ.ค. 65	34.8	0.040	<0.5	<0.0003	5.9
	ม.ค.-มี.ย. 66	21.7	0.034	3.8	0.003	<1.0
	ก.ค.-ธ.ค. 66	63.4	0.085	2.2	0.002	1.0
	ม.ค.-มี.ย. 67	52.7	0.082	4.6	0.004	1.3
	ก.ค.-ธ.ค. 67	46.4	0.072	0.8	0.001	<1.0
	ม.ค.-มี.ย. 68	73.2	0.066	<0.5	<0.0003	5.7
มาตรฐาน ^{1/}		200	-	320	-	690
มาตรฐาน ^{2/}		149	0.37	68	0.09	-

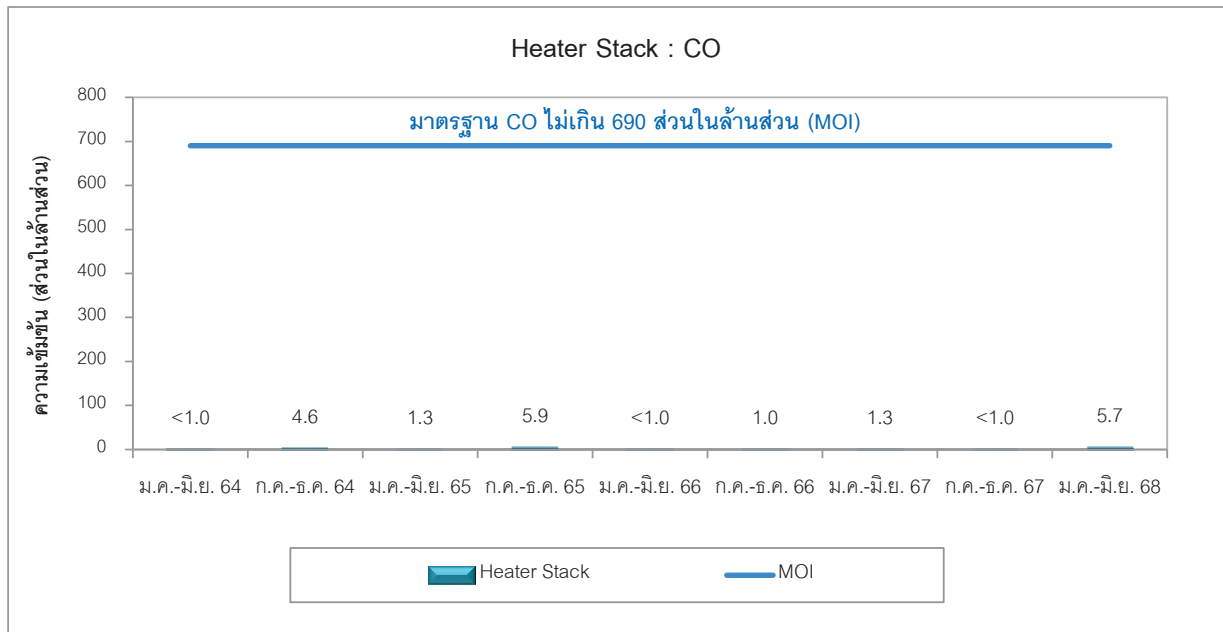
มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

^{2/} ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศจากปล่อง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563

หมายเหตุ : - กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระบบปิด คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7



รูปที่ 3.4-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีไธรีน
บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568



รูปที่ 3.4-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีไธรีน
บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

3.4.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศนั้นได้กำหนดให้มีการตรวจวัดบริเวณใกล้เคียงโครงการ ได้แก่ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) และบ้านมาตาพุด โดยตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) รวมทั้งความเร็วลมและทิศทางลม ปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง แสดงดังรูปที่ 3.4-3 ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) และบ้านมาตาพุด ได้ทำการเก็บตัวอย่างระหว่างวันที่ 24-31 มีนาคม พ.ศ. 2568 แสดงดังตารางที่ 3.4-3 ถึงตารางที่ 3.4-5 และภาคผนวก ค-2 สามารถสรุปผลได้ดังนี้

➤ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 24-31 มีนาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในช่วง 0.046-0.105 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0002-0.0178 ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) และฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) พบว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ตรวจวัดได้บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

นอกจากนี้ ได้ทำการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-6 และรูปที่ 3.4-4 โดยพบว่า ลมที่พัดผ่านบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 24-31 มีนาคม พ.ศ. 2568 ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง 0.3->1.79 เมตรต่อวินาที สำหรับพื้นที่โครงการตั้งอยู่ในทิศตะวันออกเฉียงเหนือของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) เป็นระยะทางประมาณ 5 กิโลเมตร ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาจากปริมาณมลสารที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายของโครงการ พบว่า มีค่าค่อนข้างต่ำ เมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานที่กำหนด ดังนั้นจึงอาจกล่าวได้ว่าปริมาณมลสารที่ตรวจพบบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ไม่ได้มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง

➤ บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างวันที่ 24-31 มีนาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในช่วง 0.046-0.067 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0006-0.0153 ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) และฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) พบว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ตรวจวัดได้บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

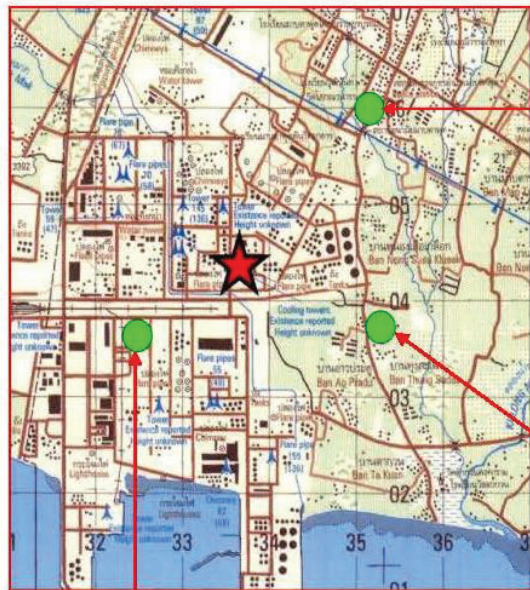
นอกจากนี้ ได้ทำการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-7 และรูปที่ 3.4-4 โดยพบว่า ลมที่พัดผ่านบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างวันที่ 24-31 มีนาคม พ.ศ. 2568 ส่วนใหญ่เป็นลมเบาที่พัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-3.3 เมตรต่อวินาที สำหรับพื้นที่โครงการตั้งอยู่ในทิศตะวันตกเฉียงเหนือของบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) เป็นระยะทางประมาณ 1 กิโลเมตร ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาปริมาณมลสารที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายของโครงการ พบว่า มีค่าค่อนข้างต่ำเมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานที่กำหนด ดังนั้น จึงอาจกล่าวได้ว่าปริมาณมลสารที่ตรวจพบบริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ไม่ได้มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง

➤ บ้านมาตาพุต

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณบ้านมาตาพุต ระหว่างวันที่ 24-31 มีนาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในช่วง 0.046-0.072 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0012-0.0229 ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) และฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) พบว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ตรวจวัดได้บริเวณบ้านมาตาพุต ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

นอกจากนี้ ได้ทำการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-8 และรูปที่ 3.4-4 โดยพบว่า ลมที่พัดผ่านบ้านมาตาพุต ระหว่างวันที่ 24-31 มีนาคม พ.ศ. 2568 ส่วนใหญ่เป็นลมเบาที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ค่อนข้างไปทางทิศใต้ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที สำหรับพื้นที่โครงการซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาตาพุตนั้นตั้งค่อนข้างมาทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ของบ้านมาตาพุต เป็นระยะทางประมาณ 5 กิโลเมตร ทั้งนี้เมื่อพิจารณาจากปริมาณมลสารที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายของโครงการ พบว่า มีค่าค่อนข้างต่ำเมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานที่กำหนด ดังนั้นจึงอาจกล่าวได้ว่าปริมาณก๊าซที่ตรวจพบบริเวณบ้านมาตาพุต ไม่ได้มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง



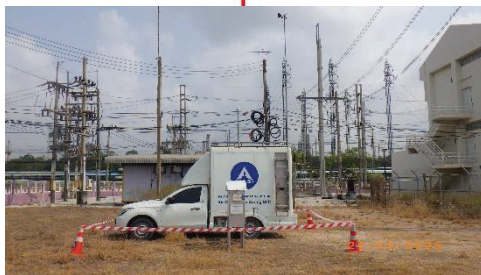
บ้านมาตาบุตร (GPS 47P 0735346, 1406705)



บ้านอ่าวประดู่

(โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)

(GPS 47P 0735531, 1402769)



ริมรั้วด้านทิศตะวันตก บ. ปู่เอ็นเอพี จก.(มหาชน)

(GPS 47P 0731964, 1403752)

หมายเหตุ :



ที่ตั้งโครงการ

รูปที่ 3.4-3 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) (GPS 47P 0731964, 1403752) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานี / ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
	TSP (mg/m ³)	NO ₂ (ppm)	
	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด
บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของ บริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) (GPS 47P 0731964, 1403752)			
24-25 มีนาคม 2568	0.078	0.0003	0.0077
25-26 มีนาคม 2568	0.105	0.0002	0.0059
26-27 มีนาคม 2568	0.075	0.0012	0.0072
27-28 มีนาคม 2568	0.080	0.0024	0.0081
28-29 มีนาคม 2568	0.061	0.0022	0.0127
29-30 มีนาคม 2568	0.057	0.0010	0.0075
30-31 มีนาคม 2568	0.046	0.0018	0.0178
ค่าต่ำสุด/ค่าสูงสุด	0.046/0.105	0.0002/0.0178	
มาตรฐาน	0.33 ^{1/}	0.17 ^{2/}	

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : - ผลการตรวจวัด NO₂ รายชั่วโมง แสดงในภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางวิลาวัลย์ บริรักษ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0002

นางสาวกนกกร เอนก ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

นางสาวอรรณณ รักยง ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์

02-7603000

ตารางที่ 3.4-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (GPS 47P 0735531, 1402769) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานี / ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
	TSP (mg/m ³) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	NO ₂ (ppm)	
		ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด
บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (GPS 47P 0735531, 1402769)			
24-25 มีนาคม 2568	0.067	0.0011	0.0153
25-26 มีนาคม 2568	0.058	0.0010	0.0060
26-27 มีนาคม 2568	0.056	0.0007	0.0058
27-28 มีนาคม 2568	0.053	0.0006	0.0074
28-29 มีนาคม 2568	0.049	0.0016	0.0122
29-30 มีนาคม 2568	0.050	0.0006	0.0081
30-31 มีนาคม 2568	0.046	0.0022	0.0074
ค่าต่ำสุด/ค่าสูงสุด	0.046/0.067	0.0006/0.0153	
มาตรฐาน	0.33 ^{1/}	0.17 ^{2/}	

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : - ผลการตรวจวัด NO₂ รายชั่วโมง แสดงในภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายสิทธิวิทย์ สุวรรณรัตน์

นางวิลาวัลย์ บริรักษ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0002

นางสาวกนกกร เอนก ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

นางสาวอรรณณ รักยง ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0027

02-7603000

ตารางที่ 3.4-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านมาบตาพุด (GPS 47P 0735346, 1406705)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานี / ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
	TSP (mg/m ³) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	NO ₂ (ppm)	
		ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด
บริเวณบ้านมาบตาพุด			
24-25 มีนาคม 2568	0.072	0.0034	0.0165
25-26 มีนาคม 2568	0.062	0.0016	0.0174
26-27 มีนาคม 2568	0.063	0.0016	0.0172
27-28 มีนาคม 2568	0.058	0.0012	0.0176
28-29 มีนาคม 2568	0.051	0.0035	0.0247
29-30 มีนาคม 2568	0.053	0.0017	0.0229
30-31 มีนาคม 2568	0.046	0.0052	0.0127
ค่าต่ำสุด/ค่าสูงสุด	0.046/0.072	0.0012/0.0247	
มาตรฐาน	0.33 ^{1/}	0.17 ^{2/}	

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : - ผลการตรวจวัด NO₂ รายชั่วโมง แสดงในภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์

นางวิลาวัลย์ บริรักษ์

นางสาวกนกกร เอนก

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

นางสาวอรรณณ รักษ์ยง

02-7603000

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0002

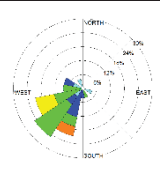
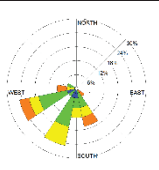
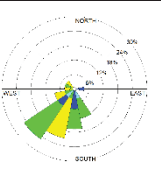
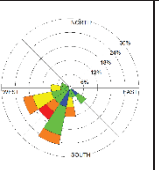
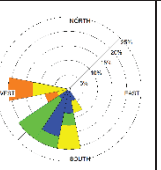
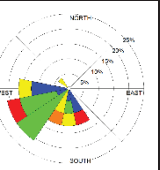
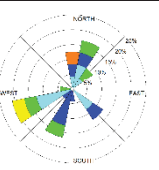
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

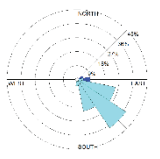
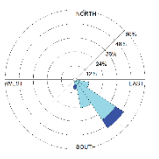
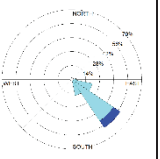
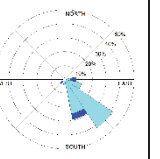
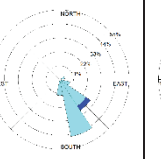
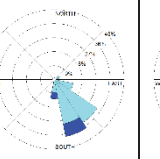
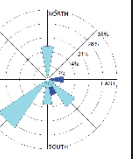
ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0027

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-6 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปูเยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) (GPS 47P 0731964, 1403752) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

เวลา	24-25 มี.ค. 68		25-26 มี.ค. 68		26-27 มี.ค. 68		27-28 มี.ค. 68		28-29 มี.ค. 68		29-30 มี.ค. 68		30-31 มี.ค. 68	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
12:00 PM - 01:00 PM	0.6	114.0	ESE	9.8	267.0	W	6.2	308.0	NW	7.0	245.0	WSW	9.2	274.0
01:00 PM - 02:00 PM	6.0	246.0	WSW	4.6	232.0	SW	5.7	254.0	WSW	5.2	142.0	SE	5.9	184.0
02:00 PM - 03:00 PM	9.4	207.0	SSW	3.9	207.0	SSW	3.8	239.0	WSW	5.2	181.0	S	8.8	241.0
03:00 PM - 04:00 PM	5.0	211.0	SSW	6.5	194.0	SSW	4.7	221.0	SW	7.8	275.0	W	4.8	220.0
04:00 PM - 05:00 PM	4.4	243.0	WSW	5.5	152.0	SSE	5.4	290.0	WNW	10.7	221.0	SW	6.3	260.0
05:00 PM - 06:00 PM	2.1	203.0	SSW	9.7	133.0	SE	2.7	171.0	S	4.0	198.0	SSW	7.4	259.0
06:00 PM - 07:00 PM	4.7	241.0	WSW	6.7	171.0	S	6.1	274.0	W	3.5	291.0	WNW	8.2	264.0
07:00 PM - 08:00 PM	0.3	221.0	SW	4.2	245.0	WSW	6.3	203.0	SSW	9.0	188.0	S	3.1	208.0
08:00 PM - 09:00 PM	0.8	340.0	NNW	4.6	204.0	SSW	5.6	207.0	SSW	8.0	196.0	SSW	2.5	229.0
09:00 PM - 10:00 PM	0.8	291.0	WNW	2.9	207.0	SSW	3.6	219.0	SW	4.0	164.0	SSE	1.8	170.0
10:00 PM - 11:00 PM	2.1	204.0	SSW	2.4	182.0	S	4.1	181.0	S	3.3	195.0	SSW	2.5	166.0
11:00 PM - 12:00 AM	3.0	217.0	SW	6.7	274.0	W	1.2	216.0	SW	3.2	210.0	SSW	1.8	201.0
12:00 AM - 01:00 AM	6.9	251.0	WSW	3.8	165.0	SSE	3.3	190.0	S	2.2	142.0	SE	5.2	171.0
01:00 AM - 02:00 AM	4.4	227.0	SW	5.0	244.0	WSW	6.3	201.0	SSW	9.1	223.0	SW	4.6	232.0
02:00 AM - 03:00 AM	4.0	152.0	SSE	4.4	153.0	SSE	7.0	204.0	SSW	4.5	208.0	SSW	3.4	231.0
03:00 AM - 04:00 AM	2.6	293.0	WNW	2.4	252.0	WSW	5.0	193.0	SSW	7.8	179.0	S	4.6	203.0
04:00 AM - 05:00 AM	4.2	230.0	SW	4.0	249.0	WSW	3.1	227.0	SW	2.5	207.0	SSW	5.8	157.0
05:00 AM - 06:00 AM	4.1	254.0	WSW	5.0	197.0	SSW	4.3	155.0	SSE	4.5	265.0	W	2.6	199.0
06:00 AM - 07:00 AM	4.0	272.0	W	5.8	202.0	SSW	1.2	158.0	SSE	5.6	242.0	WSW	2.7	198.0
07:00 AM - 08:00 AM	5.4	259.0	W	8.8	165.0	SSE	1.7	176.0	S	4.2	253.0	WSW	6.3	238.0
08:00 AM - 09:00 AM	2.2	192.0	SSW	8.8	253.0	WSW	4.6	158.0	SSE	5.0	242.0	WSW	3.2	175.0
09:00 AM - 10:00 AM	2.5	188.0	S	3.4	182.0	S	5.1	219.0	SW	4.7	233.0	SW	5.1	217.0
10:00 AM - 11:00 AM	5.4	217.0	SW	5.4	290.0	WNW	3.9	214.0	SW	4.3	217.0	SW	6.6	184.0
11:00 AM - 12:00 PM	3.5	220.0	SW	6.9	254.0	WSW	2.8	88.0	E	9.3	255.0	WSW	6.2	266.0
หน่วย	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)
ผังลม (Wind Rose)														

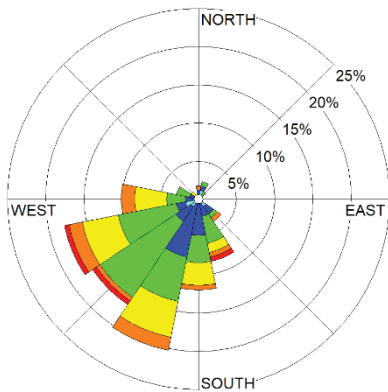
ตารางที่ 3.4-7 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล
ตากวน) (GPS 47P 0735531, 1402769) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

เวลา	24-25 มี.ค. 68		25-26 มี.ค. 68		26-27 มี.ค. 68		27-28 มี.ค. 68		28-29 มี.ค. 68		29-30 มี.ค. 68		30-31 มี.ค. 68	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
11:00 AM - 12:00 PM	0.3	130.0	SE	0.4	130.0	SE	2.0	136.0	SE	1.8	218.0	SW	0.4	71.0
12:00 PM - 01:00 PM	0.3	182.0	S	0.3	148.0	SSE	0.3	120.0	ESE	0.3	137.0	SE	1.0	106.0
01:00 PM - 02:00 PM	1.3	102.0	ESE	1.0	128.0	SE	1.9	146.0	SE	0.7	156.0	SSE	1.0	149.0
02:00 PM - 03:00 PM	2.4	99.0	E	1.0	152.0	SSE	0.3	142.0	SE	0.7	142.0	SE	0.9	189.0
03:00 PM - 04:00 PM	1.8	68.0	ENE	0.2	-	-	1.0	147.0	SSE	1.0	149.0	SSE	1.1	174.0
04:00 PM - 05:00 PM	0.3	136.0	SE	2.1	124.0	SE	1.6	122.0	ESE	1.6	124.0	SE	0.7	144.0
05:00 PM - 06:00 PM	0.3	117.0	ESE	0.3	133.0	SE	0.4	164.0	SSE	1.6	116.0	ESE	0.3	157.0
06:00 PM - 07:00 PM	0.8	98.0	E	0.3	136.0	SE	0.4	145.0	SE	0.6	182.0	S	0.3	139.0
07:00 PM - 08:00 PM	0.4	124.0	SE	0.4	165.0	SSE	0.7	144.0	SE	0.9	151.0	SSE	0.3	128.0
08:00 PM - 09:00 PM	0.4	141.0	SE	0.9	108.0	ESE	0.3	114.0	ESE	0.3	140.0	SE	0.3	155.0
09:00 PM - 10:00 PM	0.3	145.0	SE	1.8	170.0	S	0.4	137.0	SE	0.8	146.0	SE	0.5	136.0
10:00 PM - 11:00 PM	0.4	148.0	SSE	1.1	135.0	SE	0.3	112.0	ESE	0.3	159.0	SSE	0.3	126.0
11:00 PM - 12:00 AM	0.3	111.0	ESE	0.4	161.0	SSE	1.5	133.0	SE	0.5	159.0	SSE	0.5	122.0
12:00 AM - 01:00 AM	0.3	126.0	SE	0.3	167.0	SSE	0.7	137.0	SE	0.6	117.0	ESE	1.4	155.0
01:00 AM - 02:00 AM	0.7	110.0	ESE	0.3	145.0	SE	0.3	122.0	ESE	0.8	135.0	SE	0.3	158.0
02:00 AM - 03:00 AM	0.9	105.0	ESE	0.3	137.0	SE	1.4	97.0	E	2.7	156.0	SSE	0.6	150.0
03:00 AM - 04:00 AM	0.5	115.0	ESE	0.3	129.0	SE	1.0	132.0	SE	1.1	131.0	SE	0.9	179.0
04:00 AM - 05:00 AM	0.3	140.0	SE	1.1	108.0	ESE	0.5	144.0	SE	1.5	137.0	SE	0.5	154.0
05:00 AM - 06:00 AM	0.8	150.0	SSE	0.7	125.0	SE	0.9	130.0	SE	0.7	158.0	SSE	0.3	157.0
06:00 AM - 07:00 AM	1.3	161.0	SSE	1.2	121.0	ESE	1.1	154.0	SSE	1.9	100.0	E	0.4	149.0
07:00 AM - 08:00 AM	1.6	154.0	SSE	1.1	172.0	S	0.9	158.0	SSE	0.3	121.0	ESE	0.4	126.0
08:00 AM - 09:00 AM	0.7	137.0	SE	2.4	131.0	SE	1.0	138.0	SE	0.4	134.0	SE	1.2	162.0
09:00 AM - 10:00 AM	0.3	154.0	SSE	0.7	150.0	SSE	1.2	132.0	SE	0.9	138.0	SE	1.9	133.0
10:00 AM - 11:00 AM	0.9	128.0	SE	1.1	138.0	SE	1.6	126.0	SE	1.2	86.0	E	1.0	147.0
หน่วย	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)
ผังลม (Wind Rose)														

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

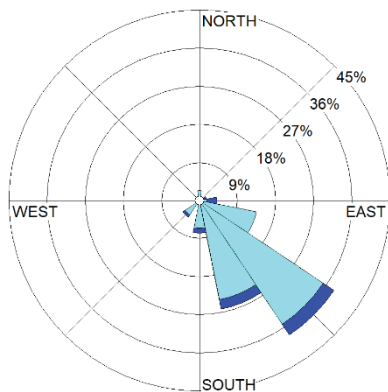
ตารางที่ 3.4-8 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณบ้านมาตาพุด (GPS 47P 0735346, 1406705)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

เวลา	24-25 มี.ค. 68		25-26 มี.ค. 68		26-27 มี.ค. 68		27-28 มี.ค. 68		28-29 มี.ค. 68		29-30 มี.ค. 68		30-31 มี.ค. 68	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
10:00 AM - 11:00 AM	1.4	204.0	SSW	3.9	203.0	SSW	3.4	129.0	SE	1.7	202.0	SSW	0.3	83.0
11:00 AM - 12:00 PM	0.5	53.0	NE	2.2	180.0	S	1.6	185.0	S	1.4	178.0	S	1.8	261.0
12:00 PM - 01:00 PM	2.7	220.0	SW	1.2	302.0	WNW	1.9	143.0	SE	1.8	213.0	SSW	2.6	190.0
01:00 PM - 02:00 PM	1.6	195.0	SSW	2.5	198.0	SSW	1.0	94.0	E	2.8	202.0	SSW	0.6	266.0
02:00 PM - 03:00 PM	1.0	195.0	SSW	2.7	199.0	SSW	1.7	214.0	SW	0.5	215.0	SW	1.2	216.0
03:00 PM - 04:00 PM	1.3	232.0	SW	0.7	242.0	WSW	1.0	197.0	SSW	1.1	183.0	S	0.3	258.0
04:00 PM - 05:00 PM	1.3	271.0	W	1.2	195.0	SSW	1.4	190.0	S	1.0	196.0	SSW	0.4	210.0
05:00 PM - 06:00 PM	0.5	225.0	SW	0.4	230.0	SW	1.9	198.0	SSW	0.5	308.0	NW	0.8	203.0
06:00 PM - 07:00 PM	0.3	225.0	SW	0.3	204.0	SSW	1.1	228.0	SW	0.3	182.0	S	0.3	79.0
07:00 PM - 08:00 PM	1.1	217.0	SW	1.0	193.0	SSW	0.9	209.0	SSW	0.9	203.0	SSW	0.3	212.0
08:00 PM - 09:00 PM	0.9	204.0	SSW	1.7	198.0	SSW	1.3	187.0	S	0.5	156.0	SSE	0.5	220.0
09:00 PM - 10:00 PM	0.3	216.0	SW	0.3	188.0	S	0.4	157.0	SSE	0.7	187.0	S	0.6	180.0
10:00 PM - 11:00 PM	1.0	219.0	SW	0.3	225.0	SW	0.4	203.0	SSW	0.4	243.0	WSW	0.4	182.0
11:00 PM - 12:00 AM	0.3	167.0	SSE	0.3	232.0	SW	1.3	186.0	S	0.8	216.0	SW	0.3	185.0
12:00 AM - 01:00 AM	1.1	207.0	SSW	0.3	226.0	SW	0.9	275.0	W	1.0	169.0	S	0.7	169.0
01:00 AM - 02:00 AM	0.6	191.0	S	0.4	185.0	S	0.3	215.0	SW	0.6	178.0	S	0.3	135.0
02:00 AM - 03:00 AM	0.3	152.0	SSE	0.8	203.0	SSW	1.2	181.0	S	0.3	213.0	SSW	0.3	213.0
03:00 AM - 04:00 AM	0.3	204.0	SSW	0.3	196.0	SSW	0.3	216.0	SW	1.2	176.0	S	0.3	213.0
04:00 AM - 05:00 AM	0.4	143.0	SE	0.3	212.0	SSW	0.5	172.0	S	0.8	221.0	SW	0.8	177.0
05:00 AM - 06:00 AM	0.4	210.0	SSW	0.5	224.0	SW	1.1	193.0	SSW	1.0	238.0	WSW	0.3	267.0
06:00 AM - 07:00 AM	0.6	202.0	SSW	1.9	218.0	SW	1.6	156.0	SSE	1.6	166.0	SSE	0.7	249.0
07:00 AM - 08:00 AM	0.5	0.0	N	1.1	162.0	SSE	1.3	79.0	E	1.6	199.0	SSW	0.3	232.0
08:00 AM - 09:00 AM	0.3	268.0	W	0.4	301.0	WNW	3.4	125.0	SE	0.9	223.0	SW	0.4	245.0
09:00 AM - 10:00 AM	0.8	248.0	WSW	0.8	279.0	W	0.7	215.0	SW	0.9	209.0	SSW	1.4	191.0
หน่วย	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)
<div> </div> <div> </div> <div> </div> <div> </div> <div> </div> <div> </div> <div> </div>														



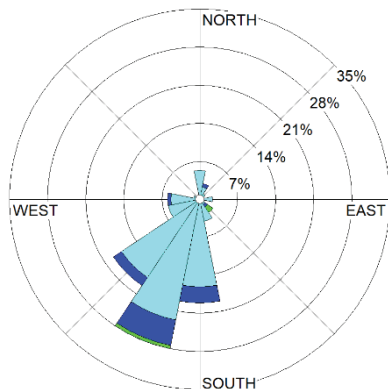
บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) (GPS 47P 0731964, 1403752)

WS(m/s)		%
	≥ 10.0	1.79
	8.0-10.0	8.33
	5.5-8.0	19.05
	3.3-5.5	38.69
	1.7-3.3	23.21
	0.3-1.7	8.93
	Calms	0.00



บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (GPS 47P 0735531, 1402769)

WS(m/s)		%
	> 10.0	0.00
	8.0-10.0	0.00
	5.5-8.0	0.00
	3.3-5.5	0.00
	1.7-3.3	10.12
	0.3-1.7	89.29
	Calms	0.60



บริเวณบ้านมาตาพุต (GPS 47P 0735346, 1406705)

WS(m/s)		%
	> 10.0	0.00
	8.0-10.0	0.00
	5.5-8.0	0.00
	3.3-5.5	1.79
	1.7-3.3	11.31
	0.3-1.7	86.31
	Calms	0.60

รูปที่ 3.4-4 ผังลมบริเวณชุมชนรอบโรงงานผลิตโพลีไธรีน บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568 มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.4-9 และรูปที่ 3.4-5 ถึงรูปที่ 3.4-7 สามารถสรุปได้ว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) และบ้านมาตาพุด มีความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ และฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

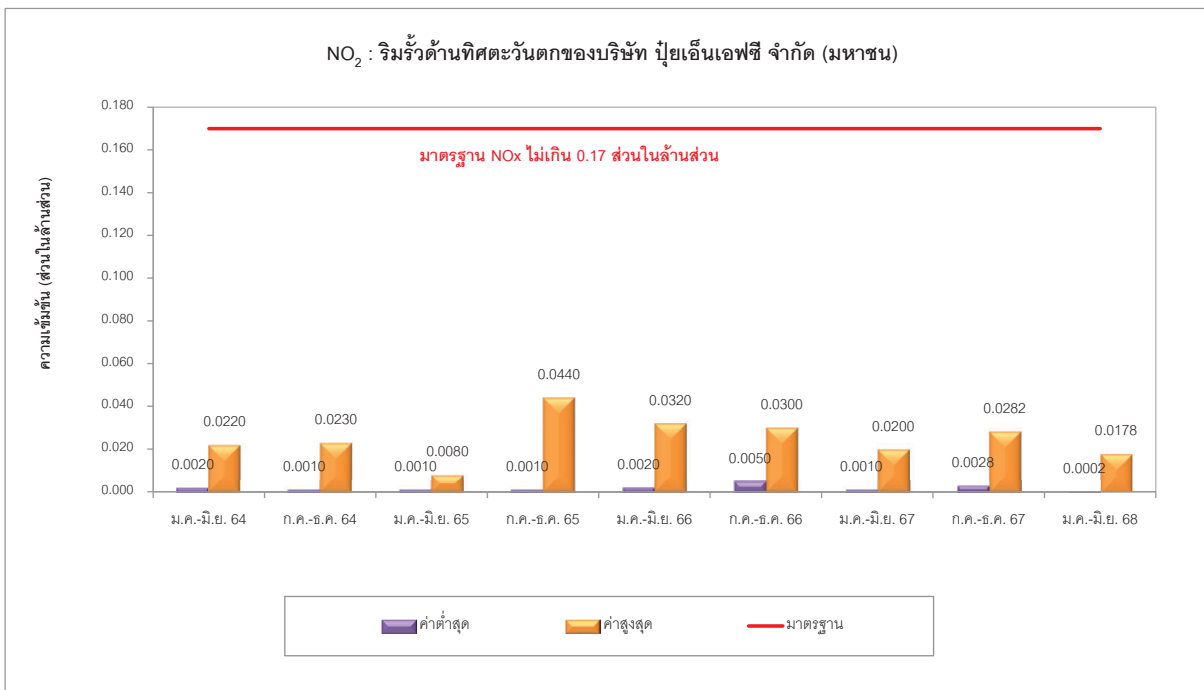
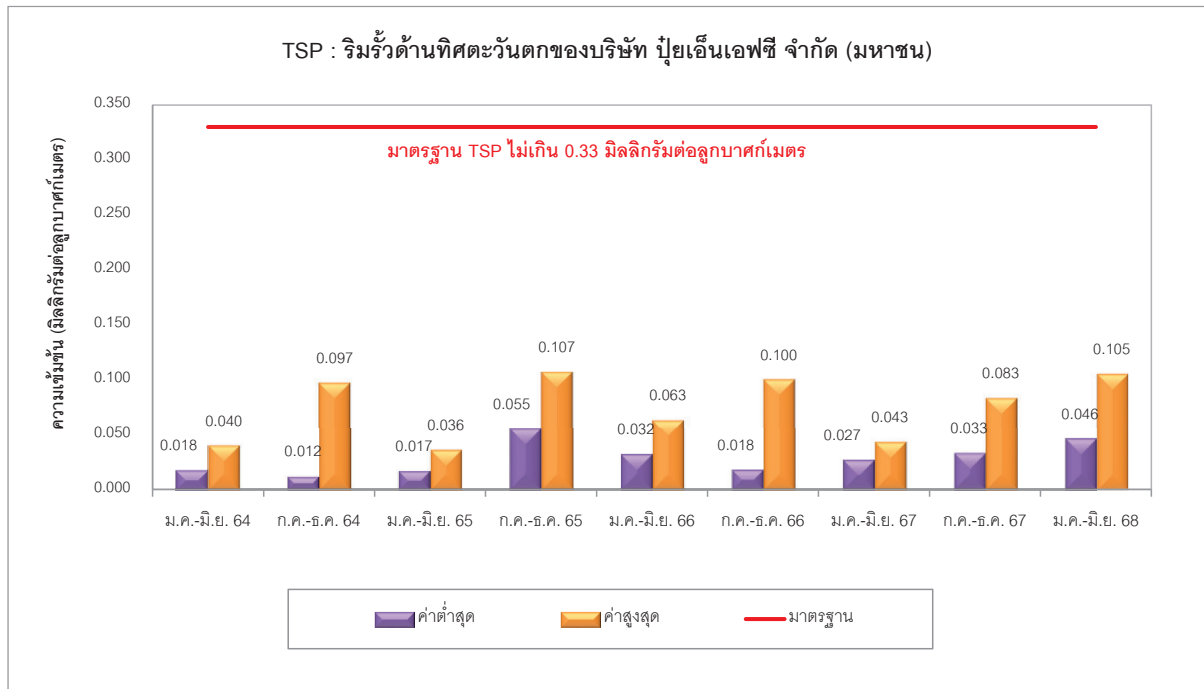
ตารางที่ 3.4-9 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตโพลีไธรีน
บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

สถานี / ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
	TSP (mg/m ³) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	NO ₂ (ppm) ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง
ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)		
ม.ค.-มิ.ย. 64	0.018-0.040	0.002-0.022
ก.ค.-ธ.ค. 64	0.012-0.097	<0.001-0.023
ม.ค.-มิ.ย. 65	0.017-0.036	<0.001-0.008
ก.ค.-ธ.ค. 65	0.055-0.107	<0.001-0.044
ม.ค.-มิ.ย. 66	0.032-0.063	0.002-0.032
ก.ค.-ธ.ค. 66	0.018-0.100	0.001-0.021
ม.ค.-มิ.ย. 67	0.027-0.043	<0.001-0.020
ก.ค.-ธ.ค. 67	0.033-0.083	0.0028-0.0282
ม.ค.-มิ.ย. 68	0.046-0.105	0.0002-0.0178
บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)		
ม.ค.-มิ.ย. 64	0.017-0.035	<0.001-0.011
ก.ค.-ธ.ค. 64	0.016-0.094	0.002-0.029
ม.ค.-มิ.ย. 65	0.022-0.041	0.003-0.014
ก.ค.-ธ.ค. 65	0.038-0.119	<0.001-0.040
ม.ค.-มิ.ย. 66	0.027-0.048	<0.001-0.015
ก.ค.-ธ.ค. 66	0.020-0.086	0.005-0.030
ม.ค.-มิ.ย. 67	0.022-0.066	<0.001-0.044
ก.ค.-ธ.ค. 67	0.028-0.078	0.0006-0.0070
ม.ค.-มิ.ย. 68	0.046-0.067	0.0006-0.0153
มาตรฐาน	0.33 ^{1/}	0.17 ^{2/}

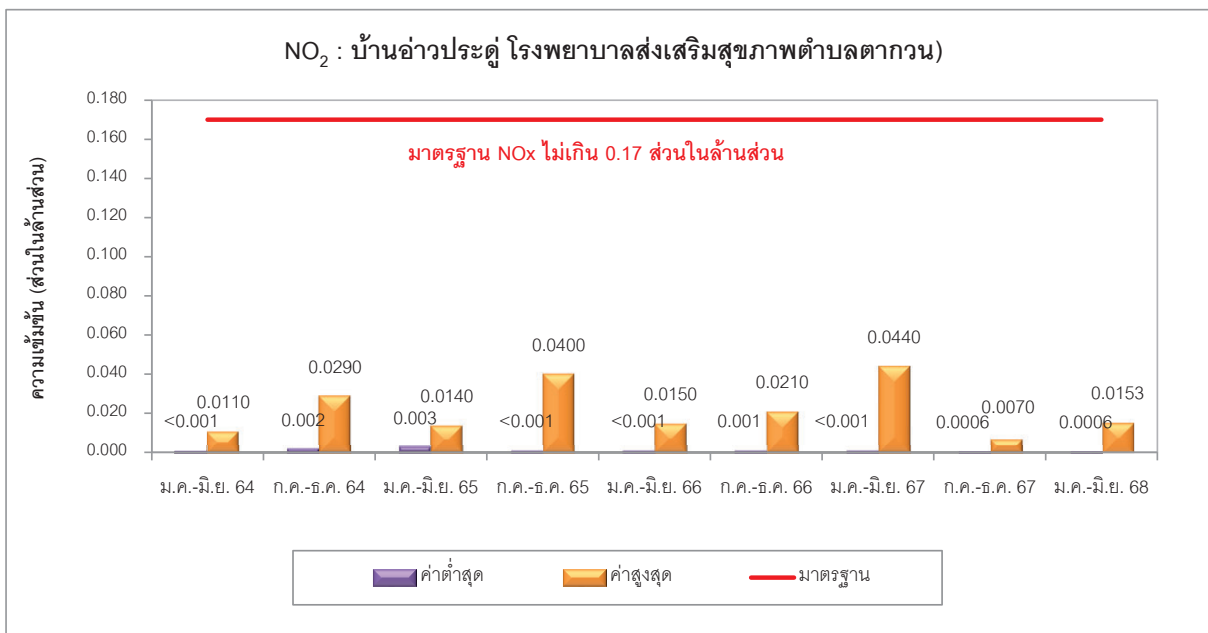
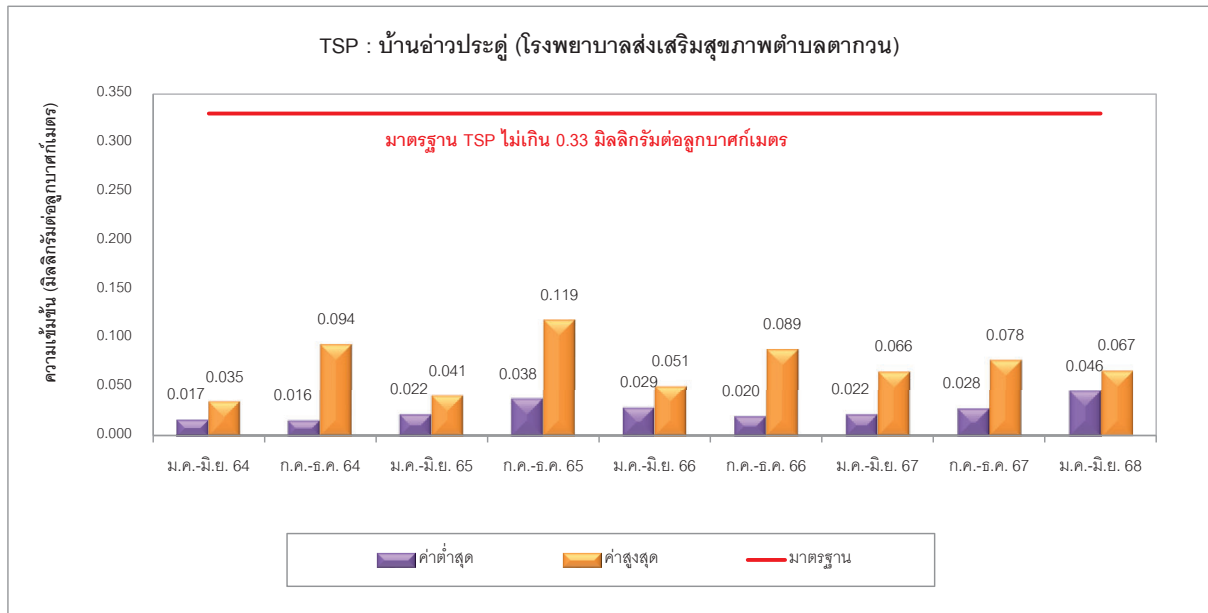
ตารางที่ 3.4-9 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตโพลีไธรีน
บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

สถานี / ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
	TSP (mg/m ³) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	NO ₂ (ppm) ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง
บ้านมาตาพูด		
ม.ค.-มี.ย. 64	0.022-0.041	<0.001-0.029
ก.ค.-ธ.ค. 64	0.011-0.072	0.002-0.020
ม.ค.-มี.ย. 65	0.017-0.034	<0.001-0.024
ก.ค.-ธ.ค. 65	0.036-0.091	<0.001-0.024
ม.ค.-มี.ย. 66	0.029-0.051	<0.001-0.003
ก.ค.-ธ.ค. 66	0.025-0.049	0.004-0.027
ม.ค.-มี.ย. 67	0.020-0.055	0.002-0.023
ก.ค.-ธ.ค. 67	0.026-0.047	0.0006-0.0125
ม.ค.-มี.ย. 68	0.046-0.072	0.0012-0.0229
มาตรฐาน	0.33 ^{1/}	0.17 ^{2/}

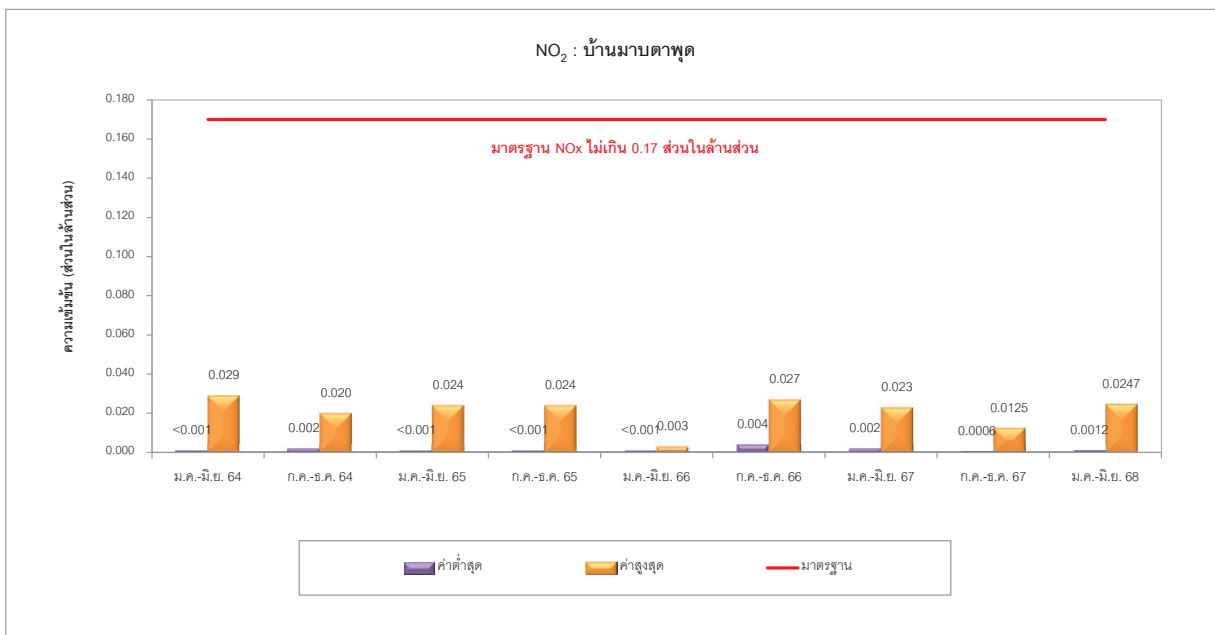
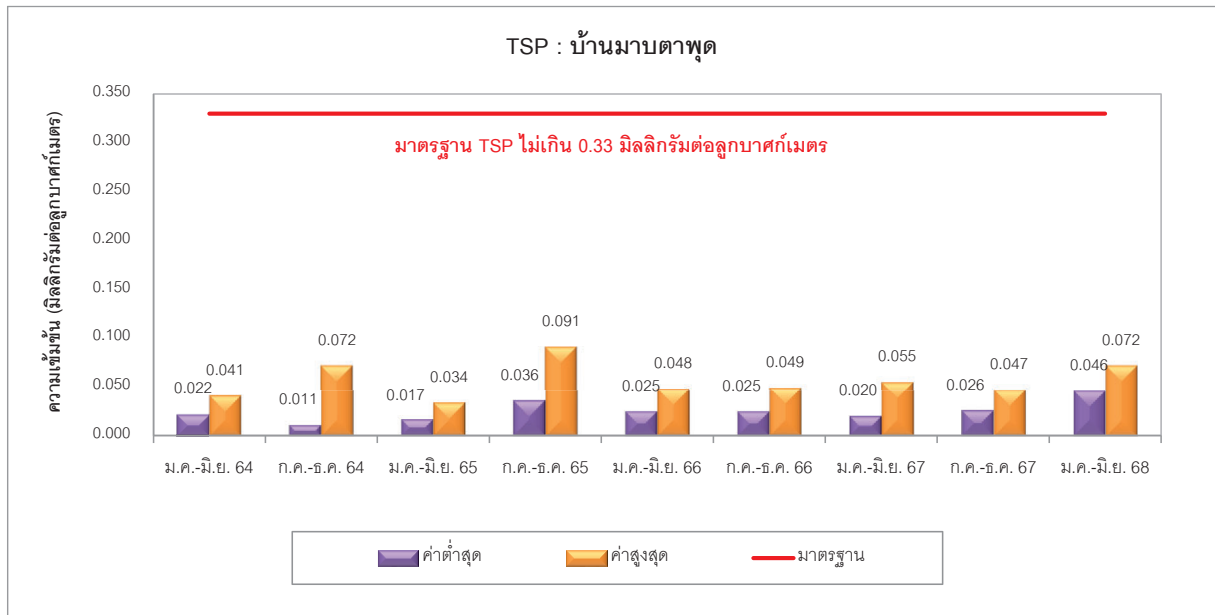
มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป



รูปที่ 3.4-5 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก
ของบริษัท ปู่เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568



รูปที่ 3.4-6 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านอ่าวประดู่
(โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568



รูปที่ 3.4-7 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านมาบตาพุด
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

3.4.3 ระดับเสียง

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณชุมชนวัดโสภณ บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) และริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ โดยดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง แสดงดังรูปที่ 3.4-8 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 25 กุมภาพันธ์- 4 มีนาคม พ.ศ. 2568 แสดงดังตารางที่ 3.4-10 ถึง ตารางที่ 3.4-12 และภาคผนวก ค-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

➤ ชุมชนวัดโสภณ (47P 0735038, 1405843)

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนวัดโสภณ พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) มีค่าอยู่ในช่วง 53.0-55.3 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วง 80.6-88.7 เดซิเบล (เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ในช่วง 43.2-54.3 เดซิเบล(เอ) สำหรับการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง ตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานฯ พ.ศ. 2550 ได้แก่ การตรวจวัดระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 5 นาที แสดงดังภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนวัดโสภณที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว สำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) ไม่มีมาตรฐานเปรียบเทียบ

➤ บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (47P 0735531, 1402769)

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) มีค่าอยู่ในช่วง 49.7-53.0 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วง 74.8-84.6 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ในช่วง 39.8-48.0 เดซิเบล(เอ) สำหรับการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง ตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานฯ พ.ศ. 2550 ได้แก่ การตรวจวัดระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 5 นาที แสดงดังภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว สำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) ไม่มีมาตรฐานเปรียบเทียบ

➤ **ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (47P 0733727, 1404233)**

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) มีค่าอยู่ในช่วง 61.9-64.0 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วง 72.3-89.9 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ในช่วง 60.3-65.4 เดซิเบล(เอ) สำหรับการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง ตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานฯ พ.ศ. 2550 ได้แก่ การตรวจวัดระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 5 นาที แสดงดัง**ภาคผนวก ค** ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว สำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) ไม่มีมาตรฐานเปรียบเทียบ





ชุมชนวัดโสมณ (47P 0735038, 1405843)



บริเวณบ้านอ่าวประดู่
(โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)
(47P 0735531, 1402769)



ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (47P 0733727, 1404233)

หมายเหตุ :  ที่ตั้งโครงการ
 ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน

รูปที่ 3.4-8 การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-10 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณชุมชนวัดโสภณ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ชุมชนวัดโสภณ (47P 0735038, 1405843)	25-26 กุมภาพันธ์ 68	55.3	84.6	43.6-53.2
	26-27 กุมภาพันธ์ 68	53.9	81.4	43.8-52.0
	27-28 กุมภาพันธ์ 68	53.3	80.6	43.7-51.3
	28 กุมภาพันธ์-1 มีนาคม 68	53.5	85.9	43.2-51.4
	1-2 มีนาคม 68	53.1	84.7	44.6-51.5
	2-3 มีนาคม 68	53.0	88.7	44.0-52.0
	3-4 มีนาคม 68	55.0	81.0	51.0-54.3
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด		53.0/55.3	80.6-88.7	43.2/54.3
มาตรฐาน ^{1/}		70.0	115.0	-

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2540

^{2/} ข้อมูลระดับเสียงเฉลี่ยรายชั่วโมง ดูในภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายสัจจา เพ็ชรแสง

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์

03-3048555

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

ตารางที่ 3.4-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน
บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (47P 0735531, 1402769)	25-26 กุมภาพันธ์ 68	49.7	82.9	39.8-47.7
	26-27 กุมภาพันธ์ 68	49.7	84.6	41.3-46.9
	27-28 กุมภาพันธ์ 68	50.6	80.0	40.8-47.0
	28 กุมภาพันธ์-1 มีนาคม 68	53.0	77.1	42.1-47.3
	1-2 มีนาคม 68	50.0	74.8	42.0-47.8
	2-3 มีนาคม 68	50.7	83.6	41.7-48.0
	3-4 มีนาคม 68	49.7	75.7	39.9-47.5
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด		49.7/53.0	74.8/84.6	39.8/48.0
มาตรฐาน ^{1/}		70.0	115.0	-

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2540

^{2/} ข้อมูลระดับเสียงเฉลี่ยรายชั่วโมง ดูในภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายสัจจา เพ็ชรแสง

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

03-3048555

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

ตารางที่ 3.4-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (47P 0733727, 1404233)	25-26 กุมภาพันธ์ 68	64.0	89.9	61.3-65.4
	26-27 กุมภาพันธ์ 68	62.6	80.7	61.1-62.8
	27-28 กุมภาพันธ์ 68	62.3	75.4	60.9-62.5
	28 กุมภาพันธ์-1 มีนาคม 68	62.2	82.3	60.6-62.4
	1-2 มีนาคม 68	62.0	74.5	60.3-62.0
	2-3 มีนาคม 68	61.9	72.3	60.4-62.3
	3-4 มีนาคม 68	62.0	83.3	60.7-62.2
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด		61.9/64.0	72.3/89.9	60.3/65.4
มาตรฐาน ^{1/}		70.0	115.0	-

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2540

^{2/} ข้อมูลระดับเสียงเฉลี่ยรายชั่วโมง ดูในภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม
ผู้เก็บตัวอย่าง
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม
ชื่อผู้วิเคราะห์
เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
นายสัจจา เพ็ชรแสวง
นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003
นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029
03-3048555

2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนวัดโสภณ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) มีค่าอยู่ระหว่าง 51.3-66.4 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วง 76.5-113.1 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ระหว่าง 39.2-76.0 เดซิเบล(เอ) รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.4-13 และรูปที่ 3.4-9

ผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) มีค่าอยู่ระหว่าง 49.7-63.4 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วง 78.5-102.3 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ระหว่าง 39.9-69.4 เดซิเบล(เอ) มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.4-14 และรูปที่ 3.4-10

สำหรับผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) มีค่าอยู่ระหว่าง 61.0-68.6 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วง 72.3-113.7 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ระหว่าง 59.4-68.4 เดซิเบล(เอ) มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.4-15 และรูปที่ 3.4-11

เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดทั้ง 3 สถานี พบว่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) สำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) ไม่มีมาตรฐานเปรียบเทียบ

ตารางที่ 3.4-13 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณชุมชนวัดโสภณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2564	10-11 มีนาคม 2564	60.1	91.6	52.8-57.8
	11-12 มีนาคม 2564	62.9	87.7	54.6-69.3
	12-13 มีนาคม 2564	58.8	80.0	55.4-59.8
	13-14 มีนาคม 2564	60.3	80.2	53.4-61.2
	14-15 มีนาคม 2564	58.1	81.2	55.4-58.6
	15-16 มีนาคม 2564	57.4	79.3	54.1-57.7
	16-17 มีนาคม 2564	57.6	79.4	53.8-58.8
ครั้งที่ 2/2564	17-18 สิงหาคม 2564	58.1	89.2	44.4-66.3
	18-19 สิงหาคม 2564	66.4	100.8	45.9-76.0
	19-20 สิงหาคม 2564	54.6	88.5	44.7-58.9
	20-21 สิงหาคม 2564	58.8	89.9	43.4-65.6
	21-22 สิงหาคม 2564	54.0	81.9	45.4-52.4
	22-23 สิงหาคม 2564	55.8	88.0	45.3-54.7
	23-24 สิงหาคม 2564	53.6	82.6	47.6-53.1
ครั้งที่ 1/2565	7-8 มีนาคม 2565	57.7	78.8	47.1-63.2
	8-9 มีนาคม 2565	53.7	84.8	43.9-55.5
	9-10 มีนาคม 2565	53.9	83.4	44.2-58.2
	10-11 มีนาคม 2565	55.1	78.1	42.8-57.2
	11-12 มีนาคม 2565	54.9	77.3	49.1-57.1
	12-13 มีนาคม 2565	53.9	81.4	48.8-56.1
	13-14 มีนาคม 2565	54.6	77.5	48.2-58.4
ครั้งที่ 2/2565	15-16 สิงหาคม 65	56.6	77.6	48.6-63.5
	16-17 สิงหาคม 65	59.1	94.9	48.8-58.7
	17-18 สิงหาคม 65	55.7	77.4	47.0-53.0
	18-19 สิงหาคม 65	51.9	81.8	46.4-51.6
	19-20 สิงหาคม 65	53.0	77.2	46.9-51.9
	20-21 สิงหาคม 65	53.2	94.6	47.4-55.4
	21-22 สิงหาคม 65	54.3	81.5	47.1-60.5
มาตรฐาน ^{1/, 2/}		70	115	-

ตารางที่ 3.4-13 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณชุมชนวัดโสภณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2566	25-26 พฤษภาคม 66	51.3	83.6	44.2-51.7
	26-27 พฤษภาคม 66	52.1	83.1	45.3-51.7
	27-28 พฤษภาคม 66	52.6	88.2	42.4-51.2
	28-29 พฤษภาคม 66	57.6	89.2	45.1-65.3
	29-30 พฤษภาคม 66	62.7	113.1	45.4-73.3
	30-31 พฤษภาคม 66	54.8	91.3	40.5-48.7
	31 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 66	55.3	93.0	39.2-49.7
ครั้งที่ 2/2566	16-17 สิงหาคม 66	53.6	79.4	45.3-54.6
	17-18 สิงหาคม 66	54.7	80.7	48.0-57.2
	18-19 สิงหาคม 66	53.3	80.9	45.2-54.3
	19-20 สิงหาคม 66	54.3	76.5	45.1-58.7
	20-21 สิงหาคม 66	55.4	80.8	46.0-62.0
	21-22 สิงหาคม 66	56.1	82.6	49.1-59.1
	22-23 สิงหาคม 66	53.8	78.5	49.1-55.5
ครั้งที่ 1/2567	31 พฤษภาคม – 1 มิถุนายน 67	56.1	87.1	48.9-54.8
	1-2 มิถุนายน 67	60.5	80.4	51.0-65.9
	2-3 มิถุนายน 67	54.7	81.7	49.0-54.4
	3-4 มิถุนายน 67	54.0	84.8	48.7-52.0
	4-5 มิถุนายน 67	54.3	81.0	48.1-54.5
	5-6 มิถุนายน 67	54.6	82.5	49.9-53.3
	6-7 มิถุนายน 67	54.3	91.0	45.3-54.5
ครั้งที่ 2/2567	26-27 สิงหาคม 2567	52.0	88.3	40.5-49.5
	27-28 สิงหาคม 2567	52.1	85.6	42.7-49.7
	28-29 สิงหาคม 2567	54.8	79.1	40.4-60.8
	29-30 สิงหาคม 2567	54.1	87.6	45.7-53.6
	30-31 สิงหาคม 2567	53.7	87.2	43.0-55.4
	31 สิงหาคม – 1 กันยายน 2567	52.0	87.7	43.4-50.3
	1-2 กันยายน 2567	59.0	88.2	44.2-64.6
มาตรฐาน ^{1/, 2/}		70	115	-

ตารางที่ 3.4-13 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณชุมชนวัดโสภณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2568	25-26 กุมภาพันธ์ 68	55.3	84.6	43.6-53.2
	26-27 กุมภาพันธ์ 68	53.9	81.4	43.8-52.0
	27-28 กุมภาพันธ์ 68	53.3	80.6	43.7-51.3
	28 กุมภาพันธ์-1 มีนาคม 68	53.5	85.9	43.2-51.4
	1-2 มีนาคม 68	53.1	84.7	44.6-51.5
	2-3 มีนาคม 68	53.0	88.7	44.0-52.0
	3-4 มีนาคม 68	55.0	81.0	51.0-54.3
มาตรฐาน ^{1/, 2/}		70	115	-

- หมายเหตุ :
- ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
 - ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
- ผลการตรวจวัดบริเวณชุมชนวัดโสภณ ช่วงระหว่างวันที่ 29-30 พฤษภาคม 2568 พบค่า ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีแนวโน้มสูงกว่าวันตรวจวัดอื่นๆ ในช่วงการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง เนื่องจากช่วงที่มีการตรวจวัดในวันดังกล่าวมีฝนตกและฟ้าผ่าเป็นบางช่วง ซึ่งเป็นเสียงที่เกิดจากธรรมชาติ นอกจากนี้ ไม่มีกิจกรรมใดๆ ในพื้นที่ที่จะส่งผลต่อเสียงกระแทกที่ทำให้เกิดระดับเสียงสูงสุด (Lmax) สูงขึ้น

ตารางที่ 3.4-14 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณบ้านอ่าวประดู่
(โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2564	10-11 มีนาคม 2564	56.4	84.8	43.9-56.0
	11-12 มีนาคม 2564	59.2	100.1	44.0-59.4
	12-13 มีนาคม 2564	56.2	82.3	43.6-57.1
	13-14 มีนาคม 2564	57.0	80.8	43.7-59.0
	14-15 มีนาคม 2564	54.1	80.1	43.6-52.9
	15-16 มีนาคม 2564	54.1	83.1	43.6-53.4
	16-17 มีนาคม 2564	53.6	86.4	42.6-52.9
ครั้งที่ 2/2564	17-18 สิงหาคม 2564	58.7	91.0	43.0-60.3
	18-19 สิงหาคม 2564	61.0	102.3	42.5-65.0
	19-20 สิงหาคม 2564	63.4	86.8	45.2-69.4
	20-21 สิงหาคม 2564	57.1	85.4	40.5-54.5
	21-22 สิงหาคม 2564	57.8	95.6	39.9-52.9
	22-23 สิงหาคม 2564	57.0	87.7	43.2-53.2
	23-24 สิงหาคม 2564	56.5	86.2	42.2-53.2
ครั้งที่ 1/2565	7-8 มีนาคม 2565	54.2	89.0	41.2-54.6
	8-9 มีนาคม 2565	54.8	80.8	41.6-56.0
	9-10 มีนาคม 2565	55.1	83.6	42.7-58.4
	10-11 มีนาคม 2565	55.3	83.3	42.1-58.6
	11-12 มีนาคม 2565	54.9	82.4	42.3-55.9
	12-13 มีนาคม 2565	55.0	82.5	42.0-58.0
	13-14 มีนาคม 2565	54.4	80.6	42.9-56.3
ครั้งที่ 2/2565	15-16 สิงหาคม 65	57.4	80.6	42.7-60.1
	16-17 สิงหาคม 65	55.5	83.4	43.8-51.7
	17-18 สิงหาคม 65	54.9	81.5	42.9-52.7
	18-19 สิงหาคม 65	55.1	81.3	42.2-51.3
	19-20 สิงหาคม 65	54.1	83.4	43.7-51.5
	20-21 สิงหาคม 65	54.1	85.9	43.9-50.5
	21-22 สิงหาคม 65	53.0	80.1	41.7-49.9
มาตรฐาน ^{1/, 2/}		70	115	-

ตารางที่ 3.4-14 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณบ้านอ่าวประดู่
(โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2566	25-26 พฤษภาคม 66	55.6	89.3	44.4-53.0
	26-27 พฤษภาคม 66	54.9	86.1	43.5-56.0
	27-28 พฤษภาคม 66	57.8	96.0	44.3-53.8
	28-29 พฤษภาคม 66	54.9	86.9	45.0-51.9
	29-30 พฤษภาคม 66	54.6	81.5	45.4-52.3
	30-31 พฤษภาคม 66	55.7	90.1	45.2-51.3
	31 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 66	55.5	86.9	44.4-57.0
ครั้งที่ 2/2566	16-17 สิงหาคม 66	53.8	78.5	43.2-52.0
	17-18 สิงหาคม 66	53.6	81.6	42.8-51.7
	18-19 สิงหาคม 66	53.7	81.0	42.3-50.8
	19-20 สิงหาคม 66	53.7	81.0	42.3-50.8
	20-21 สิงหาคม 66	55.0	83.8	41.7-54.5
	21-22 สิงหาคม 66	54.1	83.0	42.6-53.5
	22-23 สิงหาคม 66	60.0	81.6	47.1-64.3
ครั้งที่ 1/2567	31 พฤษภาคม – 1 มิถุนายน 67	55.7	87.4	43.5-53.0
	1-2 มิถุนายน 67	58.4	90.9	46.7-62.2
	2-3 มิถุนายน 67	58.3	86.3	46.0-54.0
	3-4 มิถุนายน 67	56.1	86.9	43.5-52.0
	4-5 มิถุนายน 67	55.2	86.0	42.3-51.1
	5-6 มิถุนายน 67	56.0	85.8	44.8-51.7
	6-7 มิถุนายน 67	56.5	87.1	43.7-51.9
ครั้งที่ 2/2567	26-27 สิงหาคม 2567	54.4	80.5	47.1-58.8
	27-28 สิงหาคม 2567	54.4	81.9	47.8-53.9
	28-29 สิงหาคม 2567	58.8	84.0	46.1-67.1
	29-30 สิงหาคม 2567	59.3	87.2	47.9-65.1
	30-31 สิงหาคม 2567	54.3	82.8	46.9-55.8
	31 สิงหาคม – 1 กันยายน 2567	52.2	80.4	47.0-50.8
	1-2 กันยายน 2567	62.1	79.0	47.5-68.9
มาตรฐาน 1/, 2/		70	115	-

ตารางที่ 3.4-14 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณบ้านอ่าวประดู่
(โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2568	25-26 กุมภาพันธ์ 68	49.7	82.9	39.8-47.7
	26-27 กุมภาพันธ์ 68	49.7	84.6	41.3-46.9
	27-28 กุมภาพันธ์ 68	50.6	80.0	40.8-47.0
	28 กุมภาพันธ์-1 มีนาคม 68	53.0	77.1	42.1-47.3
	1-2 มีนาคม 68	50.0	74.8	42.0-47.8
	2-3 มีนาคม 68	50.7	83.6	41.7-48.0
	3-4 มีนาคม 68	49.7	75.7	39.9-47.5
มาตรฐาน 1/, 2/		70	115	-

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3.4-15 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2564	10-11 มีนาคม 2564	62.6	98.8	60.4-62.5
	11-12 มีนาคม 2564	62.0	83.6	59.6-62.6
	12-13 มีนาคม 2564	62.4	88.7	60.6-63.2
	13-14 มีนาคม 2564	61.9	78.9	59.5-62.2
	14-15 มีนาคม 2564	62.2	91.5	59.4-61.0
	15-16 มีนาคม 2564	62.3	85.7	60.4-63.7
	16-17 มีนาคม 2564	61.7	79.4	60.4-61.8
ครั้งที่ 2/2564	17-18 สิงหาคม 2564	65.1	87.6	63.7-65.4
	18-19 สิงหาคม 2564	66.6	108.6	63.9-67.2
	19-20 สิงหาคม 2564	65.4	96.0	63.7-65.5
	20-21 สิงหาคม 2564	65.5	91.3	63.6-65.9
	21-22 สิงหาคม 2564	66.3	90.1	64.1-66.5
	22-23 สิงหาคม 2564	66.0	88.0	63.8-65.8
	23-24 สิงหาคม 2564	65.2	87.3	63.4-65.1
ครั้งที่ 1/2565	7-8 มีนาคม 2565	62.9	88.9	59.8-63.6
	8-9 มีนาคม 2565	62.4	85.1	60.9-62.3
	9-10 มีนาคม 2565	62.1	81.6	60.4-62.1
	10-11 มีนาคม 2565	62.6	85.3	59.7-62.7
	11-12 มีนาคม 2565	62.9	80.3	59.9-66.2
	12-13 มีนาคม 2565	62.0	78.6	59.9-62.3
	13-14 มีนาคม 2565	62.0	79.7	60.0-61.9
ครั้งที่ 2/2565	15-16 สิงหาคม 65	61.6	76.5	60.1-62.0
	16-17 สิงหาคม 65	61.8	78.0	60.7-61.8
	17-18 สิงหาคม 65	61.7	78.0	60.3-61.7
	18-19 สิงหาคม 65	61.0	79.5	59.7-61.2
	19-20 สิงหาคม 65	61.6	82.9	59.7-61.5
	20-21 สิงหาคม 65	61.6	76.6	60.2-61.3
	21-22 สิงหาคม 65	61.5	82.5	59.6-61.1
มาตรฐาน 1/, 2/		70	115	-

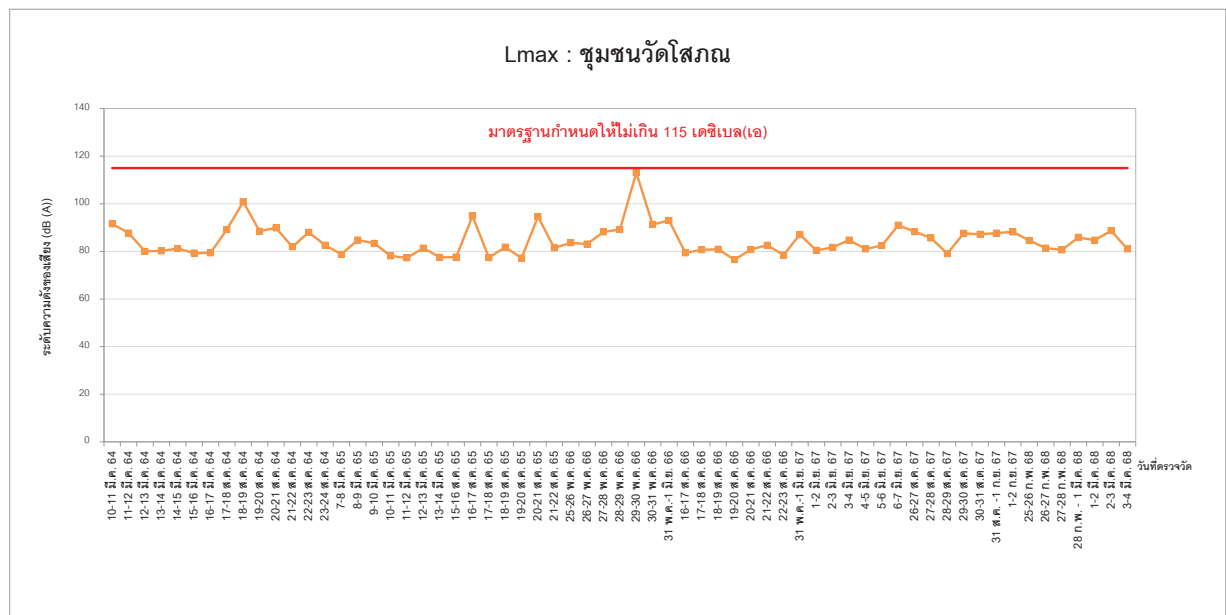
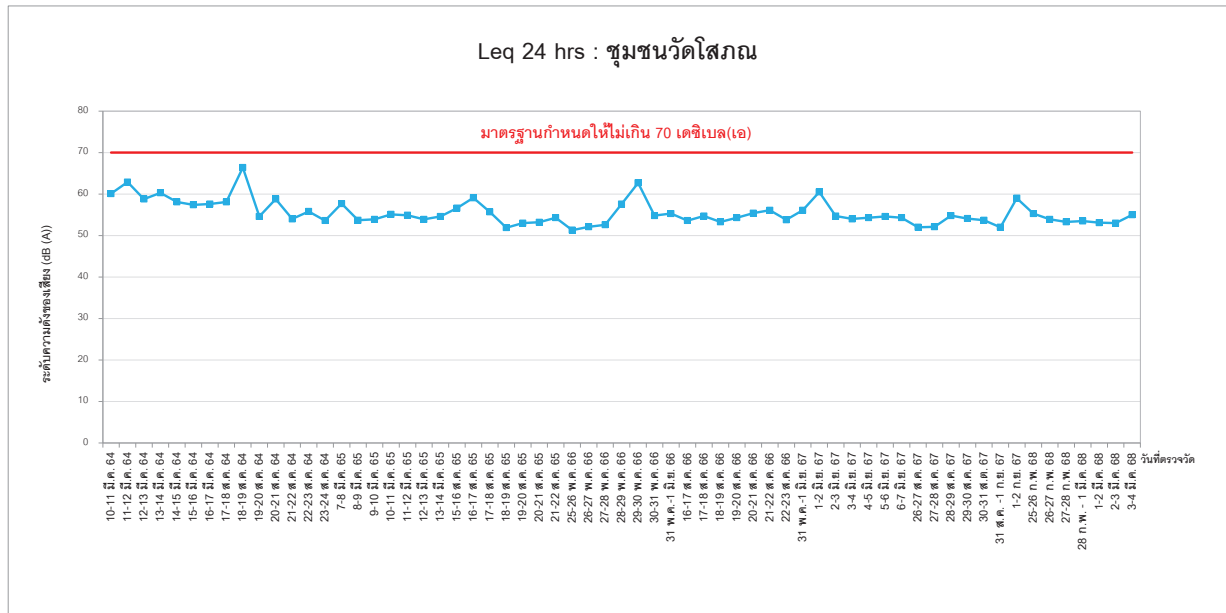
ตารางที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2566	25-26 พฤษภาคม 66	62.1	85.2	60.7-62.2
	26-27 พฤษภาคม 66	62.6	83.0	60.5-62.4
	27-28 พฤษภาคม 66	62.0	98.0	60.7-62.1
	28-29 พฤษภาคม 66	62.2	80.4	60.3-62.8
	29-30 พฤษภาคม 66	68.6	113.7	61.1-65.6
	30-31 พฤษภาคม 66	62.6	91.1	61.1-62.7
	31 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 66	62.3	90.4	60.7-62.5
ครั้งที่ 2/2566	16-17 สิงหาคม 66	62.3	80.8	61.1-62.6
	17-18 สิงหาคม 66	62.9	81.5	62.0-62.9
	18-19 สิงหาคม 66	62.6	88.7	61.3-62.7
	19-20 สิงหาคม 66	62.1	82.8	61.2-62.1
	20-21 สิงหาคม 66	62.1	78.5	60.8-62.4
	21-22 สิงหาคม 66	62.3	77.9	61.1-62.5
	22-23 สิงหาคม 66	62.0	79.9	61.1-62.0
ครั้งที่ 1/2567	31 พฤษภาคม – 1 มิถุนายน 67	62.7	77.7	61.8-63.0
	1-2 มิถุนายน 67	62.2	80.0	60.9-62.1
	2-3 มิถุนายน 67	62.0	79.4	60.9-62.1
	3-4 มิถุนายน 67	62.1	75.8	60.7-62.4
	4-5 มิถุนายน 67	62.7	88.2	61.2-63.0
	5-6 มิถุนายน 67	62.3	81.4	61.0-62.4
	6-7 มิถุนายน 67	62.2	81.7	60.6-62.3
ครั้งที่ 2/2567	26-27 สิงหาคม 2567	66.9	98.6	61.5-68.4
	27-28 สิงหาคม 2567	63.9	92.2	62.2-64.2
	28-29 สิงหาคม 2567	64.2	78.8	62.3-64.5
	29-30 สิงหาคม 2567	64.0	91.8	62.0-64.4
	30-31 สิงหาคม 2567	63.2	85.7	61.7-62.9
	31 สิงหาคม – 1 กันยายน 2567	62.9	80.6	61.5-62.8
	1-2 กันยายน 2567	63.4	87.1	61.1-65.0
มาตรฐาน ^{1/, 2/}		70	115	-

ตารางที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2568	25-26 กุมภาพันธ์ 68	64.0	89.9	61.3-65.4
	26-27 กุมภาพันธ์ 68	62.6	80.7	61.1-62.8
	27-28 กุมภาพันธ์ 68	62.3	75.4	60.9-62.5
	28 กุมภาพันธ์-1 มีนาคม 68	62.2	82.3	60.6-62.4
	1-2 มีนาคม 68	62.0	74.5	60.3-62.0
	2-3 มีนาคม 68	61.9	72.3	60.4-62.3
	3-4 มีนาคม 68	62.0	83.3	60.7-62.2
มาตรฐาน ^{1/} , ^{2/}		70	115	-

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

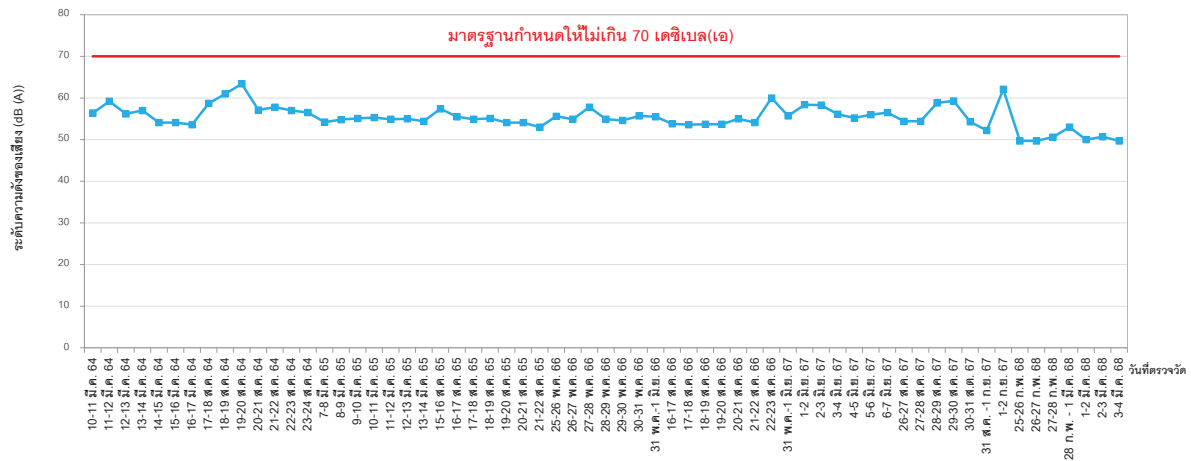


หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดบริเวณชุมชนวัดโสมภณ ช่วงระหว่างวันที่ 29-30 พฤษภาคม 2566 พบค่า ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีแนวโน้มสูงกว่าวันตรวจวัดอื่นๆ ในช่วงการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง เนื่องจากช่วงที่มีการตรวจวัดในวันดังกล่าว มีฝนตกและฟ้าผ่าเป็นบางช่วง ซึ่งเป็นเสียงที่เกิดจากธรรมชาติ นอกจากนี้ ไม่มีกิจกรรมใดๆ ในพื้นที่ที่จะส่งผลต่อเสียงกระทบที่ทำให้เกิดระดับเสียงสูงสุด (Lmax) สูงขึ้น

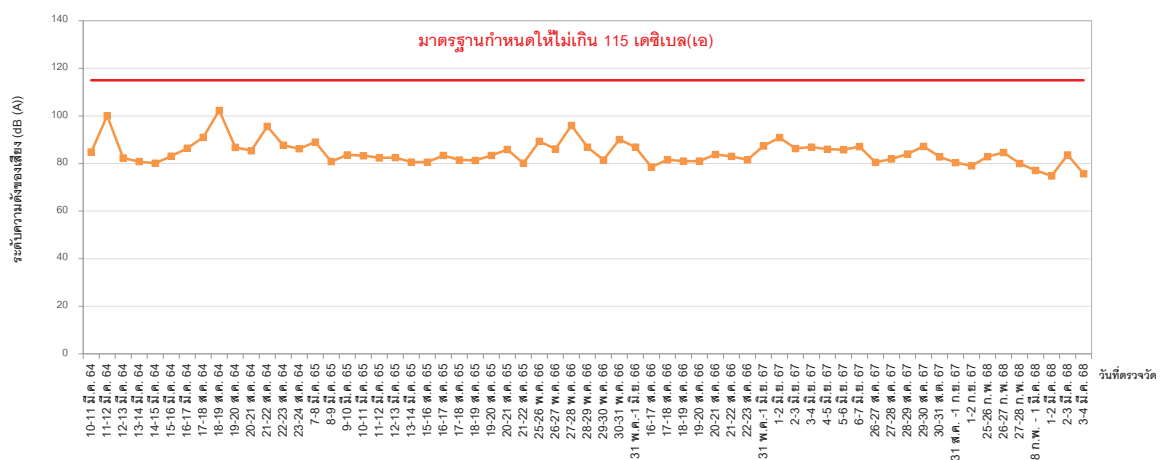
รูปที่ 3.4-9 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณชุมชนวัดโสมภณ

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

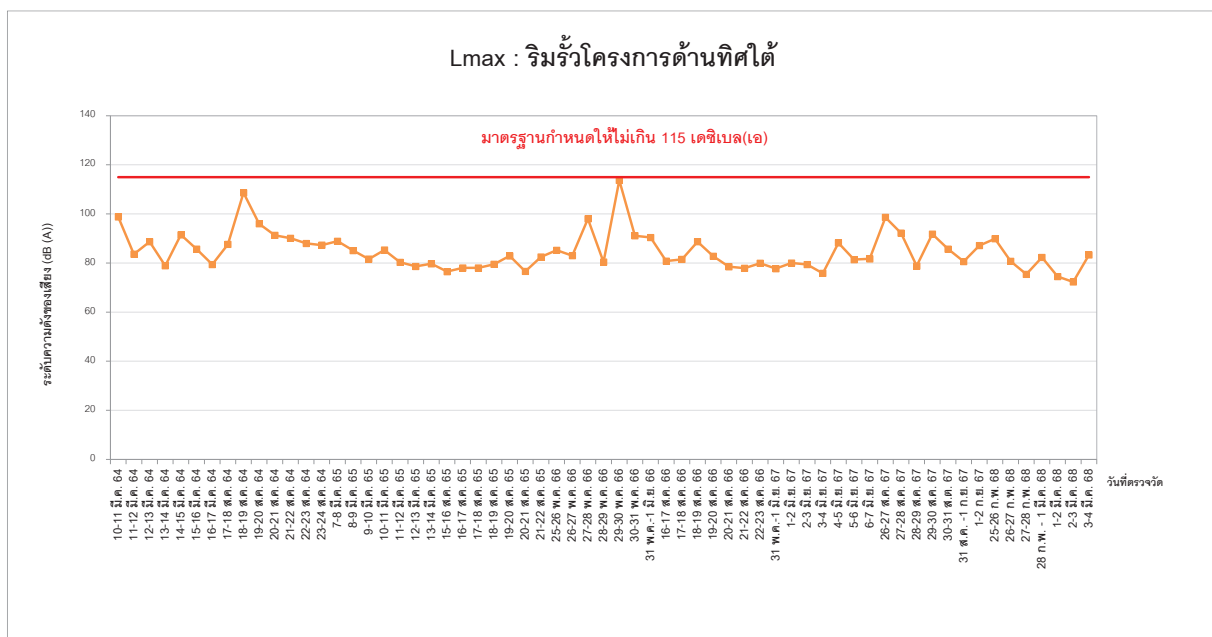
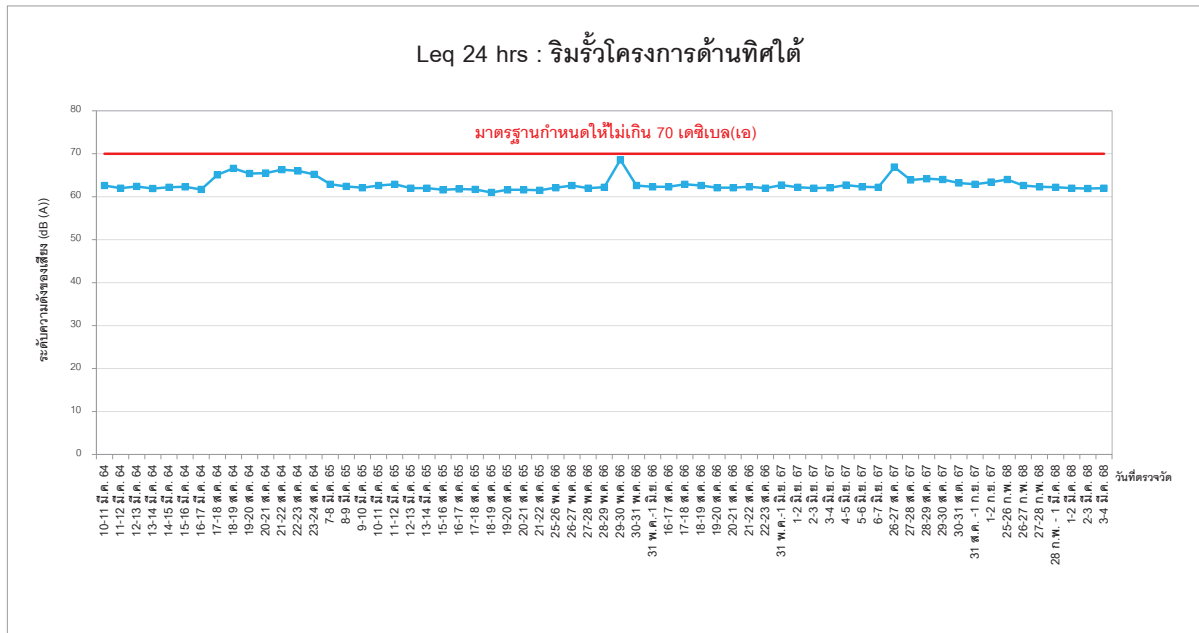
Leq 24 hrs : บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)



Lmax : บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)



รูปที่ 3.4-10 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณบ้านอ่าวประดู่
(โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568



หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดบริเวณริมรั่วโครงการด้านทิศใต้ ช่วงระหว่างวันที่ 18-19 สิงหาคม 2564 และช่วงระหว่างวันที่ 29-30 พฤษภาคม 2566 พบค่า ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีแนวโน้มสูงกว่าวันตรวจวัดอื่นๆ ในช่วงการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง เนื่องจากช่วงที่มีการตรวจวัดในวันดังกล่าว มีฝนตกและฟ้าผ่าเป็นบางช่วง ซึ่งเป็นเสียงที่เกิดจากธรรมชาติ นอกจากนี้ ไม่มีกิจกรรมใดๆ ในพื้นที่ที่จะส่งผลต่อเสียงกระแทกที่ทำให้เกิดระดับเสียงสูงสุด (Lmax) สูงขึ้น

รูปที่ 3.4-11 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั่วโครงการด้านทิศใต้

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

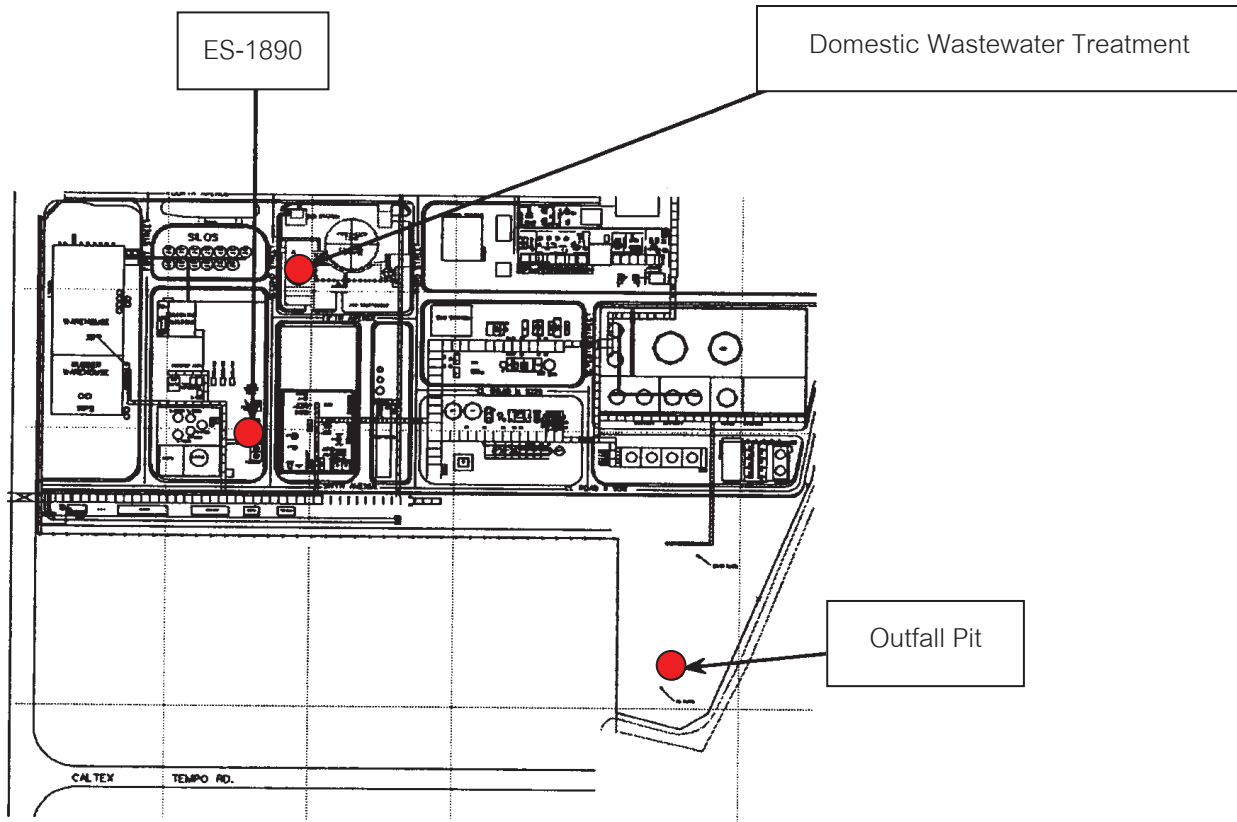
3.4.4 คุณภาพน้ำ

ในการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำนั้นได้กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater) และบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายก่อนระบายออกจากโครงการ (ES-1890) ปีละ 4 ครั้ง แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดดังรูปที่ 3.4-12 ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดทุกเดือนมากกว่าความถี่ที่กำหนดไว้ เพื่อเป็นการดำเนินการเชิงป้องกัน และให้เกิดการติดตามอย่างต่อเนื่อง โดยตรวจวัดอัตราการไหล สี (Color) ความเป็นกรดและด่าง (pH) อุณหภูมิ ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids-TDS) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids-SS) บีโอดี (BOD₅) ซีโอดี (COD) Total Organic Carbon (TOC) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และทีเคเอ็น (TKN) (TKN ตรวจวัดเฉพาะจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater)) รวมทั้ง กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดความเป็นกรดและด่าง (pH) บีโอดี (BOD₅) ซีโอดี (COD) ทีเคเอ็น (TKN) ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids-TDS) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids-SS) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) อุณหภูมิ ซัลไฟด์ (Sulphide) ไสยาไนต์ (Cyanide) ฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde) สารประกอบฟีนอล (Phenols compounds) คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) สารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์ (Pesticide) สีส กลิ่น และโลหะหนัก ได้แก่ Hg Se Cd Pb As Cr⁶⁺ Cr³⁺ Ba Ni Cu Zn และ Mn โดยตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังต่อเนื่อง 2 ปี หากพบว่าค่าดัชนีตรวจวัดใดมีค่าน้อยมากอย่างไม่มีนัยสำคัญ โครงการสามารถทำหนังสือแจ้งยกเลิกการตรวจค่าดังกล่าวต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมโดยมีรายละเอียดดังนี้

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งซึ่งได้กำหนดไว้ตามมาตรการนั้น บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 การตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งนั้นโครงการใช้การคำนวณอัตราการไหลที่ระบายออกนอกโรงงานในแต่ละครั้ง โดยลักษณะการระบายน้ำของโครงการเป็นแบบครั้งคราว (Batch) จึงใช้การบันทึกปริมาณน้ำที่ระบายออกและคำนวณเป็นอัตราการไหลซึ่งมีรายละเอียดดังภาคผนวก ข-48 สำหรับผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.4-16 ถึงตารางที่ 3.4-18 และภาคผนวก ค-4

เมื่อนำผลตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater) น้ำทิ้งจากบ่อบรรณน้ำ ES-1890 และบริเวณ Outfall Pit มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



รูปที่ 3.4-12 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง โรงงานผลิตโพลีไธรีน บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-16 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment)

โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง										
	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	TKN (mg/l)
	At Original pH	At pH 7.0									
8 มกราคม 68	24	24	7.6	29.0	5.07	476	<5	<25	<2.0	<3	3.0
5 กุมภาพันธ์ 68	26	22	7.2	29.2	6.11	608	<5	<25	<2.0	<3	2.7
5 มีนาคม 68	13	13	8.1	30.6	5.33	292	6	<25	<2.0	<3	2.3
2 เมษายน 68	15	12	7.6	30.7	5.80	396	7	37	3.5	<3	5.7
7 พฤษภาคม 68	19	16	7.6	33.3	5.20	492	<5	<25	<2.0	<3	1.9
4 มิถุนายน 68	24	24	7.7	33.7	5.44	480	6	<25	<2.0	<3	1.2
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด	13/26	12/24	7.2/8.1	29.0/33.7	5.07/6.11	292/608	<5/7	<25/37	<2.0/3.5	<3	1.2/5.7
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	≤ 300	ADMI	5.5-9.0	≤ 40	≤ 50 ^{2/}	≤ 3,000	≤ 50	≤ 120	≤ 20	≤ 5	≤ 100

มาตรฐาน : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2560

^{2/} ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลทซ์เคราะห์ บริษัท สยามเลทซ์เคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

หมายเหตุ : - ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-18 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit)
โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
5 มีนาคม 68	Color (At Original pH)	ADMI	16	≧300
	Color (At pH 7.0)	ADMI	13	≧300
	pH at 25 degree C	-	8.2	5.5-9.0
	Temperature	°C	33.4	≧40
	BOD ₅	mg/l	<2.0	≧20
	COD	mg/l	34	≧120
	TKN	mg/l	2.3	≧100
	TDS	mg/l	924	≧3,000
	TSS	mg/l	<5	≧50
	Oil & Grease	mg/l	<3	≧5
	Sulfide	mg/l	<0.5	≧1
	Cyanide	mg/l	0.010	≧0.2
	Formaldehyde	mg/l	<0.1	≧1
	Phenols Compound	mg/l	Not Detected (0.005)	≧1
	Residual Free Chlorine	mg/l	<0.1	≧1
	Pesticide	μg/l	Not Detected (0.001)	Not Detected
	Hg	mg/l	Not Detected (0.0001)	≧0.005
	Se	mg/l	<0.0005	≧0.02
	Cd	mg/l	Not Detected (0.00031)	≧0.03
	Pb	mg/l	0.0010	≧0.2
	As	mg/l	0.004	≧0.25
	Cr ⁶⁺	mg/l	Not Detected (0.003)	≧0.25
	Cr ³⁺	mg/l	<0.01	≧0.75
	Ba	mg/l	0.22	≧1.0
	Ni	mg/l	0.006	≧1.0
	Cu	mg/l	0.005	≧2.0
	Zn	mg/l	1.33	≧5.0
	Mn	mg/l	0.06	≧5.0

มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

หมายเหตุ : - ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
- Not Detected หมายถึง ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด

2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

ผลการติดตามตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568 มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.4-19 ถึง ตารางที่ 3.4-21 และรูปที่ 3.4-13 ถึงรูปที่ 3.4-15 สามารถสรุปได้ว่า คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัด น้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment), บริเวณบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 และบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 3.4-19 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment)

โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง										
	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	TKN (mg/l)
	At Original pH	At pH 7.0									
ปี พ.ศ. 2564											
มกราคม	12	10	7.6	27.0	4.74	258	5	13	<2	<3	1.5
กุมภาพันธ์	8	7	8.0	28.5	3.78	226	<5	12	<2	<3	ND
มีนาคม	32	29	7.3	31.4	7.93	372	12	22	<2	<3	6.4
เมษายน	27	24	7.4	30.7	6.96	268	<5	23	2	<3	8.9
พฤษภาคม	16	15	7.9	33.3	5.00	322	<5	17	<2	<3	ND
มิถุนายน	19	17	7.5	33.7	5.66	342	<5	27	2	<3	ND
กรกฎาคม	19	18	7.4	32.8	5.74	314	<5	13	<2	<3	<1.0
สิงหาคม	17	17	7.1	32.0	5.45	304	7	18	<2	<3	1.4
กันยายน	17	15	7.7	29.7	8.35	312	10	39	9	<3	10.1
ตุลาคม	11	11	7.1	30.4	5.86	258	<5	13	<2	<3	<1.0
พฤศจิกายน	22	24	7.0	31.5	5.49	390	5	22	<2	<3	1.1
ธันวาคม	25	23	7.3	28.7	6.17	262	7	24	5	<3	4.6
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	≤300 ADMI		5.5-9.0	≤40	≤50 ^{2/}	≤3,000	≤50	≤120	≤20	≤5	≤100

ตารางที่ 3.4-19 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทรวมทูนฯ (Domestic Wastewater Treatment)

โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง										
	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	TKN (mg/l)
	At Original pH	At pH 7.0									
ปี พ.ศ. 2565											
มกราคม	17	16	7.2	30.1	4.96	294	6	28	<2	<3	2.2
กุมภาพันธ์	19	17	7.3	31.8	6.97	372	13	41	5	<3	5.3
มีนาคม	27	28	7.0	32.0	7.73	344	15	39	9	<3	2.4
เมษายน	20	18	7.4	30.9	6.09	344	13	27	4	<3	<1.0
พฤษภาคม	22	20	7.4	31.3	5.21	346	10	24	5	<3	2.6
มิถุนายน	29	29	7.6	33.0	6.70	432	10	39	<2	<3	1.6
กรกฎาคม	38	36	7.0	32.7	7.08	488	15	31	<2	<3	1.8
สิงหาคม	29	30	6.7	29.8	6.64	588	10	27	2	<3	3.2
กันยายน	29	28	7.8	27.6	7.71	588	11	38	5	<3	21.7
ตุลาคม	18	18	7.4	29.8	5.27	260	5	16	<2	<3	<1.0
พฤศจิกายน	27	26	7.7	30.4	5.96	360	7	24	<2	<3	2.1
ธันวาคม	32	29	7.3	31.0	7.43	340	10	42	4	<3	8.2
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	≤300 ADMI		5.5-9.0	≤40	≤50 ^{2/}	≤3,000	≤50	≤120	≤20	≤5	≤100

ตารางที่ 3.4-19 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทรวมทูนฯ (Domestic Wastewater Treatment)

โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง										
	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	TKN (mg/l)
	At Original pH	At pH 7.0									
ปี พ.ศ. 2566											
มกราคม	32	29	7.8	29.4	8.02	368	19	36	13.4	<3	16.8
กุมภาพันธ์	14	15	7.5	26.7	3.80	236	<5	<25	<2.0	<3	1.1
มีนาคม	29	29	7.4	30.8	6.42	412	<5	31	3.8	<3	4.2
เมษายน	13	13	7.4	32.1	4.08	290	6	<25	<2.0	<3	6.2
พฤษภาคม	18	18	7.4	33.5	5.63	324	21	31	3.8	<3	2.3
มิถุนายน	20	21	7.5	30.2	5.45	286	14	30	4.6	<3	9.2
กรกฎาคม	13	12	7.7	31.4	4.47	238	17	29	<2.0	<3	5.9
สิงหาคม	19	19	7.6	30.5	7.16	260	15	33	12.9	3	4.7
กันยายน	42	39	7.6	33.0	6.96	352	<5	25	<2.0	<3	5.8
ตุลาคม	36	34	7.5	30.1	5.85	392	<5	<25	<2.0	<3	11.2
พฤศจิกายน	20	18	7.2	31.7	5.44	396	11	<25	<2.0	<3	8.2
ธันวาคม	29	27	7.7	30.9	6.54	282	24	47	13.7	<3	8.8
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	≤300 ADMI		5.5-9.0	≤40	≤50 ^{2/}	≤3,000	≤50	≤120	≤20	≤5	≤100

ตารางที่ 3.4-19 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทรวมทูนฯ (Domestic Wastewater Treatment)

โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง										
	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	TKN (mg/l)
	At Original pH	At pH 7.0									
ปี พ.ศ. 2567											
มกราคม	18	16	8.1	29.6	4.73	286	9	26	<2.0	<3	7.7
กุมภาพันธ์	30	29	8.0	31.7	8.24	304	14	46	12.8	3	11.6
มีนาคม	19	18	7.7	30.9	5.58	360	<5	<25	<2.0	<3	5.7
เมษายน	31	29	7.8	33.2	7.56	308	<5	39	7.8	<3	28.8
พฤษภาคม	21	21	7.5	33.3	5.87	352	<5	<25	3.5	<3	6.4
มิถุนายน	33	30	7.9	33.1	6.61	324	14	<25	<2.0	<3	8.8
กรกฎาคม	35	34	7.7	31.9	9.90	340	9	41	17.9	<3	20.4
สิงหาคม	23	22	7.7	30.7	5.45	292	<5	32	10.0	<3	9.2
กันยายน	22	22	7.4	31.2	6.58	328	5	<25	3.2	<3	6.7
ตุลาคม	15	15	8.0	33.1	4.11	280	<5	<25	<2.0	<3	3.2
พฤศจิกายน	20	18	7.7	31.1	5.05	576	<5	26	4.0	<3	3.5
ธันวาคม	25	22	7.9	30.6	5.10	452	6	<25	<2.0	<3	3.7
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	≤300 ADMI		5.5-9.0	≤40	≤50 ^{2/}	≤3,000	≤50	≤120	≤20	≤5	≤100

ตารางที่ 3.4-19 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทรวมทუნา (Domestic Wastewater Treatment)

โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

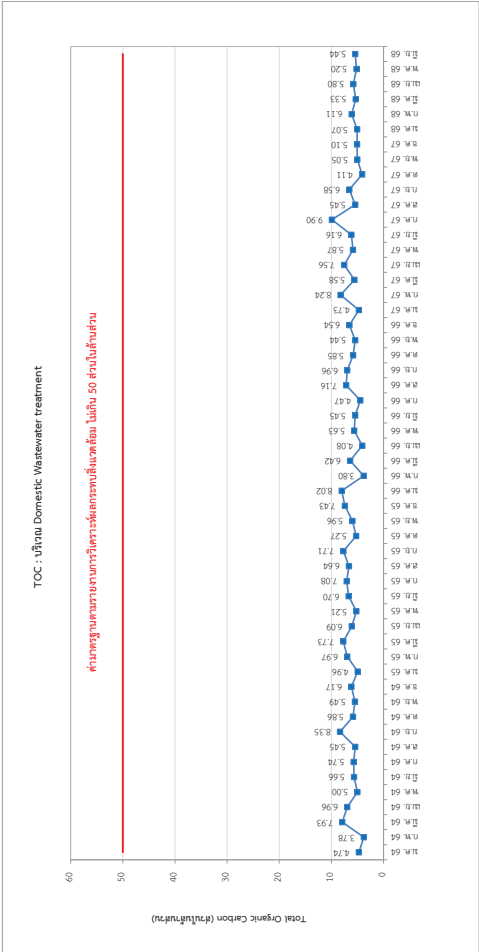
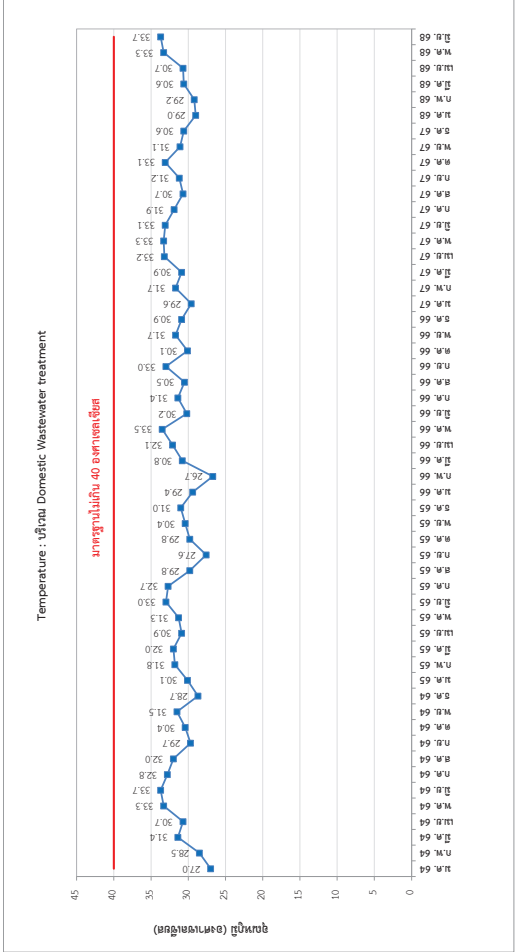
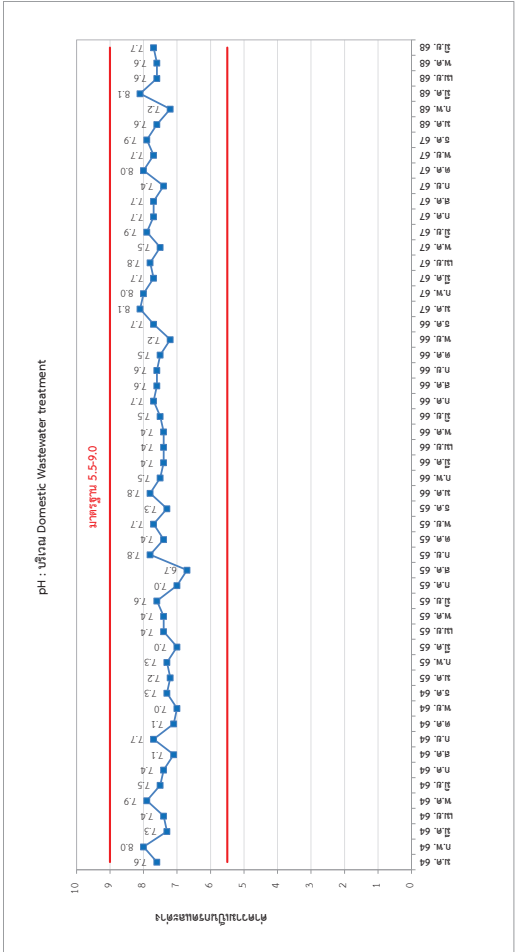
เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง										
	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	TKN (mg/l)
	At Original pH	At pH 7.0									
ปี พ.ศ. 2568											
มกราคม	24	24	7.6	29.0	5.07	476	<5	<25	<2.0	<3	3.0
กุมภาพันธ์	26	22	7.2	29.2	6.11	608	<5	<25	<2.0	<3	2.7
มีนาคม	13	13	8.1	30.6	5.33	292	6	<25	<2.0	<3	2.3
เมษายน	15	12	7.6	30.7	5.80	396	7	37	3.5	<3	5.7
พฤษภาคม	19	16	7.6	33.3	5.20	492	<5	<25	<2.0	<3	1.9
มิถุนายน	24	24	7.7	33.7	5.44	480	6	<25	<2.0	<3	1.2
ค่ามาตรฐาน 1/	≦300 ADMI		5.5-9.0	≦40	≦50 2/	≦3,000	≦50	≦120	≦20	≦5	≦100

มาตรฐาน : 1/ มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

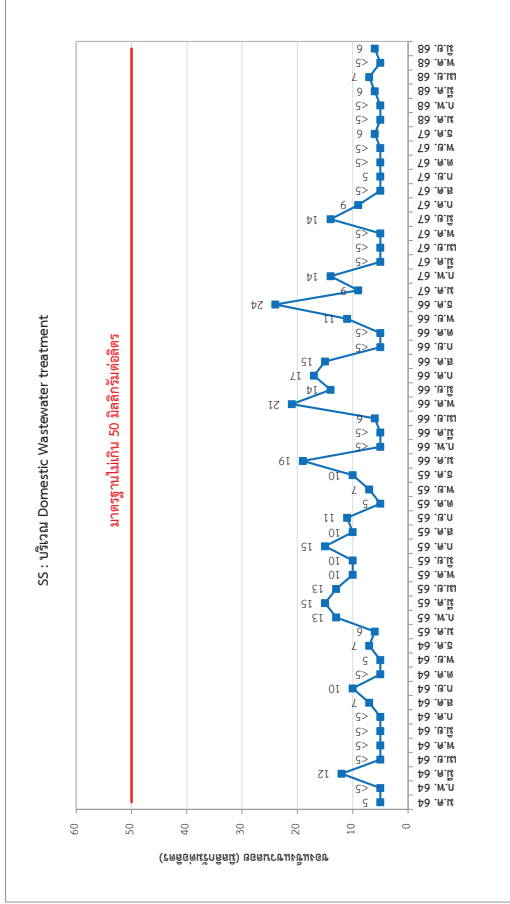
และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2560

2/ ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทคสังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทคสังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทรวมทუნา)

หมายเหตุ : - ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบราทอรี กรุป (ประเทศไทย) จำกัด และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ฯ ของกลุ่มบริษัทรวมทუნา (บริษัท สยามเลเทคสังเคราะห์ จำกัด)



รูปที่ 3.4-13 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก Domestic Wastewater Treatment โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568



ตารางที่ 3.4-20 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

เดือนที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง									
		Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)
		At Original pH	At pH 7.0								
ปี พ.ศ. 2564											
	มกราคม	12	12	8.3	25.4	14.7	876	12	37	<2	<3
	กุมภาพันธ์	12	11	7.7	28.2	12.7	872	10	34	2	<3
	มีนาคม	13	12	8.1	31.3	10.1	756	10	23	<2	<3
	เมษายน	37	35	7.8	31.8	6.80	340	8	19	<2	<3
	พฤษภาคม	10	9	8.0	32.8	11.3	760	16	33	4	<3
	มิถุนายน	8	8	7.5	33.2	7.53	640	8	30	<2	<3
	กรกฎาคม	12	10	7.6	31.8	9.07	560	8	48	3	<3
	สิงหาคม	7	6	8.5	30.5	6.38	380	11	24	<2	<3
	กันยายน	<5	5	7.6	28.2	3.20	140	<5	7	<2	<3
	ตุลาคม	6	6	8.2	29.7	8.48	560	<5	17	<2	<3
	พฤศจิกายน	5	<5	7.9	31.7	6.43	400	5	15	<2	<3
	ธันวาคม	13	11	7.6	26.8	9.91	816	5	26	<2	<3
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤300 ADMI		5.5-9.0	≤40	≤50 ^{2/}	≤3,000	≤50	≤120	≤20	≤5

รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรงการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีไسترีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีไسترีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-20 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 ของโครงการโรงงานผลิตพลาสติกรีน บริษัท สยามโพลีไستر จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง									
	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)
	At Original pH	At pH 7.0								
ปี พ.ศ. 2566	12	10	7.8	28.2	8.99	672	5	19	<2.0	<3
มกราคม	12	10	7.7	25.4	9.04	616	<5	<25	<2.0	<3
กุมภาพันธ์	19	16	7.8	27.3	9.52	500	<5	<25	<2.0	<3
มีนาคม	10	10	8.0	32.1	8.78	664	6	28	<2.0	<3
เมษายน	10	9	7.8	32.2	7.41	560	8	<25	<2.0	<3
พฤษภาคม	11	10	7.6	31.1	4.81	260	5	<25	<2.0	<3
มิถุนายน	10	9	7.5	31.8	9.63	688	7	33	<2	<3
กรกฎาคม	10	9	7.6	31.7	7.09	404	5	26	<2	<3
สิงหาคม	17	15	7.7	30.8	8.11	660	7	26	<2	<3
กันยายน	7	7	7.2	29.0	2.08	110	<5	<25	<2	<3
ตุลาคม	9	7	8.3	31.3	5.72	330	6	29	<2	<3
พฤศจิกายน	10	8	7.4	29.6	9.03	664	8	32	<2	<3
ธันวาคม										
ค่ามาตรฐาน 1/	≤ 300 ADMI		5.5-9.0	≤ 40	≤ 50 2/	≤ 3,000	≤ 50	≤ 120	≤ 20	≤ 5

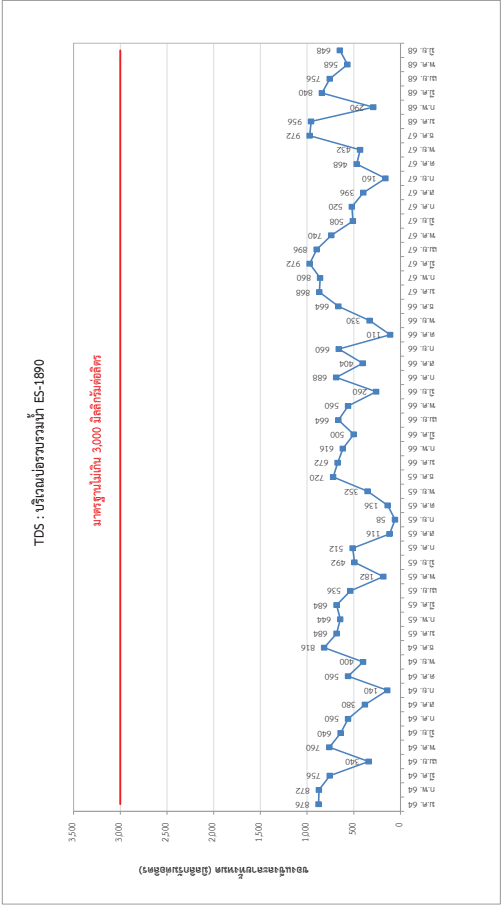
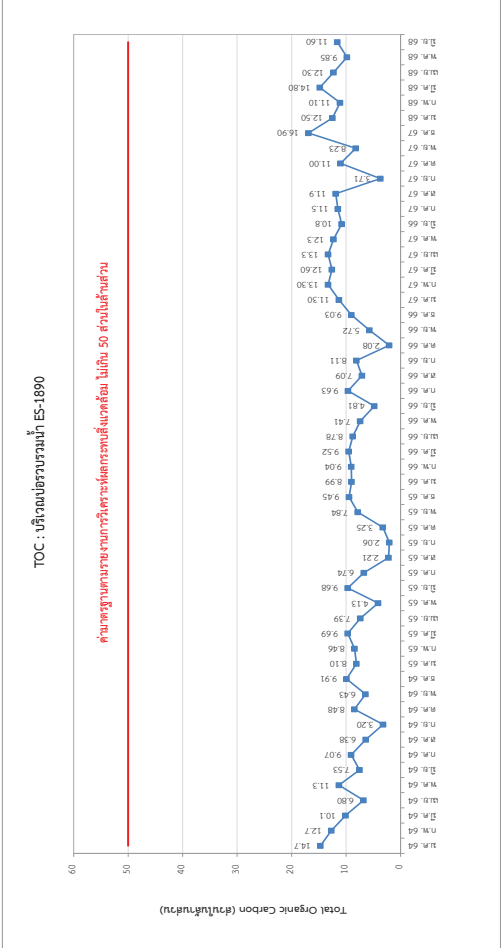
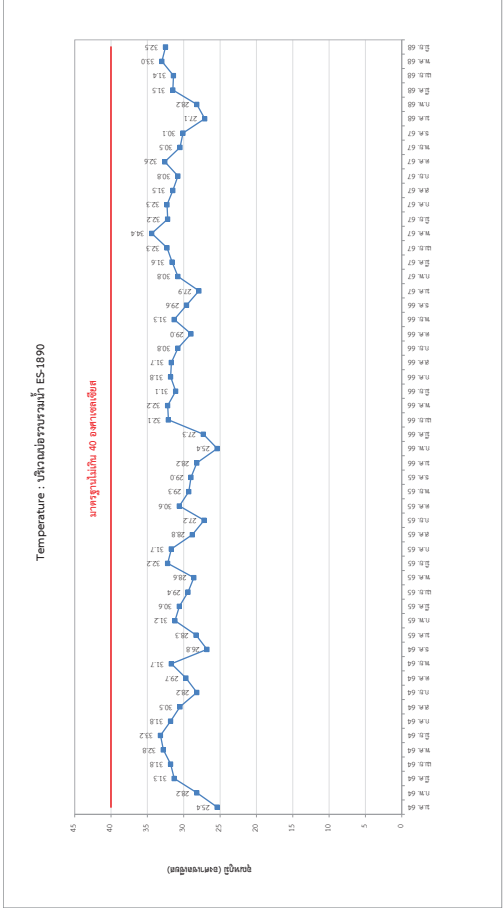
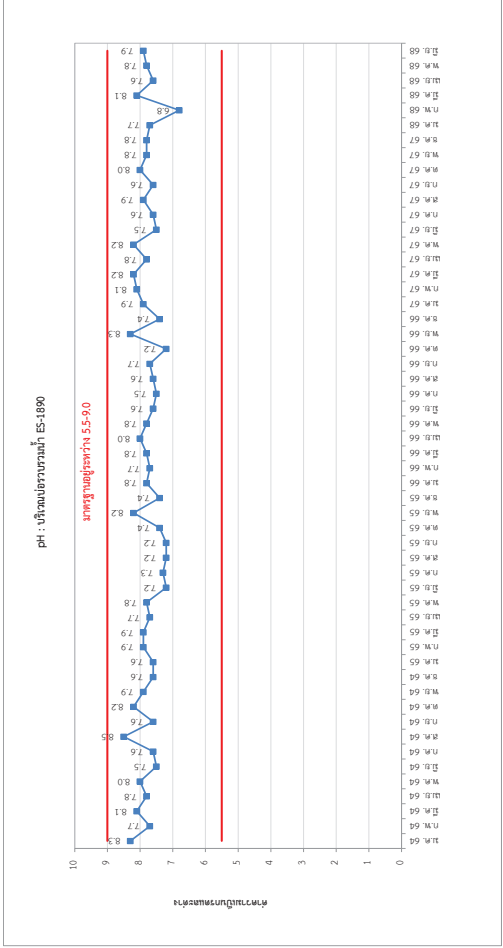
ตารางที่ 3.4-20 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้ง จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

เดือนที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้ง									
		Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)
		At Original pH	At pH 7.0								
ปี พ.ศ. 2567											
	มกราคม	30	28	7.9	27.9	11.3	868	6	38	<2.0	<3
	กุมภาพันธ์	26	26	8.1	30.8	13.3	860	7	42	<2.0	<3
	มีนาคม	11	10	8.2	31.6	12.6	972	8	26	<2.0	<3
	เมษายน	12	11	7.8	32.3	13.3	896	6	37	<2.0	<3
	พฤษภาคม	14	11	8.2	34.4	12.3	740	<5	25	<2.0	<3
	มิถุนายน	18	16	7.5	32.2	10.8	508	8	30	3.5	<3
	กรกฎาคม	10	8	7.6	32.3	11.5	520	9	35	<2.0	<3
	สิงหาคม	9	9	7.9	31.5	11.9	396	14	46	<2.0	<3
	กันยายน	5	5	7.6	30.8	3.71	160	<5	<25	<2.0	<3
	ตุลาคม	8	8	8.0	32.6	11.0	468	7	35	<2.0	<3
	พฤศจิกายน	5	5	7.8	30.5	8.23	432	9	39	<2.0	<3
	ธันวาคม	10	10	7.8	30.1	16.9	972	12	58	<2.0	<3
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤ 300 ADMI		5.5-9.0	≤ 40	≤ 50 ^{2/}	≤ 3,000	≤ 50	≤ 120	≤ 20	≤ 5

รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

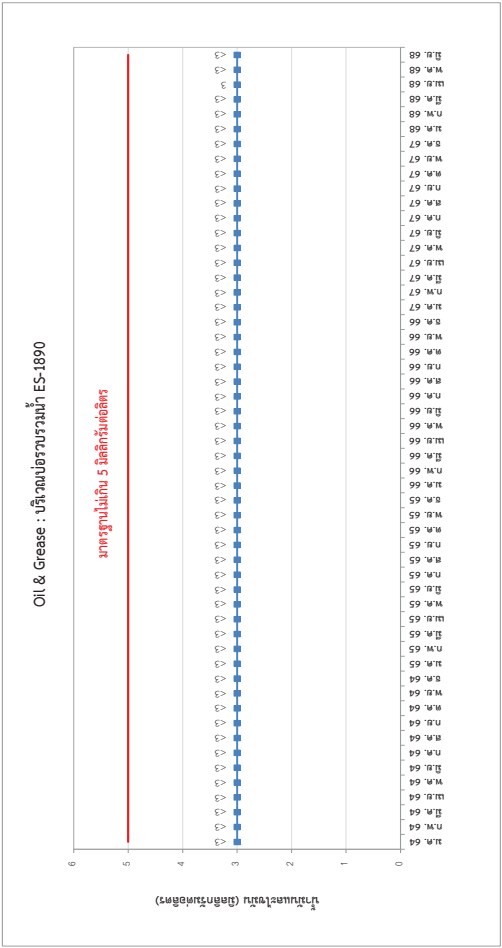
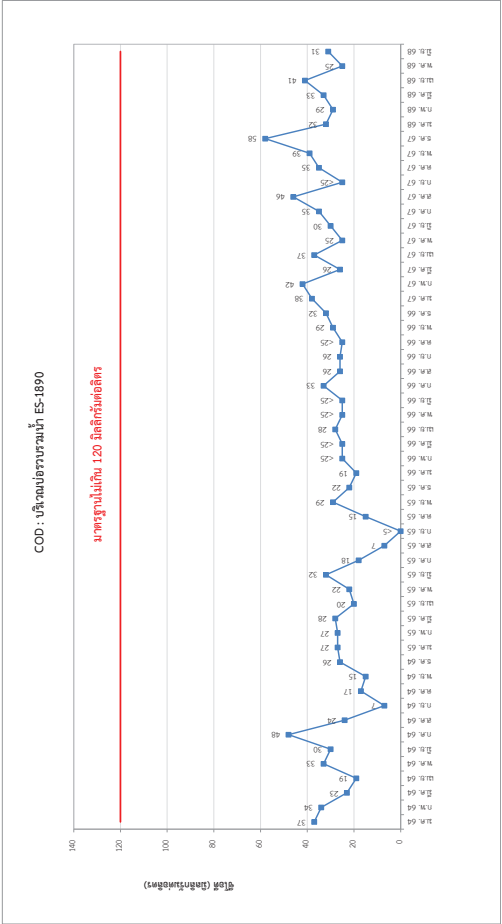
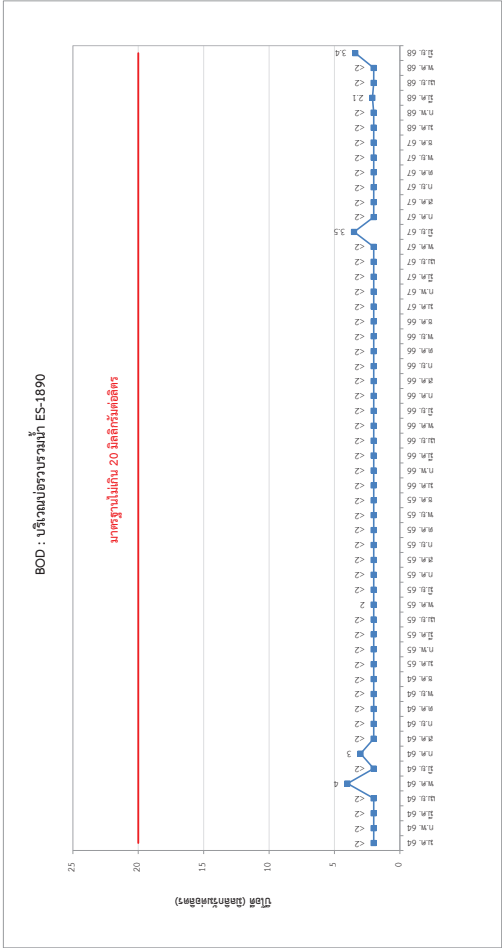
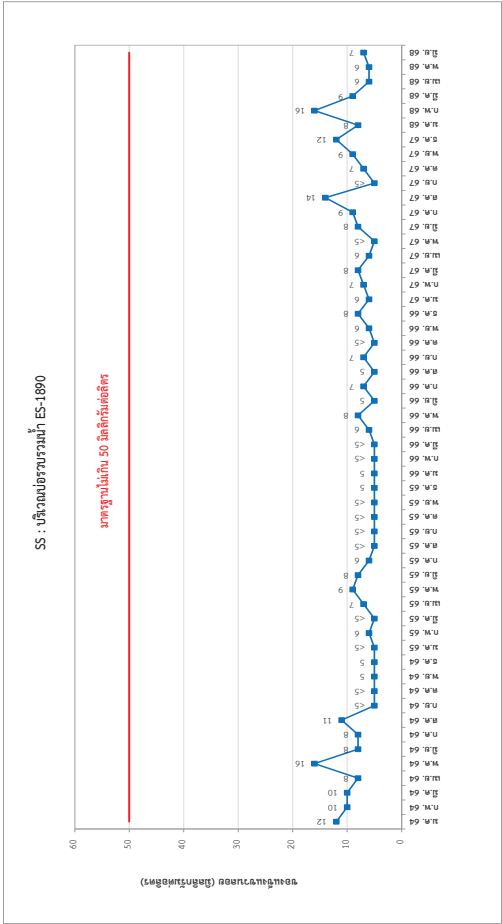
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ

ของ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-14 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อรวมน้ำ ES-1890 โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



ตารางที่ 3.4-21 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit)												
	Color		pH	Temperature (°C)	BOD ₅ (mg/l)	COD (mg/l)	TKN (mg/l)	TDS (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	Sulfide (mg/l)	Cyanide (mg/l)	Formaldehyde (mg/l)	Phenols (mg/l)
	At Original	pH At pH 7.0											
พ.ศ. 2564 มีนาคม กันยายน	14	12	8.0	32.1	<2	26	1.7	1,020	<3	<0.5	0.005	<0.1	ND
	<5	<5	7.7	29.6	<2	8	<1.0	234	<3	<0.5	<0.005	ND	ND
พ.ศ. 2565 มีนาคม กันยายน	17	15	8.1	30.8	<2	19	2.0	692	<3	<0.5	<0.005	ND	ND
	<5	<5	7.2	28.2	<2	5	<1.0	178	<3	<0.5	<0.005	ND	ND
พ.ศ. 2566 มีนาคม กันยายน	18	17	7.8	30.2	2.0	40	2.2	796	<3	<0.5	0.0008	ND	ND
	13	10	8.1	33.3	<2.0	37	<1.0	876	<3	<0.5	ND	<0.1	ND
พ.ศ. 2567 มีนาคม กันยายน	17	17	8.2	33.4	<2.0	28	1.1	848	<3	<0.5	0.008	ND	ND
	6	6	7.9	32.0	<2.0	35	2.0	536	<3	<0.5	0.005	ND	ND
พ.ศ. 2568 มีนาคม	16	13	8.2	33.4	<2.0	34	2.3	924	<3	<0.5	0.010	<0.1	ND
	300 ADMI		5.5-9.0	40	20	120	100	3,000	5	1	0.2	1	1

มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2560

- หมายเหตุ :
- ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลборทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
 - ND (Not Detected) หมายถึง ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด

ตารางที่ 3.4-21 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำที่บริเวณจุดระบายน้ำที่ออกนอกโครงการ (Outfall Pit) โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้ง บริเวณจุดระบายน้ำที่ออกนอกโครงการ (Outfall Pit)													
	Free Chlorine (mg/l)	Pesticide (µg/l)	Mercury (Hg) (mg/l)	Selenium (Se) (mg/l)	Cadmium (Cd) (mg/l)	Lead (Pb) (mg/l)	Arsenic (As) (mg/l)	Chromium Hexavalent (Cr VI) (mg/l)	Chromium Trivalent (Cr III) (mg/l)	Barium (Ba) (mg/l)	Nickel (Ni) (mg/l)	Copper (Cu) (mg/l)	Zinc (Zn) (mg/l)	Manganese (Mn) (mg/l)
พ.ศ. 2564														
มีนาคม	<0.1	ND	ND	0.0007	<0.0001	0.001	0.005	ND	<0.01	0.40	0.01	0.007	0.42	0.06
กันยายน	ND	ND	ND	0.0002	0.0002	0.003	0.002	<0.01	<0.01	0.06	0.003	0.003	0.71	0.05
พ.ศ. 2565														
มีนาคม	<0.1	ND	ND	0.0007	ND	0.003	0.003	ND	<0.01	0.16	0.007	0.01	0.98	0.13
กันยายน	<0.1	ND	ND	ND	ND	0.002	0.001	<0.01	<0.01	0.06	0.002	0.002	0.89	0.03
พ.ศ. 2566														
มีนาคม	<0.1	ND	ND	<0.0005	ND	0.004	0.005	ND	<0.01	0.24	0.007	0.006	1.47	0.10
กันยายน	<0.1	ND	ND	0.0006	ND	0.001	0.005	ND	<0.01	0.26	0.008	0.005	1.27	0.04
พ.ศ. 2567														
มีนาคม	<0.1	ND	ND	<0.0005	0.001	0.0009	0.003	ND	<0.01	0.26	0.009	0.005	1.29	0.29
กันยายน	<0.1	ND	<0.0005	<0.0005	ND	0.001	0.002	ND	<0.01	0.14	0.010	0.003	0.94	0.06
พ.ศ. 2568														
มีนาคม	<0.1	ND	ND	<0.0005	ND	0.0010	0.004	ND	<0.01	0.22	0.006	0.005	1.33	0.06
ค่ามาตรฐาน 1/, 2/	1	ND	0.005	0.02	0.03	0.2	0.25	0.25	0.75	1.0	1.0	2.0	5.0	5.0

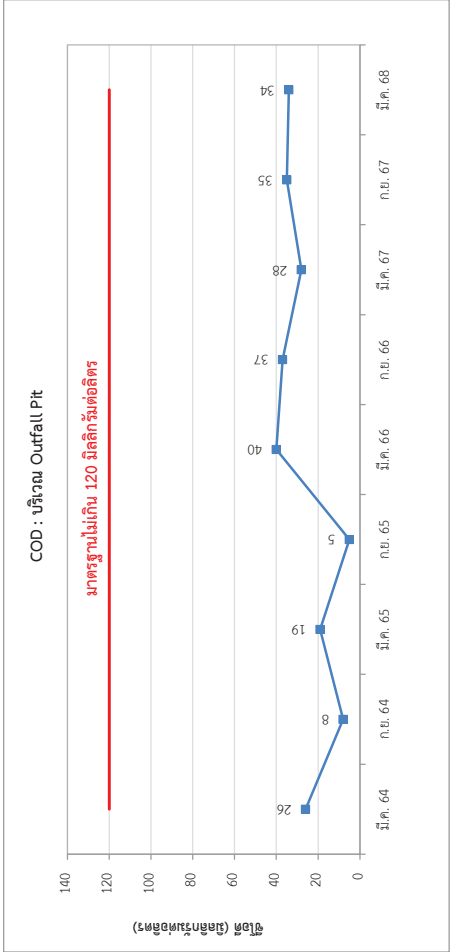
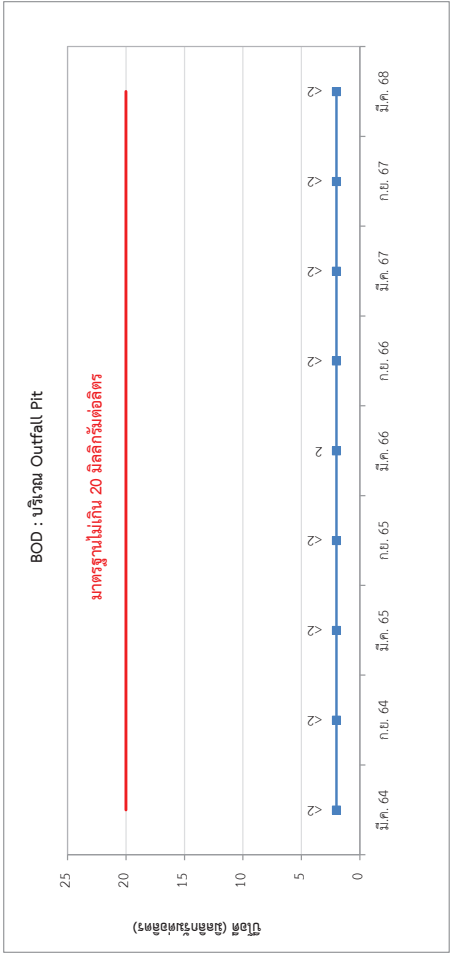
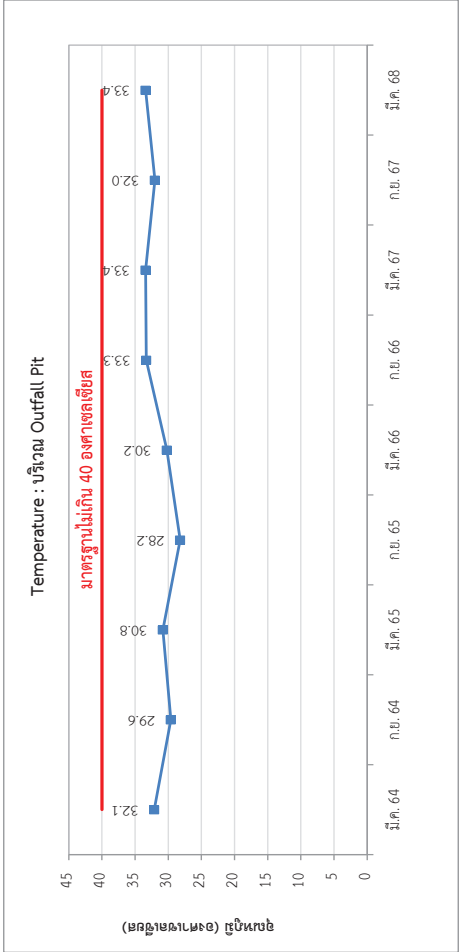
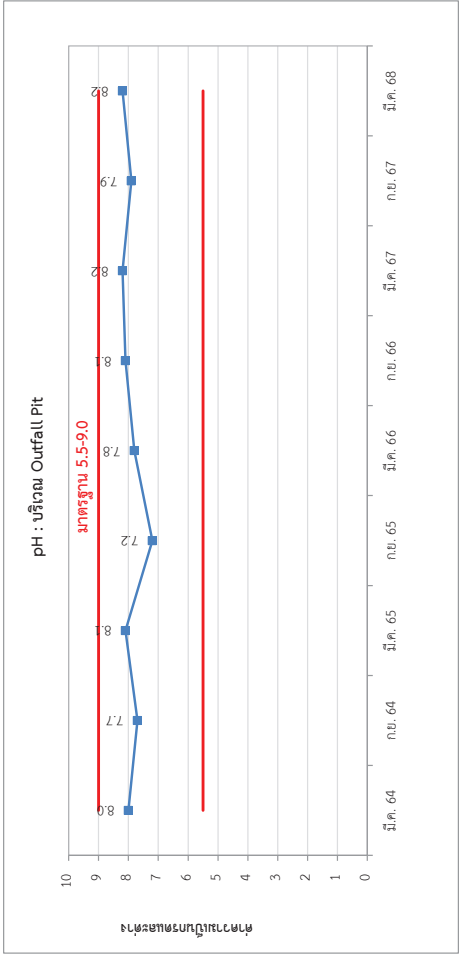
มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม มิตรอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2560

หมายเหตุ : - ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

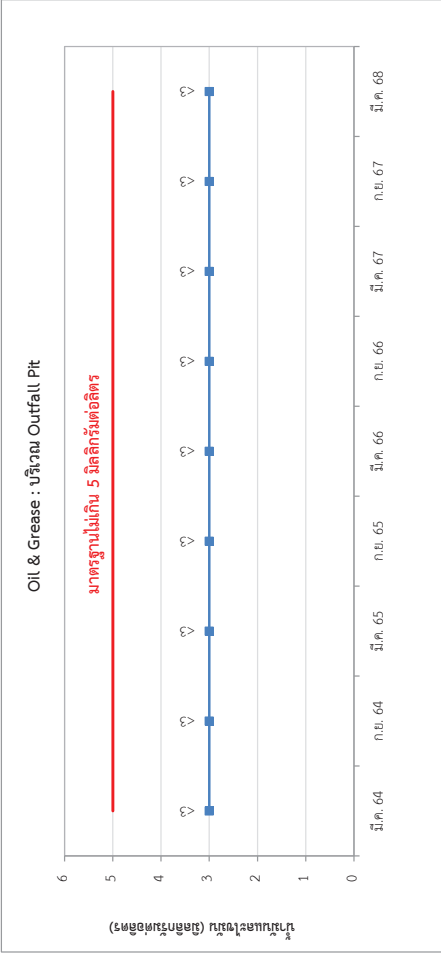
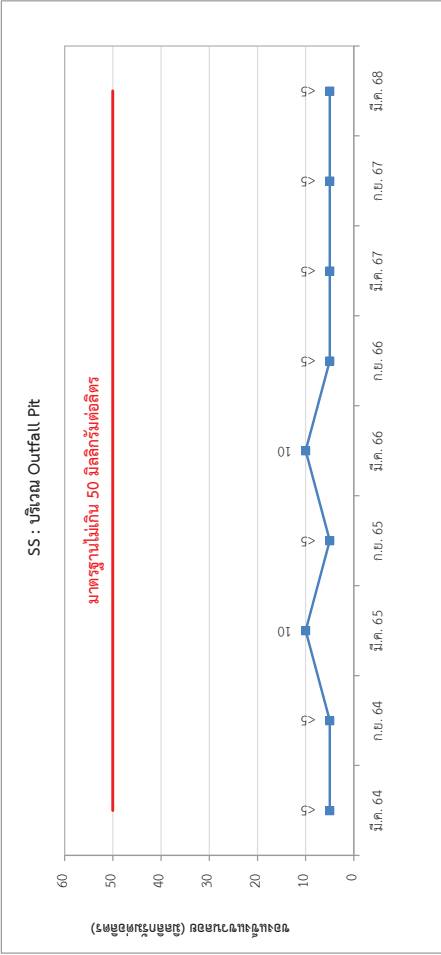
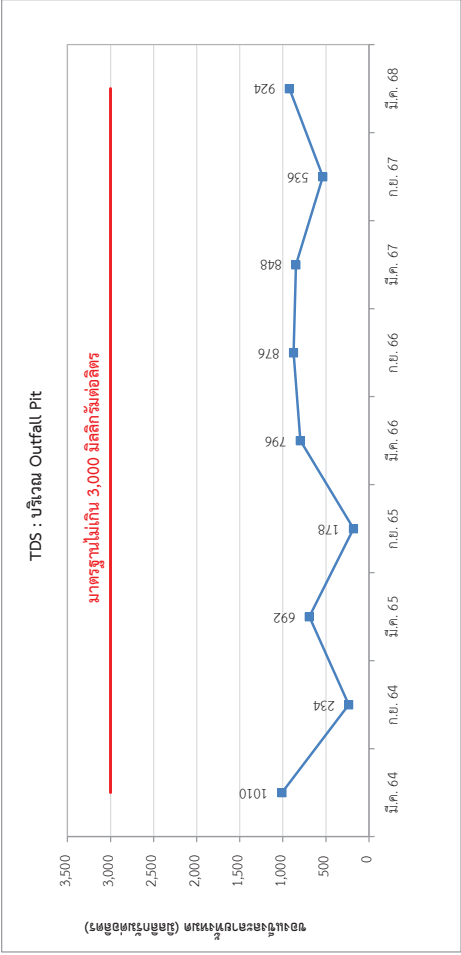
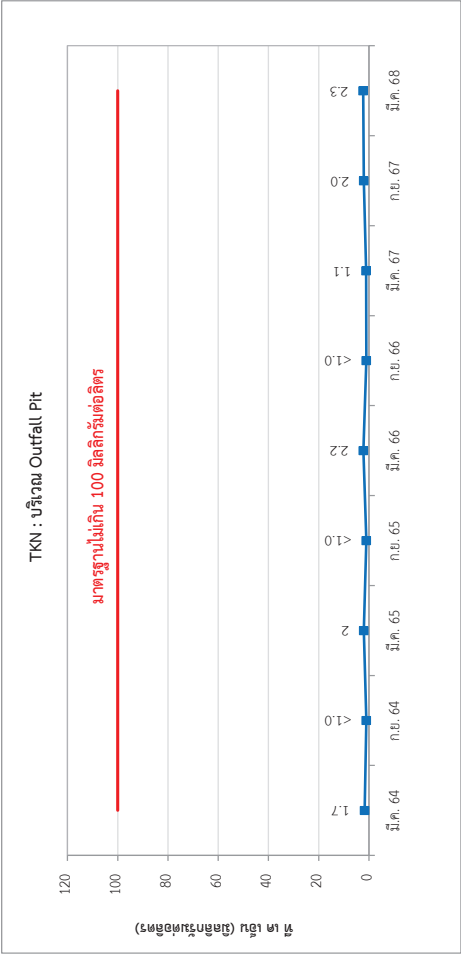
- ND (Not Detected) หมายถึง ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด

รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

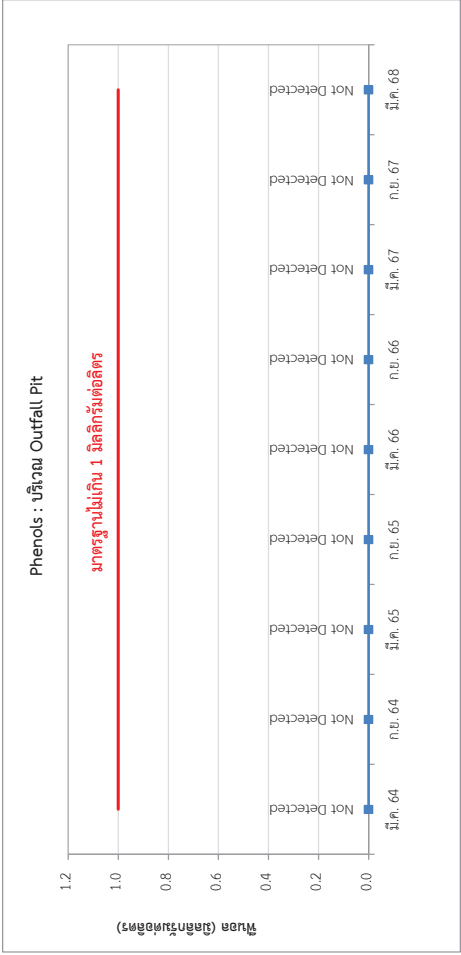
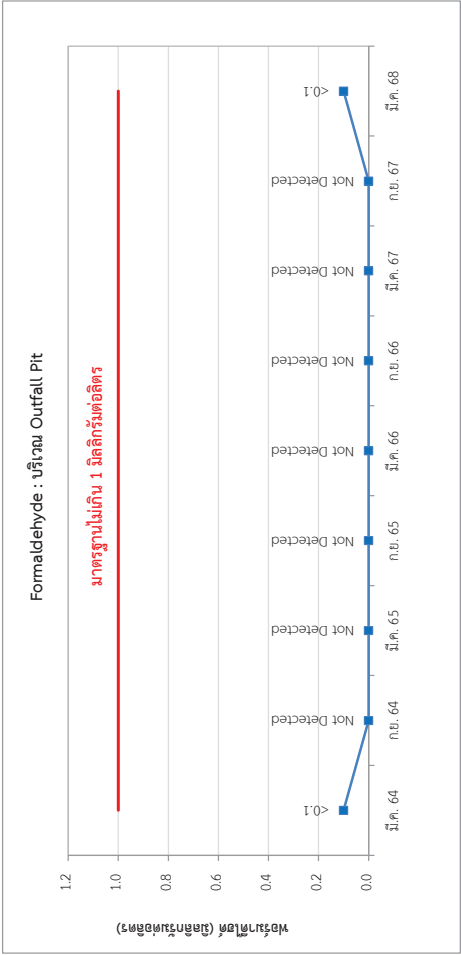
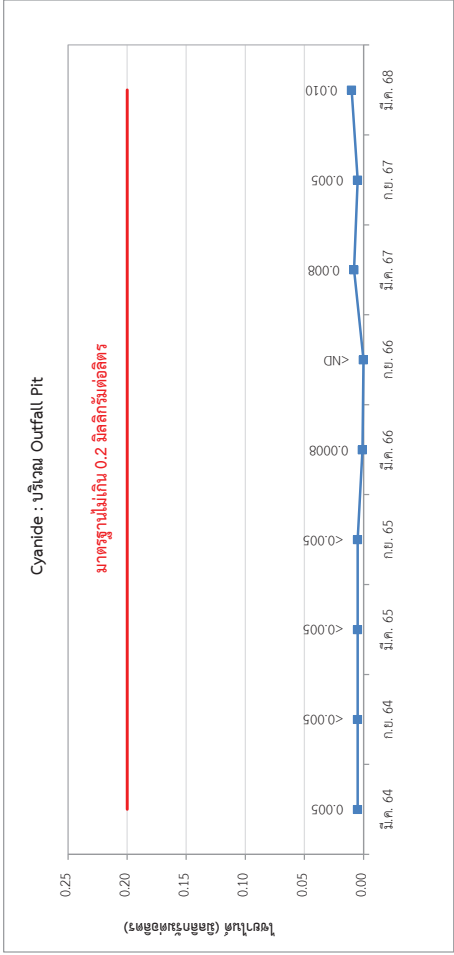
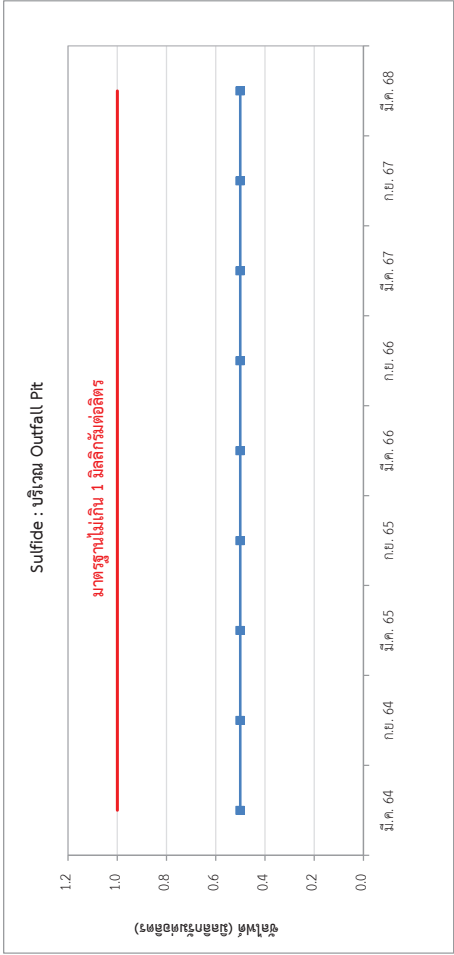


รูปที่ 3.4-15 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีไทรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

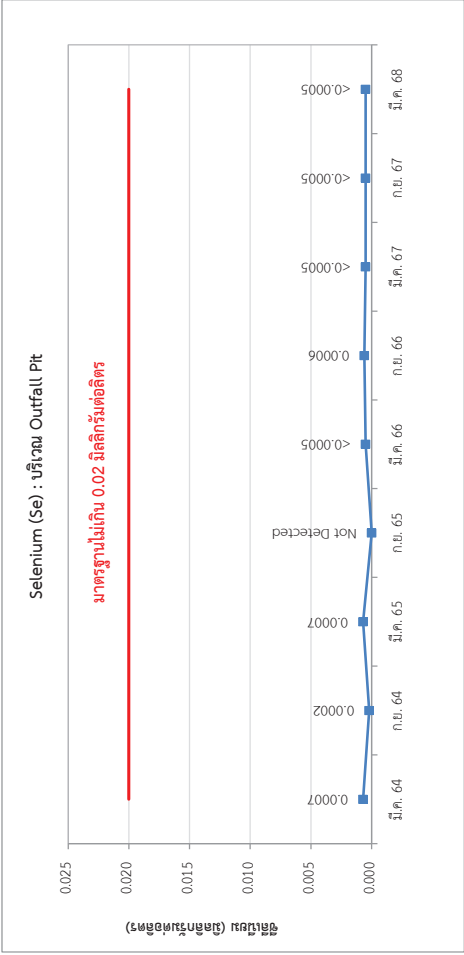
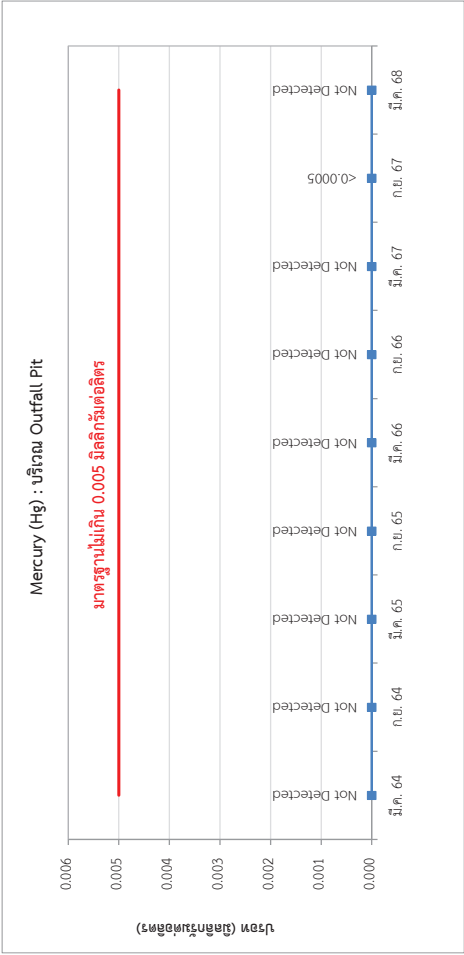
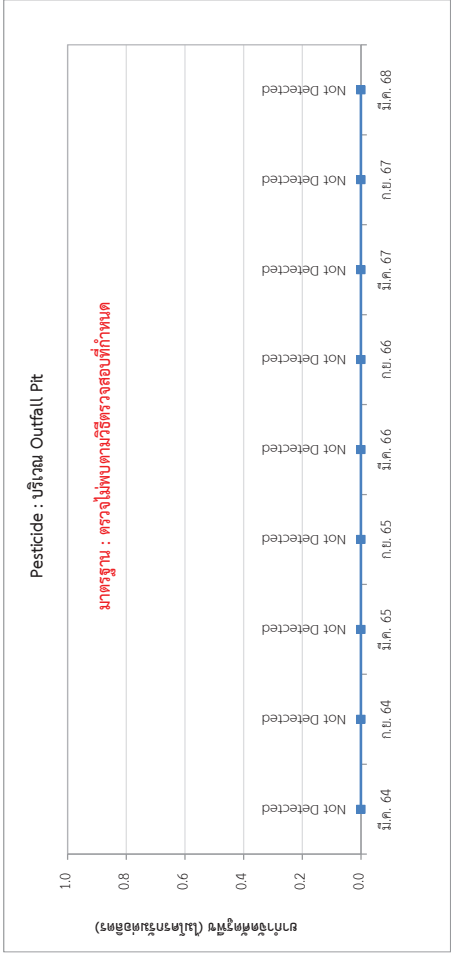
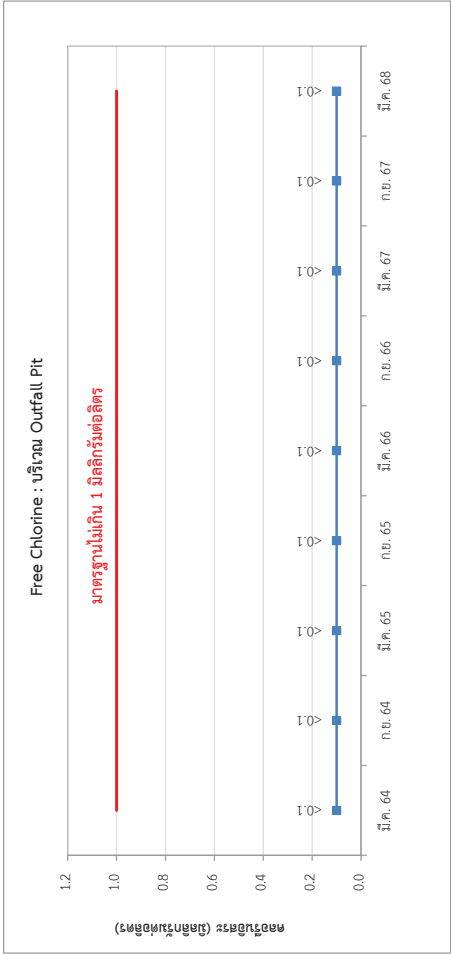


รูปที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

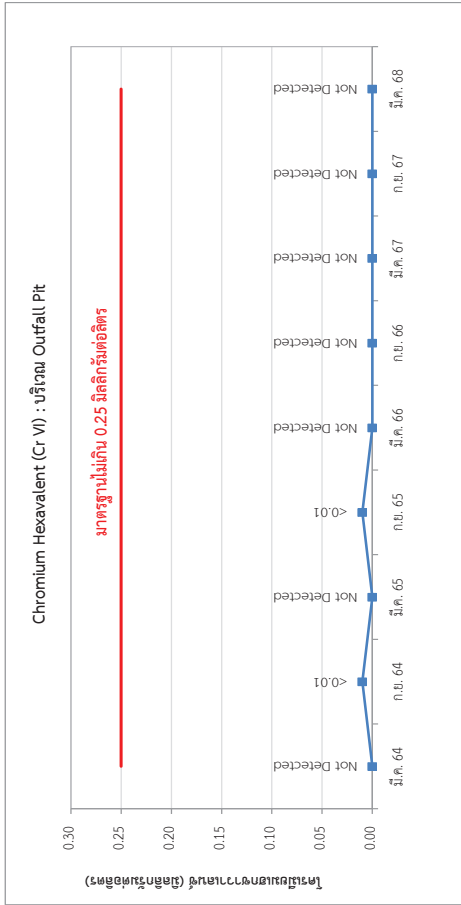
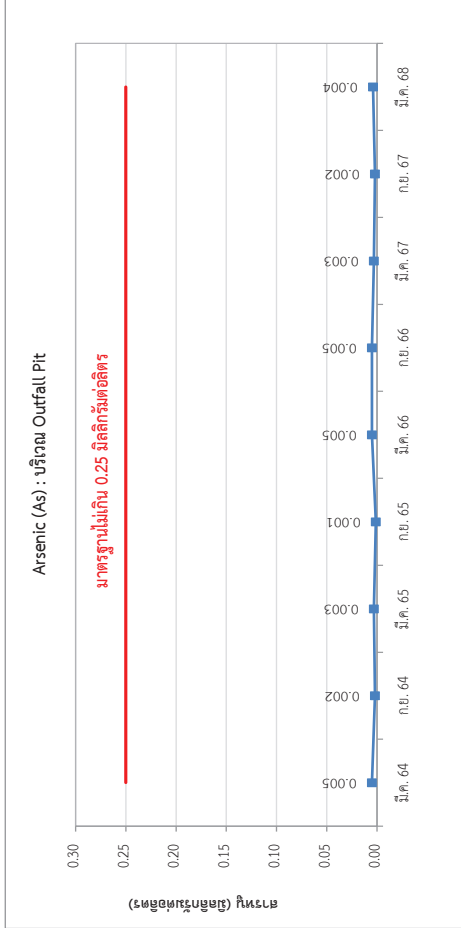
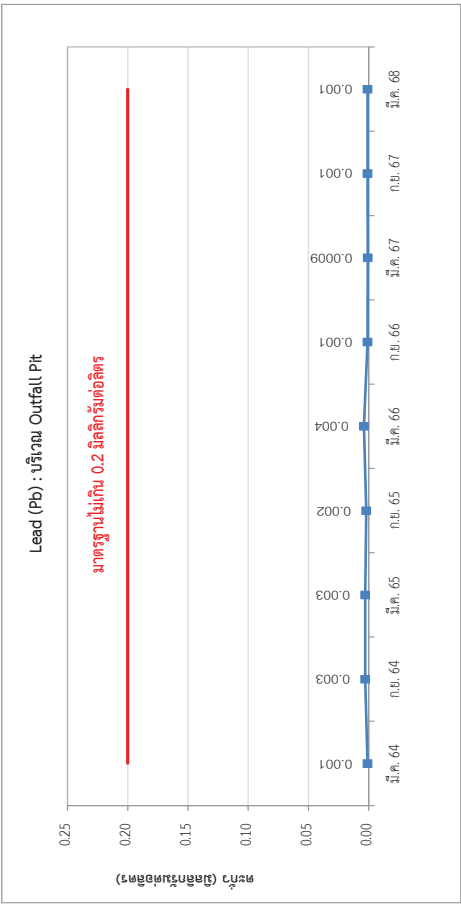
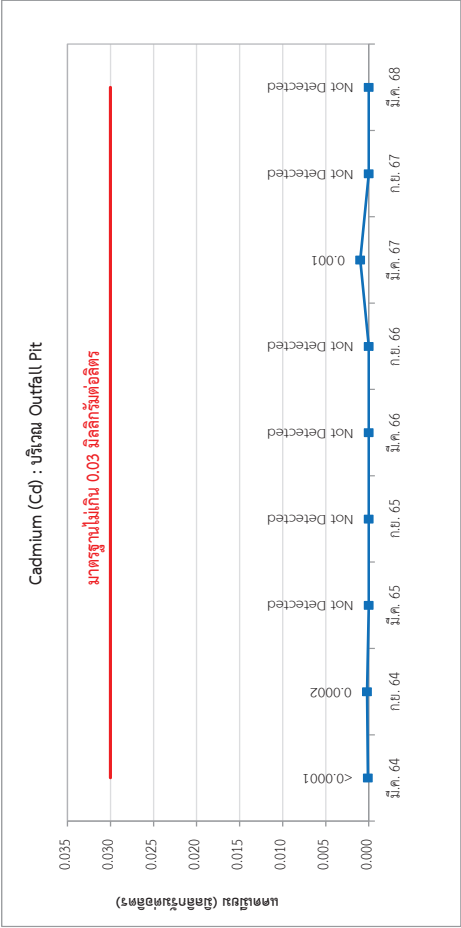


รูปที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

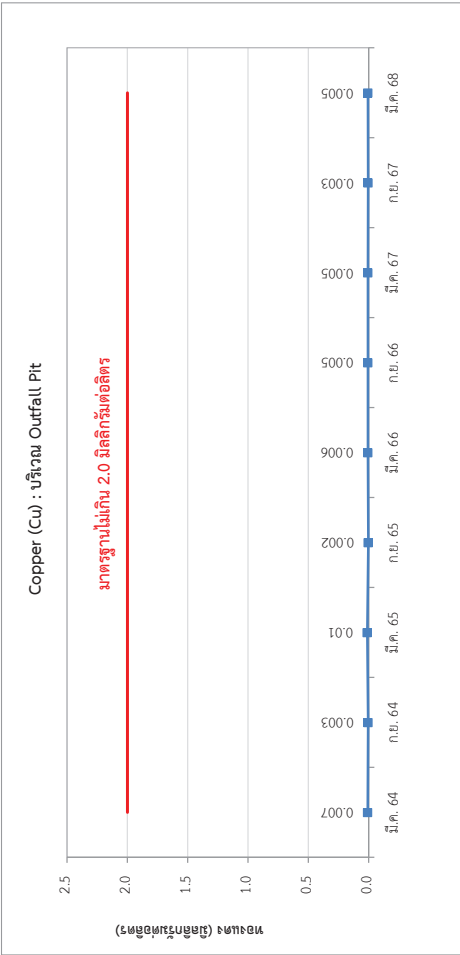
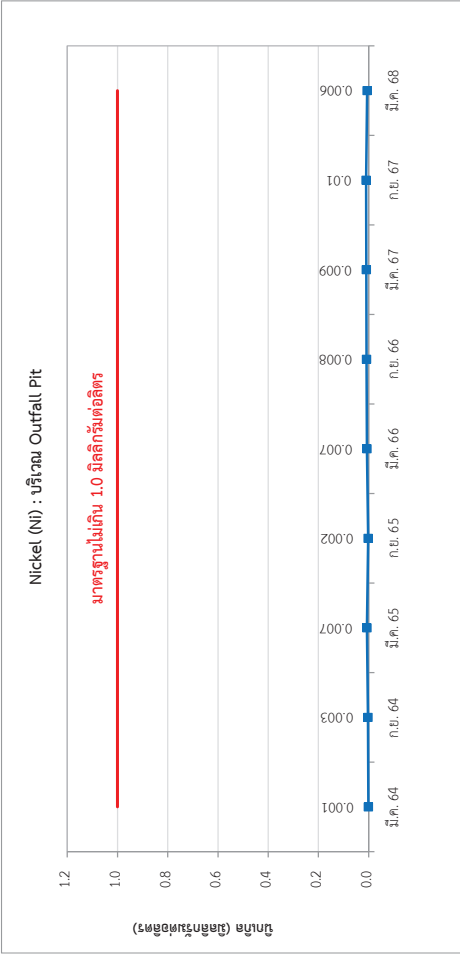
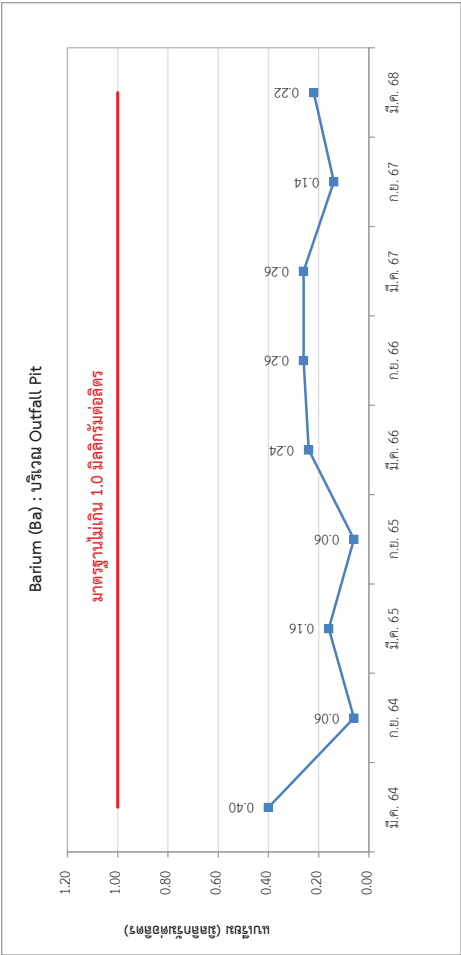
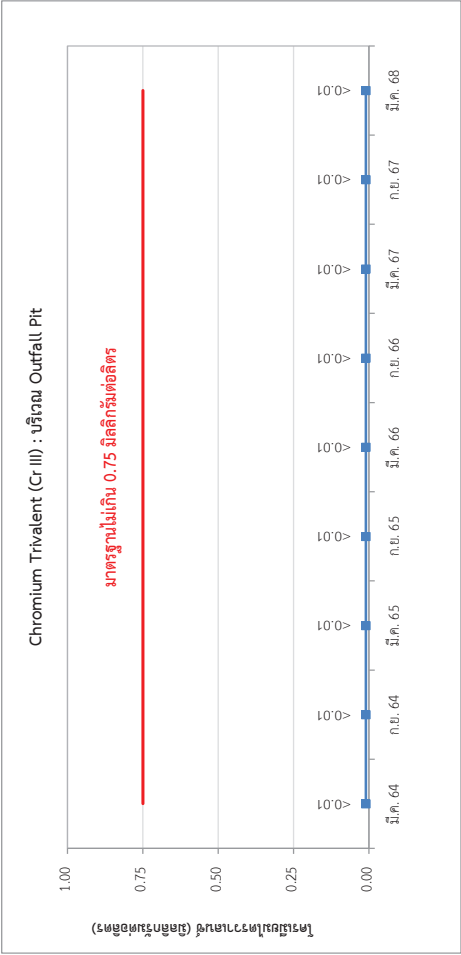


รูปที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568



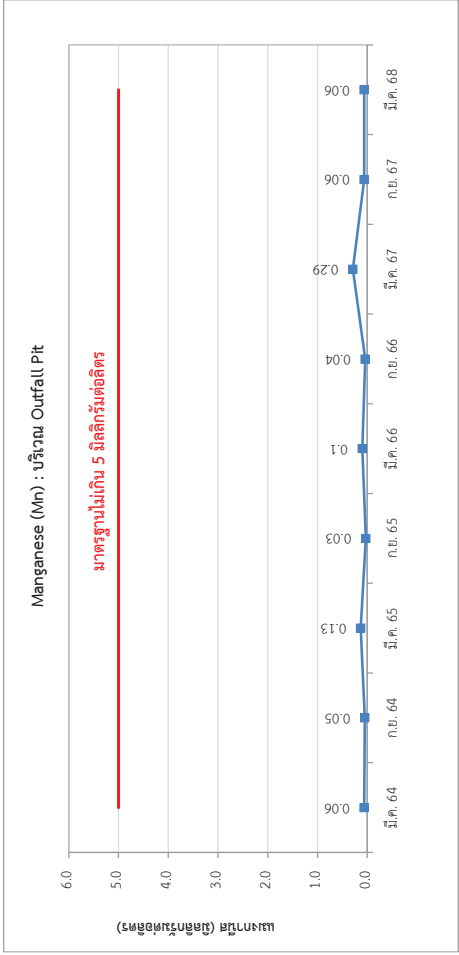
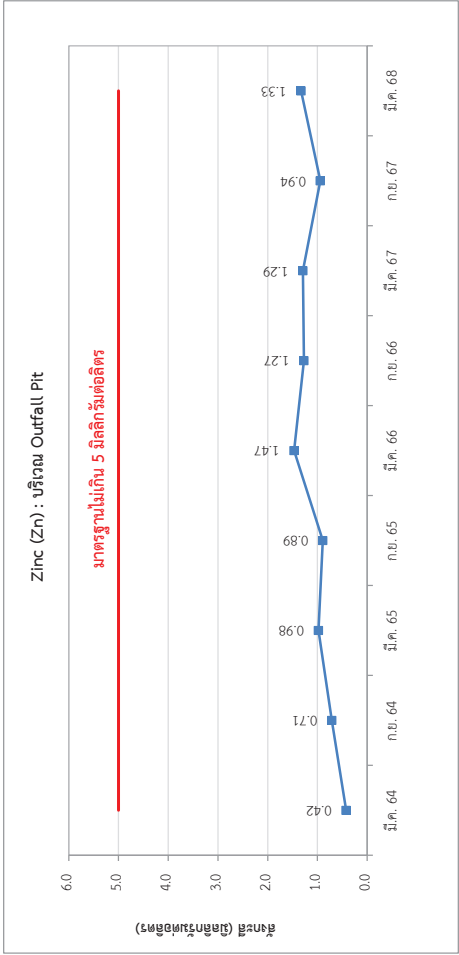
รูปที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

3.4.5 คุณภาพน้ำใต้ดิน

ในการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินนั้นได้กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินจำนวน 4 บ่อของโครงการ โดยจำแนกเป็นบริเวณต้นน้ำ 1 บ่อ และท้ายน้ำ 3 บ่อ ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดความเป็นกรดและด่าง (pH) ความนำไฟฟ้า (Conductivity) Total Organic Carbon (TOC) และ Total Petroleum Hydrocarbon (TPH) ครั้งล่าสุดได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ในวันที่ 26 มิถุนายน พ.ศ. 2567 สำหรับปี พ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการตรวจวัดในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำปี พ.ศ. 2567

ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินซึ่งได้กำหนดไว้ตามมาตรการนั้น ได้ดำเนินการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ในระหว่างวันที่ 26-28 มิถุนายน พ.ศ. 2567 โดยภาพแสดงจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินแสดงดังรูปที่ 3.4-16 และผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-22 โดยพบว่า น้ำใต้ดินในบ่อสังเกตการณ์ มีค่าความเป็นกรดและด่างอยู่ในช่วง 6.1-7.2 ค่าความนำไฟฟ้าอยู่ในช่วง 281-754 ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร Total Organic Carbon มีค่าอยู่ในช่วง 2.41-12.5 มิลลิกรัมต่อลิตร และ Total Petroleum Hydrocarbon น้อยกว่า 3 มิลลิกรัมต่อลิตร ทั้งนี้ เนื่องจากพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดไม่ได้กำหนดไว้ในมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน ดังนั้น ผลการตรวจวัดที่ได้จึงไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานใดๆ

ตารางที่ 3.4-22 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567

จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์			
		pH	Conductivity (μ S/cm)	TOC (mg/L)	TPH (mg/L)
เหนือ : บ่อข้าง Latex	26 มิถุนายน 2567	6.1	281	2.41	<3
ท้าย : บ่อหลัง Heater	27 มิถุนายน 2567	7.2	599	4.71	<3
ท้าย : บ่อหลัง Warehouse	27 มิถุนายน 2567	6.5	754	9.42	<3
ท้าย : บ่อข้าง South Fence	28 มิถุนายน 2567	6.5	632	12.5	<3

หมายเหตุ : - มาตรฐานสำหรับน้ำใต้ดินยังไม่มีกำหนดไว้
- ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายสรเสรีญ์ คุ้ยยศ และนายธนธร นามะกฤษณา

นายเดช ช่างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

นางพจนา สีดา ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9446

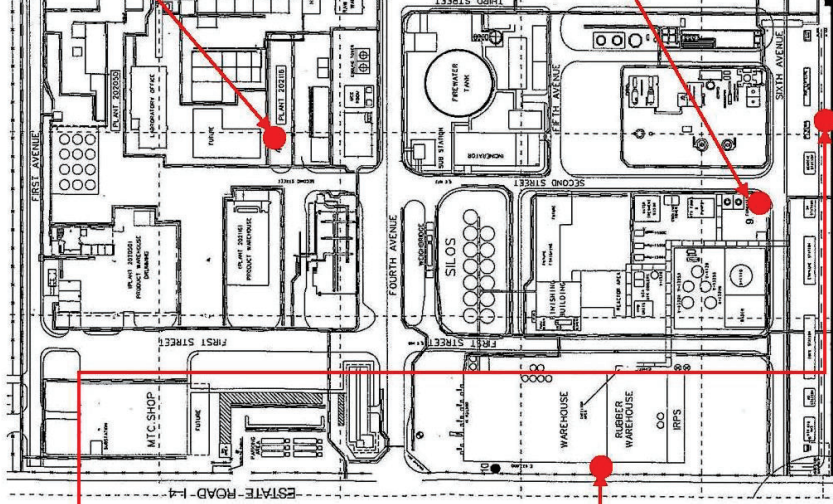
นางสาวศิริลักษณ์ บุณนาค ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0013

0 3304 8555

รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



ปอดข้าง South Fence



ปอดข้าง Latex



ปอดหลัง Warehouse



ปอดหลัง Heater

รูปที่ 3.4-16 การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567

2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

ผลการติดตามตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567 มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.4-23 โดยพบว่า น้ำใต้ดินในบ่อสังเกตการณ์ มีค่าความเป็นกรดและด่างอยู่ในช่วง 6.1-7.6 ค่าความนำไฟฟ้าอยู่ในช่วง 307-754 ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร Total Organic Carbon มีค่าอยู่ในช่วง 2.24-12.5 มิลลิกรัมต่อลิตร และ Total Petroleum Hydrocarbon มีค่าที่ตรวจไม่พบจนถึงน้อยกว่า 3 มิลลิกรัมต่อลิตร เนื่องจากพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดไม่ได้กำหนดไว้ในมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน ดังนั้น ผลการตรวจวัดที่ได้จึงไม่ได้นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานใดๆ

ตารางที่ 3.4-23 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์			
		pH	Conductivity (μ S/cm)	TOC (mg/l)	TPH (mg/l)
เหนือน้ำ : บ่อข้าง Latex	20 กรกฎาคม 2564	6.2	308	3.07	<3
	1 สิงหาคม 2565	6.3	307	2.73	ND.
	18 ตุลาคม 2566	6.2	344	3.24	<3
	26 มิถุนายน 2567	6.1	281	2.41	<3
ท้ายน้ำ : บ่อหลัง Heater	20 กรกฎาคม 2564	7.6	371	2.61	ND.
	3 สิงหาคม 2565	7.4	346	2.24	<3
	20 ตุลาคม 2565	7.3	437	2.03	<3
	27 มิถุนายน 2567	7.2	599	4.71	<3
ท้ายน้ำ : บ่อหลัง Warehouse	20 กรกฎาคม 2564	6.3	705	10.5	<3
	3 สิงหาคม 2565	6.6	653	10.5	ND.
	20 ตุลาคม 2566	6.5	630	9.63	<3
	27 มิถุนายน 2567	6.5	754	9.42	<3
ท้ายน้ำ : บ่อข้าง South Fence	20 กรกฎาคม 2564	7.0	589	9.36	ND.
	3 สิงหาคม 2565	6.8	601	7.57	ND.
	19 ตุลาคม 2566	6.6	629	8.76	<3
	28 มิถุนายน 2567	6.5	632	12.5	<3

หมายเหตุ :

- มาตรฐานสำหรับน้ำใต้ดินยังไม่มีกำหนดไว้
- ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
- ND (Not Detected) หมายถึง ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด

3.4.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

ในการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายและสิ่งอื่นๆ ที่เป็นปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพเข้ารับการตรวจสุขภาพปีละ 1 ครั้ง โดยมีรายการที่ต้องตรวจดังต่อไปนี้

➤ การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

ในการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงาน รายการที่ตรวจวัด ได้แก่ ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป เช่น ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร การตรวจร่างกายโดยแพทย์ ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือด ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ

➤ การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเฉพาะส่วน

รายการที่ตรวจวัดเพิ่มเติมสำหรับพนักงานฝ่ายผลิต ได้แก่

- (1) พนักงานฝ่ายผลิตจะได้รับการตรวจ Total Billirubin และ Direct Billirubin
- (2) พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีชื่อ Antimony Trioxide จะได้รับการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
- (3) พนักงานฝ่ายผลิตทุกคน จะได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 250, 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 Hz
- (4) พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายทุกประเภทและพนักงานผู้ที่อาจต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจในระหว่างการทำงานจะได้รับการตรวจสมรรถภาพปอด

อย่างไรก็ตาม พนักงานที่เข้ารับการตรวจสุขภาพทั้งหมดจะได้รับการเสนอให้มีการตรวจสุขภาพพิเศษเฉพาะอย่างตามความสมัครใจนอกจากรายการที่จำเป็นต้องตรวจ เช่น ตรวจหาเม็ดเลือดแดงในอุจจาระ ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมาก ตรวจหามะเร็งปากมดลูก ตรวจภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งตับ เป็นต้น สำหรับปี พ.ศ. 2567 โครงการดำเนินการในช่วงเดือนสิงหาคม-กันยายน พ.ศ. 2567 พบว่า พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินเป็นปกติ ทั้งนี้ ได้นำข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพไปยังหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว แสดงผลการตรวจสุขภาพปี 2567 และเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงานดังภาคผนวก ข-11 สำหรับปี พ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนสิงหาคม - ตุลาคม พ.ศ. 2568 และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฉบับถัดไป

2) คุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน

ในการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงานนั้น ได้กำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณฝุ่นทุกขนาด สไตรีน และก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด ปีละ 4 ครั้ง ภายในบริเวณพื้นที่การผลิตของโรงงานผลิตโพลีไสตรีน จำนวน 5 แห่ง ได้แก่ บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน หน่วยกลั่นตัว หน่วยตัดเม็ดโพลีไสตรีน และหน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ รายละเอียดของการตรวจวัดมีดังต่อไปนี้

2.1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีไสตรีน ได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นทุกขนาด สไตรีน และความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด เมื่อวันที่ 26 กุมภาพันธ์ และวันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 สำหรับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการแสดงดังรูปที่ 3.4-17 และผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-24 และภาคผนวก ค-6 สามารถสรุปได้ดังนี้

➤ บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ (RM Preparation)

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ พบว่า ฝุ่นทุกขนาดมีค่าน้อยกว่า 0.15 และน้อยกว่า 0.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ สำหรับความเข้มข้นของสไตรีนมีค่าน้อยกว่า 0.05 และเท่ากับ 0.06 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดมีค่าเท่ากับ 0.58 และ 1.23 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ

➤ บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน (Polymerization)

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน พบว่า ฝุ่นทุกขนาดมีค่าน้อยกว่า 0.15 และน้อยกว่า 0.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ สำหรับความเข้มข้นของสไตรีนมีค่าน้อยกว่า 0.05 และน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดมีค่าเท่ากับ 0.74 และ 1.27 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ

➤ บริเวณหน่วยกลั่นตัว (Devolatization)

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณหน่วยกลั่นตัว พบว่า ฝุ่นทุกขนาดมีค่าน้อยกว่า 0.15 และน้อยกว่า 0.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ สำหรับความเข้มข้นของสไตรีนมีค่าน้อยกว่า 0.05 และน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดมีค่าเท่ากับ 0.64 และ 0.80 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ

➤ บริเวณหน่วยตัดเม็ดโพลีไสตรีน (Finishing)

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณหน่วยตัดเม็ดโพลีไสตรีน พบว่า ฝุ่นทุกขนาดมีค่าน้อยกว่า 0.15 และน้อยกว่า 0.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ สำหรับความเข้มข้นของสไตรีนมีค่าน้อยกว่า 0.05 และน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดมีค่าเท่ากับ 0.71 และ 1.17 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ

➤ บริเวณหน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packaging)

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณหน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ พบว่า ฝุ่นทุกขนาดมีค่าน้อยกว่า 0.15 และน้อยกว่า 0.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ สำหรับความเข้มข้นของสไตรีนมีค่าน้อยกว่า 0.05 และน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดมีค่าเท่ากับ 0.53 และ 1.17 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงานกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) มาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) และเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2025 ได้แนะนำค่าที่สามารถยอมรับให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV) พบว่า ปริมาณฝุ่นทุกขนาด และสไตรีน ภายในโรงงานผลิตโพลีไสตรีน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้สำหรับก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้โดยหน่วยงานราชการของประเทศไทย และค่าที่เสนอแนะโดย ACGIH



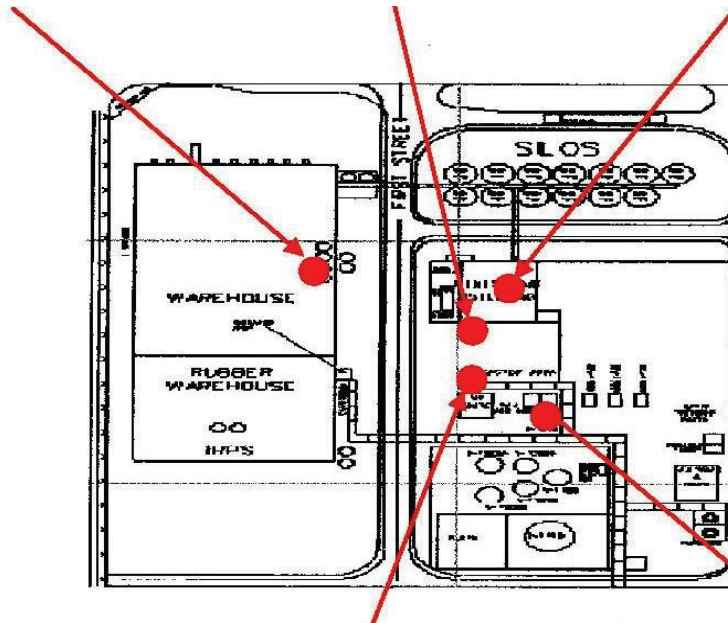
หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packaging)



หน่วยกลั่นตัว (Devolatilization)



หน่วยตัดเม็ดโพลีไสตรีน (Finishing)



บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน
(Polymerization)



บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ
(RM Preparation)

รูปที่ 3.4-17 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีไสตรีน
บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					
	Total Dust (mg/m³)		Styrene (ppm)		THC as Propane (ppm)	
	26 ก.พ. 68	28 พ.ค. 68	26 ก.พ. 68	28 พ.ค. 68	26 ก.พ. 68	28 พ.ค. 68
บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ (RM Preparation)	<0.15	<0.15	<0.05	0.06	0.58	1.23
บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน (Polymerization)	<0.15	<0.15	<0.05	<0.05	0.74	1.27
หน่วยกลั่นตัว (Devolatilization)	<0.15	<0.15	<0.05	<0.05	0.64	0.80
หน่วยตัดเม็ดโพลีเอสเตอร์ (Finishing)	<0.15	<0.15	<0.05	<0.05	0.71	1.17
หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packaging)	<0.15	<0.15	<0.05	<0.05	0.53	1.17
มาตรฐาน	15 ^{2/}		100 ^{1/}		-	
อ้างอิง	-		20		-	

มาตรฐาน : 1/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

2/ ตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA)

อ้างอิง : ค่าที่ยอมรับได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักอุตสาหกรรมภาคสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2025

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสัจจา เพ็ชรแสง และนายอภิชาติ วัฒนา
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวพภาพร จันทร์เปล่ง ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0001
	นายเดช ช่างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์ ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0011
เบอร์โทรศัพท์	นางสาวอนิตา กุลศิริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029
	02-7603000

2.2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีไสตรีน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568 แสดงดังตารางที่ 3.4-25 พบว่า ค่าความเข้มข้นของฝุ่นทุกขนาด สไตรีน มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย พ.ศ. 2520 เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) ตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) และค่าที่เสนอแนะโดย ACGIH สำหรับก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้โดยหน่วยงานราชการของประเทศไทย และค่าที่เสนอแนะโดย ACGIH

ตารางที่ 3.4-25 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน

โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

สถานีตรวจวัด	ช่วงเดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Total Dust (mg/m³)	Styrene (ppm)	THC as Propane (ppm)
บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ (RM Preparation)	ม.ค.-มี.ย. 64	<0.15	<0.05	0.91
		<0.15	<0.05	1.52
	ก.ค.-ธ.ค. 64	<0.15	<0.05	1.23
		<0.15	<0.05	0.93
	ม.ค.-มี.ย. 65	<0.15	<0.05	1.99
		<0.15	<0.05	2.05
	ก.ค.-ธ.ค. 65	<0.15	<0.05	0.97
		<0.15	0.35	2.11
	ม.ค.-มี.ย. 66	<0.15	<0.05	1.50
		<0.15	<0.05	1.65
	ก.ค.-ธ.ค. 66	<0.15	<0.05	0.99
		<0.15	<0.05	1.45
	ม.ค.-มี.ย. 67	<0.15	0.20	0.99
		<0.15	<0.05	1.07
	ก.ค.-ธ.ค. 67	<0.15	<0.05	1.46
		<0.15	<0.05	0.78
	ม.ค.-มี.ย. 68	<0.15	<0.05	0.58
		<0.15	0.06	1.23
มาตรฐาน		15 ^{1/, 3/}	100 ^{1/, 2/}	-
อ้างอิง		-	20	-

ตารางที่ 3.4-25 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน
โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

สถานีตรวจวัด	ช่วงเดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Total Dust (mg/m³)	Styrene (ppm)	THC as Propane (ppm)
บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยา โพลีเมอไรเซชัน (Polymerization)	ม.ค.-มิ.ย. 64	<0.15	<0.05	1.79
		<0.15	<0.05	1.29
	ก.ค.-ธ.ค. 64	<0.15	<0.05	1.31
		<0.15	<0.05	1.24
	ม.ค.-มิ.ย. 65	<0.15	<0.05	1.26
		<0.15	<0.05	1.41
	ก.ค.-ธ.ค. 65	<0.15	<0.05	0.97
		<0.15	<0.05	1.62
	ม.ค.-มิ.ย. 66	<0.15	<0.05	1.02
		<0.15	<0.05	1.57
	ก.ค.-ธ.ค. 66	<0.15	<0.05	2.66
		<0.15	<0.05	1.61
	ม.ค.-มิ.ย. 67	<0.15	<0.05	1.03
		<0.15	<0.05	1.05
	ก.ค.-ธ.ค. 67	<0.15	<0.05	1.20
		<0.15	<0.05	1.11
	ม.ค.-มิ.ย. 68	<0.15	<0.05	0.74
		<0.15	<0.05	1.27
มาตรฐาน		15 ^{1/, 3/}	100 ^{1/, 2/}	-
อ้างอิง		-	20	-

ตารางที่ 3.4-25 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน
โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

สถานีตรวจวัด	ช่วงเดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Total Dust (mg/m³)	Styrene (ppm)	THC as Propane (ppm)
หน่วยกลั่นตัว (Devolatization)	ม.ค.-มิ.ย. 64	<0.15	<0.05	1.24
		<0.15	<0.05	1.52
	ก.ค.-ธ.ค. 64	<0.15	<0.05	1.57
		0.17	<0.05	1.38
	ม.ค.-มิ.ย. 65	<0.15	<0.05	1.66
		<0.15	<0.05	1.46
	ก.ค.-ธ.ค. 65	0.17	<0.05	0.82
		<0.15	<0.05	1.70
	ม.ค.-มิ.ย. 66	<0.15	1.31	1.02
		<0.15	<0.05	1.57
	ก.ค.-ธ.ค. 66	<0.15	<0.05	1.55
		<0.15	<0.05	1.54
	ม.ค.-มิ.ย. 67	<0.15	<0.05	1.04
		<0.15	<0.05	1.47
	ก.ค.-ธ.ค. 67	<0.15	<0.05	1.42
		<0.15	<0.05	1.24
	ม.ค.-มิ.ย. 68	<0.15	<0.05	0.64
		<0.15	<0.05	0.80
มาตรฐาน		15 ^{1/, 3/}	100 ^{1/, 2/}	-
อ้างอิง		-	20	-

ตารางที่ 3.4-25 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน
โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

สถานีตรวจวัด	ช่วงเดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Total Dust (mg/m ³)	Styrene (ppm)	THC as Propane (ppm)
หน่วยตัดเม็ดโพลีสไตรีน (Finishing)	ม.ค.-มี.ย. 64	<0.15	<0.15	0.90
		0.17	<0.15	1.52
	ก.ค.-ธ.ค. 64	0.34	<0.05	1.93
		0.26	<0.05	0.97
	ม.ค.-มี.ย. 65	<0.15	<0.15	1.62
		<0.15	<0.15	0.91
	ก.ค.-ธ.ค. 65	<0.15	<0.15	0.97
		<0.15	<0.05	1.76
	ม.ค.-มี.ย. 66	<0.15	<0.05	1.02
		<0.15	<0.05	1.33
	ก.ค.-ธ.ค. 66	<0.15	<0.05	0.97
		<0.15	<0.05	2.12
	ม.ค.-มี.ย. 67	<0.15	<0.05	1.03
		<0.15	<0.05	1.92
	ก.ค.-ธ.ค. 67	<0.15	<0.05	1.57
		<0.15	<0.05	0.79
	ม.ค.-มี.ย. 68	<0.15	<0.05	0.71
		<0.15	<0.05	1.17
มาตรฐาน		15 ^{1/, 3/}	100 ^{1/, 2/}	-
อ้างอิง		-	20	-

ตารางที่ 3.4-25 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน
โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

สถานีตรวจวัด	ช่วงเดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Total Dust (mg/m³)	Styrene (ppm)	THC as Propane (ppm)
หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packaging)	ม.ค.-มี.ย. 64	<0.15	<0.05	1.45
		0.25	<0.05	1.64
	ก.ค.-ธ.ค. 64	<0.15	<0.05	1.54
		0.25	<0.05	1.78
	ม.ค.-มี.ย. 65	<0.15	<0.05	2.41
		0.17	<0.05	1.33
	ก.ค.-ธ.ค. 65	<0.15	<0.05	0.97
		<0.15	<0.05	2.00
	ม.ค.-มี.ย. 66	<0.15	<0.05	1.52
		<0.15	<0.05	1.78
	ก.ค.-ธ.ค. 66	<0.15	<0.05	0.89
		<0.15	<0.05	1.93
	ม.ค.-มี.ย. 67	<0.15	<0.05	1.03
		<0.15	<0.05	1.47
	ก.ค.-ธ.ค. 67	<0.15	<0.05	1.55
		<0.15	<0.05	3.23
	ม.ค.-มี.ย. 68	<0.15	<0.05	0.53
		<0.15	<0.05	1.17
มาตรฐาน		15 ^{2/}	100 ^{1/}	-
อ้างอิง		-	20	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)
(มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2560)

^{2/} ตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ
(Occupational Safety and Health Administration ; OSHA)

อ้างอิง : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักวิทยาศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2025

3) ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

ในการติดตามตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานนั้น ได้กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) ปีละ 4 ครั้ง โดยตรวจวัดบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณ MRU, Transfer Blower, Emergency Generator และ Pelletizer มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงตามมาตรการกำหนด โดยจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4-18 และผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) ในวันที่ 26 กุมภาพันธ์ และวันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 แสดงได้ดังตารางที่ 3.4-26 ถึงตารางที่ 3.4-29 และภาคผนวก ค-7 สามารถสรุปได้ดังนี้

➤ บริเวณ MRU

จากการตรวจวัดในวันที่ 26 กุมภาพันธ์ และวันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบว่า บริเวณ MRU มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงเท่ากับ 84.2 และ 83.5 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ

➤ บริเวณ Transfer Blower

จากการตรวจวัดในวันที่ 26 กุมภาพันธ์ และวันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบว่า บริเวณ Transfer Blower มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงเท่ากับ 83.7 และ 80.39 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ

➤ บริเวณ Emergency Generator

จากการตรวจวัดในวันที่ 26 กุมภาพันธ์ และวันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบว่า บริเวณ Emergency Generator มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงเท่ากับ 80.6 และ 82.4 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ

➤ บริเวณ Pelletizer

จากการตรวจวัดในวันที่ 26 กุมภาพันธ์ และวันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบว่า บริเวณ Pelletizer มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงเท่ากับ 88.7 และ 88.2 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ

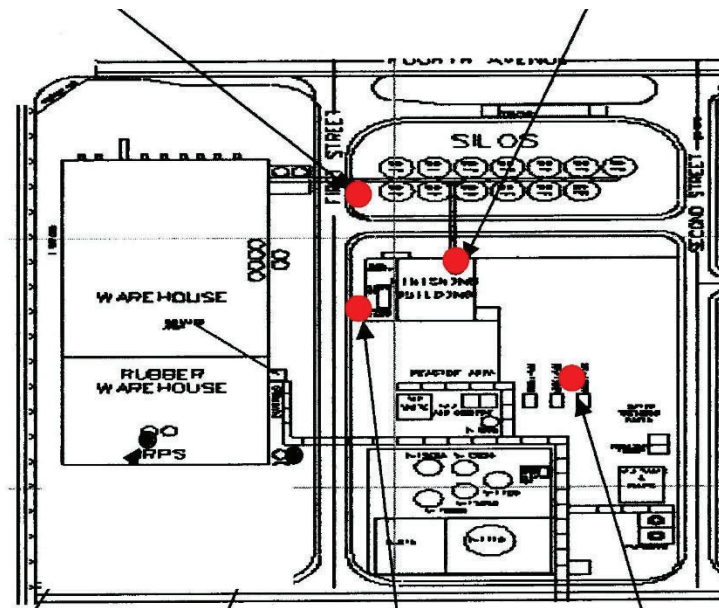
เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) ภายในบริเวณโรงงานผลิตโพลีไธรีน มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 พบว่า ทุกสถานที่ที่ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



Transfer Blower



Pelletizer



Emergency Generator



MRU

รูปที่ 3.4-18 การตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน
บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-26 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ MRU ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A))		ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
	26 กุมภาพันธ์ 68			28 พฤษภาคม 68	
	Leq	Lmax		Leq	Lmax
10:50 - 11:50 น.	84.1	87.4	08:48 - 09:48 น.	83.7	88.6
11:50 - 12:50 น.	83.6	85.9	09:48 - 10:48 น.	83.4	85.2
12:50 - 13:50 น.	83.8	85.4	10:48 - 11:48 น.	83.5	85.7
13:50 - 14:50 น.	84.3	87.0	11:48 - 12:48 น.	83.5	85.3
14:50 - 15:50 น.	84.4	87.4	12:48 - 13:48 น.	83.4	85.4
15:50 - 16:50 น.	84.3	86.6	13:48 - 14:48 น.	83.3	84.9
16:50 - 17:50 น.	84.5	87.7	14:48 - 15:48 น.	83.6	85.5
17:50 - 18:50 น.	84.5	86.2	15:48 - 16:48 น.	83.7	85.0
Leq 8 hrs (dB(A))	84.2	87.7	Leq 8 hrs (dB(A))	83.5	88.6
Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0		Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0	
Standard of Lmax (dB(A))	140.0		Standard of Lmax (dB(A))	140.0	

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.4-27 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ Transfer Blower ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A))		ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
	26 กุมภาพันธ์ 68			28 พฤษภาคม 68	
	Leq	Lmax		Leq	Lmax
10:30 - 11:30 น.	86.6	89.8	08:51 - 09:51 น.	76.7	80.3
11:30 - 12:30 น.	84.3	86.5	09:51 - 10:51 น.	81.3	84.3
12:30 - 13:30 น.	79.1	85.2	10:51 - 11:51 น.	81.7	82.9
13:30 - 14:30 น.	82.9	88.9	11:51 - 12:51 น.	81.9	84.2
14:30 - 15:30 น.	83.6	86.4	12:51 - 13:51 น.	83.5	84.7
15:30 - 16:30 น.	81.4	85.6	13:51 - 14:51 น.	79.8	84.8
16:30 - 17:30 น.	83.6	87.1	14:51 - 15:51 น.	77.7	80.5
17:30 - 18:30 น.	84.2	86.4	15:51 - 16:51 น.	80.8	84.7
Leq 8 hrs (dB(A))	83.7	89.8	Leq 8 hrs (dB(A))	80.9	84.8
Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0		Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0	
Standard of Lmax (dB(A))	140.0		Standard of Lmax (dB(A))	140.0	

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.4-29 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ Pelletizer ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A))		ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
	26 กุมภาพันธ์ 68			28 พฤษภาคม 68	
	Leq	Lmax		Leq	Lmax
10:48 - 11:48 น.	88.9	89.9	08:57 - 09:57 น.	88.7	93.1
11:48 - 12:48 น.	88.8	89.5	09:57 - 10:57 น.	88.3	91.5
12:48 - 13:48 น.	88.5	89.2	10:57 - 11:57 น.	88.1	89.1
13:48 - 14:48 น.	88.7	92.7	11:57 - 12:57 น.	88.1	88.8
14:48 - 15:48 น.	88.6	89.2	12:57 - 13:57 น.	88.2	89.0
15:48 - 16:48 น.	88.8	91.4	13:57 - 14:57 น.	87.9	90.3
16:48 - 17:48 น.	88.9	89.8	14:57 - 15:57 น.	87.9	90.9
17:48 - 18:48 น.	88.4	89.1	15:57 - 16:57 น.	88.0	88.7
Leq 8 hrs (dB(A))	88.7	92.7	Leq 8 hrs (dB(A))	88.2	93.1
Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0		Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0	
Standard of Lmax (dB(A))	140.0		Standard of Lmax (dB(A))	140.0	

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายอภิชาติ วิลาศ และนายสังจา เพ็ชรแสง

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003

นางสาวชลธิชา สูงภัก ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031

0 3304 8555

3.2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โรงงานผลิตโพลีไสตรีน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568 แสดงดังตารางที่ 3.4-30 และรูปที่ 3.4-19 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

สำหรับระดับเสียงดังที่เกิดขึ้นบริเวณ Pelletizer นั้นเป็นลักษณะเฉพาะของเครื่องจักรที่ใช้ในการตัดเม็ดพลาสติกโพลีไสตรีนของโครงการ ซึ่งโครงการได้จัดทำอาคารปิดเพื่อลดผลกระทบด้านเสียง อีกทั้ง บริเวณส่วนการผลิตดังกล่าว ไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ ดังนั้นผลกระทบที่เกิดขึ้นจึงอยู่ในระดับต่ำ อย่างไรก็ตาม โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบจากระดับเสียงอย่างเคร่งครัด โดยจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ได้แก่ 1) การจัดทำ Noise contour map 2) การกำหนดพื้นที่เสียงดังและมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อการได้ยิน 3) กำหนดให้เป็นพื้นที่ควบคุมโดยมีการตีเส้นสีน้ำเงิน (Blue line) 4) กำหนดให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่ที่อุดหู และที่ครอบหู อย่างเคร่งครัดทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงาน 5) จัดทำอาคารที่มีลักษณะเป็นอาคารปิด และ 6) พนักงานเข้าปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นครั้งคราว โดยใช้เวลาครั้งละไม่เกิน 5-10 นาที นอกจากนี้ โครงการได้มีการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อลดระดับเสียงในบริเวณ Pelletizer และระบบท่อขนถ่ายผลิตภัณฑ์เพิ่มเติมเรียบร้อยแล้ว แสดงดัง **ภาคผนวก ข-44** ซึ่งการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวจะสามารถช่วยลดระดับเสียงดังที่พนักงานได้รับลงได้ โดยโครงการอนุรักษ์การได้ยินจะทบทวนผลการดำเนินงานทุก 1 ปี นอกจากนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่ทำงานฝ่ายผลิต โดยเป็นส่วนหนึ่งของโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งที่ผ่านมาพบว่าพนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน ซึ่งมาตรการในการป้องกันผลกระทบดังกล่าวนี้นั้น ทางโครงการเสนอในการประชุมกับ สผ. และ สผ. มีมติรับทราบถึงมาตรการป้องกันของโครงการแล้ว แสดงดัง **ภาคผนวก ข-45** พร้อมกันนี้ได้ชี้แจงแผนงานและกิจกรรมการป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียง ต่อ สผ. และ กนอ. เพื่อทราบ แสดงดัง **ภาคผนวก ข-46**

โครงการได้ติดตามเฝ้าระวังผลกระทบจากระดับเสียงอย่างต่อเนื่อง เพื่อไม่ให้พื้นที่ดังกล่าวมีระดับเสียงที่เพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ ตามลักษณะเฉพาะของเครื่องจักร ทั้งนี้ โครงการมีแผนงานหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรทุก 5 ปี (Turnaround) ซึ่งจะมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรบริเวณ Pelletizer เพื่อให้มีประสิทธิภาพการทำงานที่ดีอยู่เสมอ

ตารางที่ 3.4-30 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs)

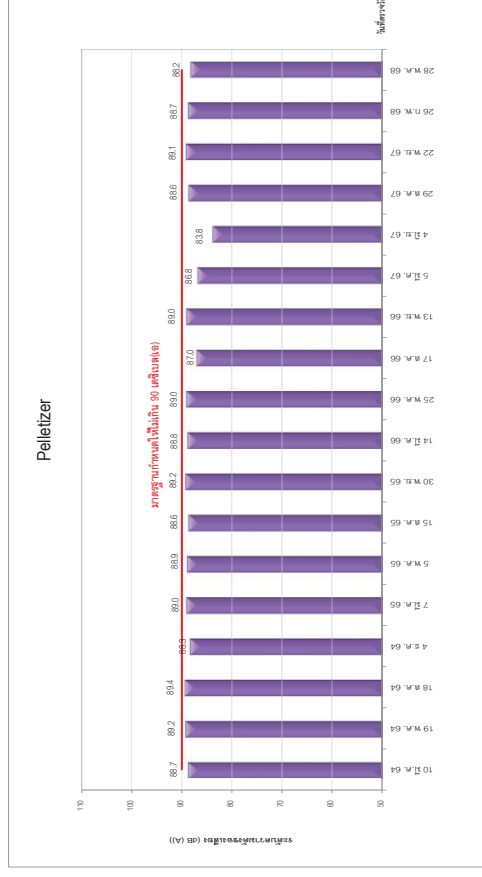
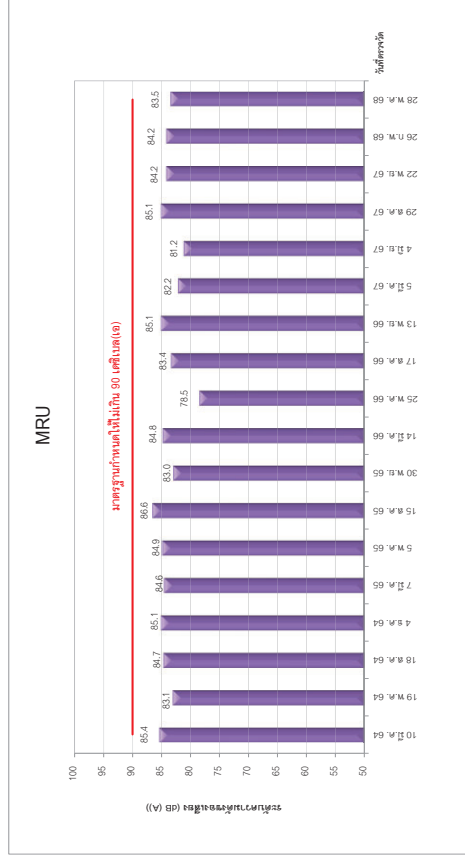
โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

ครั้งที่	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))			
		MRU	Transfer Blower	Emergency Generator	Pelletizer
1/2564	10 มีนาคม 2564	85.4	87.7	85.2	88.7
2/2564	19 พฤษภาคม 2564	83.1	87.9	86.5	89.2
3/2564	18 สิงหาคม 2564	84.7	86.0	86.2	89.4
4/2564	4 ธันวาคม 2564	85.1	81.5	81.3	88.3
1/2565	7 มีนาคม 2565	84.6	84.8	86.2	89.0
2/2565	10 พฤษภาคม 2565	84.9	88.1	85.5	88.9
3/2565	15 สิงหาคม 2565	86.6	87.1	85.0	88.6
4/2565	30 พฤศจิกายน 2565	83.0	86.2	81.6	89.2
1/2566	14 มีนาคม 2566	84.8	81.4	81.8	88.8
2/2566	25 พฤษภาคม 2566	78.5	83.9	84.9	89.0
3/2566	17 สิงหาคม 2566	83.4	81.4	84.0	87.0
4/2566	13 พฤศจิกายน 2566	85.1	79.5	85.4	89.0
1/2567	5 มีนาคม 2567	82.2	83.1	81.9	86.8
2/2567	4 มิถุนายน 2567	81.2	80.3	82.5	83.8
3/2567	29 สิงหาคม 2567	85.1	86.7	84.9	88.6
4/2567	22 พฤศจิกายน 2567	84.2	83.8	82.6	89.1
1/2568	26 กุมภาพันธ์ 2568	84.2	83.7	80.6	88.7
2/2568	28 พฤษภาคม 2568	83.5	80.9	82.4	88.2
มาตรฐาน ^{1/} , ^{2/}		90.0			

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549

รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-19 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs)

4) การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ

มาตรการได้กำหนดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่โรงงานผลิตโพลีไทรีน โดยให้บันทึก สาเหตุ จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน รวมทั้งการแก้ไขปัญหาทุกครั้ง ที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นจากการดำเนินงานโครงการ ช่วงครึ่งปีที่ผ่านมา ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น แสดงดัง ภาคนวก ข-32

5) สภาพเศรษฐกิจและสังคม

มาตรการกำหนดให้โครงการดำเนินการสำรวจความคิดเห็น ข้อวิตกกังวล รวมทั้ง ข้อเสนอแนะของผู้นำชุมชน ส่วนราชการต่างๆที่เกี่ยวข้อง ชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดในปี พ.ศ. 2567 ได้สำรวจความคิดเห็นในระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2567 รายละเอียดผลการสำรวจความคิดเห็น ประจำปี 2567 แสดงดังภาคนวก ข-47 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม ประจำปี 2567 รายละเอียดดังภาคนวก ข-23 สำหรับปี พ.ศ. 2568 โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนในช่วงเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป

อย่างไรก็ตามโครงการจัดให้มีกิจกรรมต่างๆ เพื่อให้ข้อมูลการดำเนินงานของโครงการผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การประชุมคณะทำงานประสานงานด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ เป็นประจำทุกไตรมาส เพื่อให้มีการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและรับทราบปัญหาหรือความต้องการของชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่เป็นประจำ

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 สามารถสรุปได้ดังตารางที่

4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องของเครื่องทำความร้อน (Heater Stack) 	<ul style="list-style-type: none"> NO_x as NO₂ at 7% O₂ Emission Rate TSP at 7% O₂ Emission Rate CO 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> 73.2 ppm 0.066 g/s <0.5 mg/m³ <0.0003 g/s <1.0 ppm 	<ul style="list-style-type: none"> ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
2. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของ บริษัท บัณฑิตเอนพีซี จำกัด (มหาชน) บ้านอ่าวประดู่ (ศูนย์บริการ สาธารณสุขตากวน) บ้านมาบตาพุด 	<ul style="list-style-type: none"> TSP เฉลี่ย 24 ชม. NO₂ 1 ชม. WSWD TSP เฉลี่ย 24 ชม. NO₂ 1 ชม. WSWD TSP เฉลี่ย 24 ชม. NO₂ 1 ชม. WSWD 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> 0.046-0.105 mg/m³ 0.0002-0.0178 ppm ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง 0.3->1.79 เมตรต่อวินาที 0.046-0.067 mg/m³ 0.0006-0.0153 ppm ส่วนใหญ่เป็นลมเบาที่พัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-3.3 เมตรต่อวินาที 0.046-0.072 mg/m³ 0.0012-0.0229 ppm ส่วนใหญ่เป็นลมเบาที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ค่อนไปทางทิศใต้ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> ผลการตรวจวัด TSP และ NO₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ผลการตรวจวัด TSP และ NO₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ผลการตรวจวัด TSP และ NO₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">จุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (outfall pit)	<ul style="list-style-type: none">ColorpHTemperatureBOD₅CODTKNTDSSSOil & GreaseSulfideCyanideFormaldehydePhenols compoundsFree ChlorinePesticideHg	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none">16 ADMI (at Original pH),13 ADMI (at pH 7.0)8.233.4 °C<2.0 mg/l34 mg/l2.3 mg/l924 mg/l<5 mg/l<3 mg/l<0.5 mg/l0.010<0.1 mg/lNot Detected (0.005) mg/l<0.1 mg/lNot Detected (0.001) µg/lNot Detected (0.0001) mg/l	<ul style="list-style-type: none">ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">จุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (outfall pit)	<ul style="list-style-type: none">- Se- Cd- Pb- As- Cr⁶⁺- Cr³⁺- Ba- Ni- Cu- Zn- Mn	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none">- <0.0005 mg/l- Not Detected (0.0003) mg/l- 0.0010 mg/l- 0.004 mg/l- Not Detected (0.003 mg/l)- <0.01 mg/l- 0.22 mg/l- 0.006 mg/l- 0.005 mg/l- 1.33 mg/l- 0.06 mg/l	<ul style="list-style-type: none">- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม		ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	
6. การตรวจสอบสุขภาพของ พนักงานประจำปีโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	● พนักงานทุกคน	- การตรวจร่างกายทั่วไป ● การตรวจร่างกายโดยแพทย์ ● การชั่งน้ำหนักและวัดส่วนสูง ● การวัดความดันโลหิตและชีพจร - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function Test) - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Renal Function Test)	1 ครั้ง/ปี	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน 1 ครั้ง/ปี สำหรับปี พ.ศ. 2567 โครงการ ดำเนินการในช่วงเดือนสิงหาคม-กันยายน พ.ศ. 2567 พบว่า พนักงานมีสมรรถภาพ การได้ยินเป็นปกติ ทั้งนี้ ได้นำข้อมูลสถิติ ผลตรวจสุขภาพไปแจ้งหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว แสดงผลการ ตรวจสุขภาพปี 2567 และเอกสารนำส่ง ข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงานตั้ง ภาคผนวก ข-1 สำหรับปี พ.ศ. 2568 มี แผนดำเนินการในช่วงเดือนสิงหาคม - ตุลาคม พ.ศ. 2568 และจะนำเสนอข้อมูล ในรายงานฉบับถัดไป
	● พนักงานฝ่ายผลิต	- Total Bilirubin - Direct Bilirubin - สมรรถภาพการทำงานของปอด (Lung Function Test) - สมรรถภาพการได้ยิน	1 ครั้ง/ปี	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. คุณภาพอากาศ ในสภาพแวดล้อม การทำงาน	● บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ (RM Preparation)	- Total Dust - Styrene - Total Hydrocarbon	4 ครั้ง/ปี	- <0.15 mg/m ³ และ <0.15 mg/m ³ - <0.05 ppm และ 0.06 ppm - 0.58 ppm และ 1.23 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP และ Styrene มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน (THC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
	● บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยา โพลีเมอไรเซชัน (Polymerization)	- Total Dust - Styrene - Total Hydrocarbon	4 ครั้ง/ปี	- <0.15 mg/m ³ และ <0.15 mg/m ³ - <0.05 ppm และ <0.05 ppm - 0.74 ppm และ 1.27 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP และ Styrene มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน (THC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
	● หน่วยกลั่นตัว (Devolatilization)	- Total Dust - Styrene - Total Hydrocarbon	4 ครั้ง/ปี	- <0.15 mg/m ³ และ <0.15 mg/m ³ - <0.05 ppm และ <0.05 ppm - 0.64 ppm และ 0.80 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP และ Styrene มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน (THC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
	● หน่วยตัดเม็ดโพลีเอสเตอร์ (Finishing)	- Total Dust - Styrene - Total Hydrocarbon	4 ครั้ง/ปี	- <0.15 mg/m ³ และ <0.15 mg/m ³ - <0.05 ppm และ <0.05 ppm - 0.71 ppm และ 1.17 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP และ Styrene มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน (THC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
	● หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packaging)	- Total Dust - Styrene - Total Hydrocarbon	4 ครั้ง/ปี	- <0.15 mg/m ³ และ <0.15 mg/m ³ - <0.05 ppm และ <0.05 ppm - 0.53 ppm และ 1.17 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP และ Styrene มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน (THC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
8. ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	● MRU	- Leq 8 hrs.	4 ครั้ง/ปี	- 84.2 และ 83.5 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	● Transfer Blower	- Leq 8 hrs.	4 ครั้ง/ปี	- 83.7 และ 80.39 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	● Emergency Generator	- Leq 8 hrs.	4 ครั้ง/ปี	- 80.6 และ 82.4 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	● Pelletizer	- Leq 8 hrs.	4 ครั้ง/ปี	- 88.7 และ 88.2 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
9. การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ	● ภายในโครงการ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น ภายในพื้นที่โครงการ แสดงถึง ภาพรวม ข-32	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม		ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	
10. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม	● บริเวณชุมชนที่อาศัยอยู่ โดยรอบพื้นที่โครงการและ ชุมชน ที่ใกล้เคียงด้านนี้ สิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้ง ความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำท้องถิ่น และ ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- สำรวจความคิดเห็น ข้อวิตกกังวล รวมทั้ง ข้อเสนอแนะของผู้ นำ ชุมชน ส่วนราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ชุมชนที่อาศัย อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เก็บตัวอย่าง ดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ	1 ครั้ง/ปี	- โครงการร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ดำเนินการสำรวจความ คิดเห็นชุมชนเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดในปี พ.ศ. 2567 ได้สำรวจ ความคิดเห็นในระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2567 รายละเอียดผลการสำรวจความคิดเห็น ประจําปี พ.ศ. 2567 แสดงดังภาคผนวก ข-47 - สำหรับปี พ.ศ. 2568 โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจความ คิดเห็นชุมชนในช่วงเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 และ จะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป